

R E V I S T A

IDE

**Información del
Envase y Embalaje**

www.ide-e.com

Nº 633. ENERO-MARZO 2019

GR-EX
GLOBAL ROBOT EXPO

8 - 9 MAYO 2019
IFEMA - MADRID
WORLD CONGRESS &
EXHIBITION

www.globalrobotexpo.com

CONGRESO | EXPOSICIÓN | ZONA DEMO | NETWORKING

**INDUSTRIA
LOGÍSTICA
ROBÓTICA
AEROESPACIAL
INTELIGENCIA ARTIFICIAL**

¡PARTICIPA COMO EXPOSITOR!

súmate al reto de la innovación en Industria de la mano de GR-EX

- ◆ Feria Internacional
- ◆ Visitantes de más de 50 países
- ◆ Expositores de más de 20 países
- ◆ Nicho de oportunidades

innovidad!



MÁS INFORMACIÓN

+ (34) 96 134 12

info@globalrobotexpo.com

Sumario

OPINIÓN 4

- CAP-RESISTENT, tecnología de microencapsulación.
- La fabricación de productos de plástico crece más del 10%.

EMPRESAS 8

- AUTOSORT y X-TRACT eliminan hasta el 98% del plástico que contiene retardante a la llama.
- Vino en latas de JGC con maquinaria Krones.
- Proyecto colaborativo entre Ecoembes y el programa Incorpora de "la Caixa".
- Ventajas para el usuario del sistema AS-Interface.
- Recogepedidos Cat Lift Trucks de Alfaland.
- SCHUNK y TOOL IT presentan el primer portaherramientas inteligente del mundo.
- TREBOL GROUP inaugura sede y nuevos cargos directivos.
- DS Smith en Empack 2018.
- El papel engomado de Ibergum.
- La experiencia de Schneider Electric con perfilómetros láser de KEYENCE.
- Sealed Air anuncia un audaz compromiso sobre Sostenibilidad y Plásticos para 2025.

NOTICIAS 40

PREMIOS 48

- Cinco envases españoles ganan en los WorldStar Awards.
- Dos soluciones de DS Smith Tecnicarton galardonadas en los IPA Awards 2018.
- Advanced Factories abre las candidaturas para los Factories of the Future Awards.
- Entrega de la primera edición de los ChemPlast Awards.
- Concurso de Novedades Técnicas de ENOMAQ, TECNOVID, OLEOMAQ y OLEOTEC.

FERIAS 58

- ALL4PACK París 2018 confirma que el embalaje ha empezado su revolución.
- CCE International 2019, fabricación y conversión del cartón ondulado y flexible.
- Logistics, Empack, Label&Print y Packaging Innovations cierra con éxito su edición 2018.
- ENOMAQ celebra el 22º Salón Internacional de Maquinaria y Equipos para Bodegas.

- GR-EX obtiene la prestigiosa calificación de Feria Internacional.
- IFFA 2019, producción optimizada mediante digitalización en la industria de la carne.
- Advanced Factories incluye a las start-ups más en el programa de industria 4.0.
- Jordi Bernabéu nuevo presidente de Hispack.
- Graphispag apuesta por el diseño y la imagen, sumando Grada&CongrésGràfic.
- Aragón será la Comunidad Autónoma Invitada del SIL 2019.
- El sector de la logística prepara una nueva edición de ENCAJA 2019.
- ICE Europe 2019: digitalización, personalización y sostenibilidad.
- María Jesús Lamas, inaugurará FARMAFORUM 2019.

NOVEDADES 84

CLASIFICADOS 91

Vino en latas de **JGC** con maquinaria **Krones**



12

Advanced Factories abre las candidaturas para los **Factories of the Future Awards**



52

graphispag

26-29 MARZO 2019

RECINTO GRAN VIA



Fira Barcelona

www.graphispag.com

#graphispag in f @ t y

DEFINE IMPRESIÓN

Desde nuestra experiencia, en **Graphispag** sabemos que el verdadero reto del sector gráfico y la comunicación hoy es conocer a fondo todas sus demandas, posibilidades y soluciones para convertirlas en negocio.

Este es el momento de juntar a los players decisivos, romper estereotipos y crear valor añadido.

Define tus retos. Define tu negocio.



asociación
graph, pack & retail



CAP-RESISTENT, tecnología de microencapsulación

El proyecto HEAT FOOD, basado en la plastrónica, desarrolla el prototipo de un envase autocalefactable que se protegerá mediante patente internacional

La Agencia Valenciana de la Innovación (AVI), a través de la convocatoria de ayudas Nexse 2018, financia dos proyectos desarrollados por AIMPLAS que permitirán crear nuevos envases alimentarios innovadores autocalefactables y con aditivos naturales incorporados para alargar la duración de los alimentos que contengan.

Concretamente, a través del proyecto **HEAT FOOD** se desarrolla actualmente el prototipo de un envase ali-

mentario autocalefactable que permita calentar la comida en él contenida incluso en lugares que no cuenten con una instalación apropiada para ello. Para lograrlo se está utilizando la plastrónica, una nueva línea de investigación y desarrollo en el campo de la electrónica que supone integración de componentes electrónicos en materiales plásticos y el desarrollo de electrónica flexible o que emplea materiales conductores basados en materiales plásticos.

El nuevo envase alcanzará una temperatura de calentamiento adecuada y la distribuirá uniformemente en todo el envase. El reto es conseguir la compatibilidad de todos los materiales que componen el envase. Una vez se consiga, los resultados se protegerán mediante patente internacional y se transferirán a empresas fabricantes de envase alimentario para que puedan incorporar a su oferta un producto de alto valor añadido.

Sustancias naturales microencapsuladas

El proyecto **CAP-RESISTENT** se basa en la experiencia desarrollada por parte de AIMPLAS en la tecnología de microencapsulación. Desde 2009, el centro tecnológico ha aditivado materiales plásticos con sustancias antimicrobianas, insecticidas y repelentes de insectos. Gracias a esta tecnología es posible la protección de los agentes activos hasta su posterior liberación controlada.

En el caso de la integración en materiales plásticos, esta tecnología permite transformar materiales convencionales en materiales inteligentes o multifuncionales con nuevas prestaciones. En este caso, se está desarrollando un prototipo de envase alimentario (biodegradable y compostable) con capacidad antimicrobiana gracias a sustancias de origen natural.

El reto en este proyecto era lograr microcápsulas de elevada resistencia térmica y mecánica que hagan posible procesar el material mediante inyección y extrusión para obtener botellas y bandejas sin que pierdan sus propiedades antimicrobianas.

Para la obtención de los prototipos, AIMPLAS ha seleccionado materiales plásticos biodegradables y compostables en previsión de que exista una demanda creciente de ellos gracias al impulso de nuevas políticas de Economía Circular. El centro tecnológico se ha encargado de sintetizar las microcápsulas y su dispersión para la posterior fabricación de botellas y bandejas.

Con la colaboración de AINIA y de la UPV, se validarán las propiedades antimicrobianas y se estudiará la integridad de las microcápsulas, respectivamente. Además, las empresas valencianas Emsur, Flexocolor, Grupo SADA, ITC Packaging y Laurentia, serán las encargadas de analizar la viabilidad económica y comercial de los prototipos, para posteriormente transferir los resultados a cualquier empresa del sector alimentario que pueda estar interesada. **IDÉ**

www.aimplas.es



CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

**4ª Feria Internacional de la Industria
del Cartón Ondulado y Plegable**

12 al 14 de marzo de 2019

Messe München, Munich, Alemania

**Su evento especializado para las últimas
soluciones de producción, innovaciones técnicas
y valiosas oportunidades de negocio**

- ◆ Papeles – ondulado y cartón ◆ Consumibles
- ◆ Onduladoras, equipo y componentes
- ◆ Maquinaria de conversión de cartón y ondulado
- ◆ Diseño y CAD/CAM ◆ Procesos y equipo de impresión
- ◆ Maquinaria de corte, plegado y ranurado
- ◆ Equipo auxiliar ◆ Manejo y almacenamiento de materiales ◆ Sistemas de amarre y manejo de pallets
- ◆ MIS (SIG) y sistemas de programación de planta
- ◆ Extracción y embalado de desechos

**Un emocionante programa diario de seminarios
que se centra en muchos temas de la industria,
tales como impresión digital, sostenibilidad y
técnicas de conversión.**

¿Interesado? Visite el sitio web para más información:

www.cce-international.com

Organizadores: Mack Brooks Exhibitions

La fabricación de productos de plástico crece más del 10 %



Según datos de la edición 2018 del estudio «**El sector de los plásticos: Situación y perspectivas**», editado por el Centro Español de Plásticos (CEP), la manufactura de productos de plástico en 2017 sigue la tendencia general positiva, con incrementos por encima del 10% en País Vasco, Andalucía, Galicia, Cantabria y Baleares.

El estudio también revela cómo está concentrado el mercado nacional de fabricación de productos de plástico en Catalunya, País Vasco, Comunidad Valenciana, Castilla León y Andalucía.

Respecto al mercado del plástico, el documento recoge el incremento significativo del consumo aparente de plástico en 2017, en relación al año anterior. Por su volumen, destacan los crecimientos del LPDE y el PET, y sus tendencias de precios.

La publicación, con las estadísticas más significativas sobre la evolución de la industria y el mercado del plástico, también incluye un capítulo dedicado a las máquinas y moldes, analizando su consumo en 2017 que es ligeramente inferior al del 2016 pero superior a la precrisis.

Igualmente, se analizan los principales datos estratégicos relacionados con las materias primas y los productos semielaborados.

El estudio puede solicitarse online a través de la web del CEP y tiene un precio especial para los miembros de las asociación y del clúster. **IDE**

www.cep-plasticos.com



**ADVANCED
FACTORIES**
EXPO & CONGRESS



Únete a la inteligencia industrial

09-11 ABRIL 2019
BARCELONA CCIB



+12.000
VISITANTES
PROFESIONALES



+300
MARCAS
EXPOSITORAS

Automatización Industrial

Digital Manufacturing

Industria 4.0

8 FOROS VERTICALES



Aeronáutica



Alimentación



Automoción



Ferrovioario



Salud



Siderurgia



Textil



Construcción

CON LOS SOCIOS INDUSTRIALES MÁS INNOVADORES

GLOBAL PARTNERS:



EVENT PARTNERS:



WWW.ADVANCEDFACTORIES.COM

MEDIA PARTNER:



STRATEGIC PARTNER:



ORGANIZA:





AUTOSORT y X-TRACT

Eliminan hasta el 98% del plástico que contiene retardante a la llama

“

El punto de partida era la prohibición legislativa de reutilizar plástico que contenga material ignífugo bromado

TOMRA Sorting Recycling ha realizado una presentación en el influyente **Congreso Internacional de Reciclaje de Residuos Electrónicos (IERC 2019)** para mostrar su experiencia en la recuperación de materiales a partir de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEES). El punto de partida era la prohibición legislativa de reutilizar plástico que contenga material ignífugo bromado (BFR). Y a partir de ahí TOMRA ha explicado de qué forma la combinación de las tecnologías de infrarrojo cercano y rayos-x de la compañía permiten eliminar hasta el 98% del plástico que contiene retardantes a la llama bromados de flujos de residuos de plástico mixto.

En palabras de **Judit Jansana**, directora de TOMRA Sorting Iberia e integrante del grupo de expertos en metales de TOMRA Sorting Recycling: «Ahora que ya no se puede enviar plástico a China y olvidarse de este problema, las empresas de reciclaje demandan cada vez más la separación previa de polímeros que no contengan material retardante a la llama bromado. El IERC 2019 era el lugar perfecto para que TOMRA destacase los magníficos resultados que el AUTOSORT y el X-TRACT son capaces de lograr con una eficiencia increíblemente elevada».

TOMRA trata una importante cuestión en un concurrido IERC

El IERC 2019 se celebró en el centro de convenciones Salzburg Congress del 16 al 18 de enero y contó con más de 450 profesionales, incluidos fabricantes y usuarios de tecnologías de reciclaje, representantes de gobiernos u ONG, personalidades con poder de decisión en materia normativa y medios de comunicación. Tras el discurso inaugural del ex Comisario europeo de Medio ambiente, **D. Janez Potočnik**, se trataron en una serie de presentaciones y talleres las últimas perspectivas con respecto a los RAEEES, la economía circular y los retos que afronta la industria del reciclaje.

Un tema candente fue la iniciativa china conocida como la «Espada Nacional», que ha detenido casi totalmente el envío de residuos al país asiático. **Jean Cox-Kearns**, presidente del Comité Directivo del IERC, indicó que en enero de 2018 hubo una reducción del 99% del plástico exportado a China con respecto al año anterior, y que se espera que se aprueben restricciones similares en otros países asiáticos.

Estas restricciones aumentan enormemente la necesidad de mejorar las tasas de reciclaje en los países donde se originan los residuos, hecho que requerirá conocer y adoptar mejor las tecnologías de clasificación. En este contexto Judit Jansana, directora de TOMRA Sorting Iberia, realizó una presentación en la que se presentaba la eficiencia de la tecnología de separación en seco del plástico de RAEEES con retardantes a la llama.

Esta cuestión es muy importante dado que la ley prohíbe reciclar material ignífugo bromado, lo que obliga a extraer del plástico de RAEEES este tipo de material antes de su reciclaje. Además, la Directiva RoHS de Restricción de sustancias peligrosas, que se aplica a la producción de productos eléctricos y electrónicos, exige que los polímeros reciclados no contengan bromo entre otros elementos.

Solución combinada de TOMRA

La presentación de TOMRA indicó que los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos contienen entre un 3 y un 60% de plástico y alrededor de un 30% del plástico de los RAEE contiene retardantes a la llama. TOMRA permite extraer este material de los residuos gracias a la eficaz combinación de dos máquinas de clasificación que permiten cumplir la Directiva RoHS con un producto de salida con menos de 1000 ppm de bromo.



*Judit Jansana,
directora de TOMRA Sorting Iberia.*





El AUTOSORT de TOMRA empieza el proceso de clasificación mediante el uso de la tecnología de infrarrojo cercano (NIR) para separar los polímeros mixtos de entrada, procedentes normalmente de aparatos informáticos y electrodomésticos, en diferentes fracciones poliméricas. Se crean así por ejemplo, una fracción de PC/ABS (policarbonatos/Acrilonitrilo butadieno estireno) o una fracción de HIPS (poliestireno de alto impacto).

Las fracciones pasan luego una a una de forma separada por el X-TRACT de TOMRA, que cuenta con tecnología de rayos-x. Esta máquina puede separar los polímeros con retardante a la llama en base bromo de aquellos que no presentan este tipo de material, ya que los retardantes a la llama bromados tienen densidades atómicas superiores y por tanto absorben más energía que el resto de plásticos. Esta tecnología no depende del color del plástico de entrada, lo que significa que los plásticos negros no suponen ningún un problema.

“

*Judit Jansana:
«Estoy muy
satisfecha
con nuestra
participación
en IERC»*



El impresionante resultado de este proceso en dos etapas es que logra eliminar hasta el 98% del plástico que contiene material bromado de los flujos de entrada de residuos mixtos, lo que supone una mínima pérdida de plástico bueno.

Como alternativa para la reducción de bromo, también se puede pasar directamente el plástico mixto por el X-TRACT de TOMRA para obtener un producto de salida de menos de 1000 ppm; esto supone obtener una mezcla sin retardantes bromados que puede someterse después a otros procesos de separación de polímeros.

Según **Judit Jansana**: «Estoy muy satisfecha con nuestra participación en IERC y sobre todo con el debate que surgió tras mi ponencia sobre el futuro de la normativa que parece que irá a límites más restrictivos. El sector está muy pendiente de la decisión sobre estos nuevos niveles y sobre los desarrollos tecnológicos que sin duda serán necesarios para cumplir con la nueva Directiva que se está discutiendo». **IDÉ**

www.TOMRA.com/recycling



ASI-5

SU CAMINO HACIA EL FUTURO DIGITAL.

- ✓ *Mayor ancho de banda*
- ✓ *Mucho más rápido*
- ✓ *Diagnóstico incrementado*

www.bihl-wiedemann.es

**Bihl
+ Wiedemann**

Vino en latas JGC con maquinaria Krones

La empresa privada familiar revoluciona el mercado o más bien crea un mercado nuevo con un envase a primera vista inusual



Primer vino en envases de cartón

JGC llamó la atención por primera vez en el 1982, cuando decidió envasar vinos de calidad en envases de cartón tipo brik. En aquel entonces era considerado un sacrilegio, pero apenas dos años después y debido también a un mercadeo agresivo, la marca «Don Simón» era el vino de mayor venta en España, y la marca líder mundial de vinos españoles. A más de 100 países del mundo fueron exportadas en aquel entonces 16 millones de unidades de embalaje de nueve litros cada una. Hoy día JGC vende alrededor de 200 millones de litros «Don Simón» en más de 120 países.



«Un buen proyecto de cooperación»

Para JGC la decisión a favor de Krones tiene sus buenas razones. «Las últimas seis líneas de vidrio y PET que instalamos en nuestras fábricas son todas de Krones», explica el director de la planta de Jumilla, **José María Gómez Serrano**, la cual dirige junto a su hijo y asistente **José María Gómez Angostos**. «Determinantes son la calidad y eficiencia de las máquinas. Y la marca Krones nos garantiza una alta fiabilidad. Nos gusta trabajar con un líder del mercado», resume y resalta especialmente el servicio posventa: «Sabemos que podemos confiar en Krones. Cuando hay problemas, podemos contar con ellos. Es muy, muy importante para nosotros. Por eso también nos decidimos nuevamente por una línea llave en mano de

Krones». Su hijo José María Gómez Angostos agrega: «Para una línea que debe trabajar sin interrupción es muy importante contar con un servicio posventa muy rápido, ágil y enfocado a encontrar soluciones».

Para padre e hijo también es muy conveniente la cercanía a la subsidiaria Krones española: «Nos conocemos y hablamos el mismo idioma», comenta el director de la planta. La Academia Krones capacitó al personal de mando de la línea in situ y en la planta de Neutraubling. «Fue un buen proyecto común, desde la planificación del layout hasta la puesta en servicio», explica José María Gómez Serrano. «La línea cumple todas nuestras expectativas puestas en ella».



Productividad muy alta

La empresa privada familiar J. García Carrión existe desde 1890 y hoy día es dirigida por la quinta generación. Con agilidad, flexibilidad y creatividad, JGC aprovecha estrategias de mercadeo innovadoras basadas en informaciones detalladas sobre hábitos de consumo.

José García Carrión opera cuatro plantas de producción en Jumilla, Daimiel, Almería y Huelva, así como ocho bodegas de vino, con un total de 1.400 empleados. Con la actual producción, equivale a un millón de litros producidos por empleado, lo que constituye una productividad muy alta.

Un total de 70 líneas de envasado producen cada año una capacidad anual de envasado de tres mil millones de unidades o de doce millones de envases diarios. JGC factura anualmente 850 millones de euros.

En la planta de Jumilla operan 19 líneas de llenado de envases brik, una línea de vidrio con etiquetadora Krones, una línea bag-in-box así como una nueva línea de latas. **IDE**

www.krones.com



11ª Feria Internacional de Conversión

La Feria Líder Mundial de Conversión
de Papel, Películas y Láminas

12 AL 14 DE MARZO DE 2019
MESSE MÜNCHEN, MUNICH, ALEMANIA

El lugar de encuentro más importante de la industria para tendencias tecnológicas, soluciones de producción inteligentes y conocimientos prácticos

- Materiales • Recubrimiento/Laminación • Secado/Curado • (Pre)Tratamiento
- Accesorios • Corte/Rebobinado • Impresión flexográfica/Rotograbado
- Acabados • Gestión de fábricas/ Eliminación de residuos • Actualizaciones/Mejoras de maquinaria • Subcontratación de recubrimiento/conversión/corte
- Control, pruebas y mediciones • Gestión del proceso de producción • Servicios, información y comunicación • Productos (semi)acabados



Nuevo: Escaparate temático dedicado a películas especiales y extrusión

¿Interesado? Visite el sitio web para más información: www.ice-x.com/europe

Proyecto colaborativo entre Ecoembes y el programa Incorpora de "la Caixa"

La iniciativa está destinada a la inserción laboral de personas en situación de vulnerabilidad



Ecoembes, la organización medioambiental sin ánimo de lucro que coordina el reciclaje de envases en España, ha presentado, el día 29 de febrero, la nueva red de empresas que colaboran con el proyecto «Reciclar para cambiar vidas». El objetivo de la iniciativa, que cuenta con la estrecha colaboración del programa Incorpora de "la Caixa", reside en posicionar al sector del reciclaje como referente en generación de empleo verde y empleo inclusivo.

Se trata de un proyecto colaborativo entre Ecoembes e Incorpora de "la Caixa", un programa que ha puesto a disposición de la iniciativa a los más de 750 técnicos de inserción de los que dispone en entidades sociales de toda España. Actualmente, la red de empresas ya cuenta con un total de 33 empresas adheridas, desde grandes operadores de gestión de residuos y empresas recicladoras, hasta pymes locales, también del ámbito del reciclaje.



La iniciativa está destinada a la inserción laboral de personas en situación de vulnerabilidad, con el objetivo de mejorar la empleabilidad de estas personas e impulsar su contratación en el sector del reciclaje, contribuyendo, así, a mejorar sus vidas, ofreciéndoles una segunda oportunidad. Como resultado de la colaboración se han implementado hasta el momento cinco acciones formativas en el perfil de Operario de Gestión de Residuos, impartidas en Madrid, Sevilla y Palma de Mallorca.

El acto, que ha tenido lugar en CaixaForum Madrid, ha contado con la participación de **Magdalena Valerio**, Ministra de Trabajo, Migraciones y Seguridad Social; **Marc Simón**, subdirector general de Fundación Bancaria "la Caixa"; **Oscar Martín**, consejero delegado de Ecoembes y **Javier Cachón**, director general de Biodiversidad y Calidad Ambiental, entre otros.

Magdalena Valerio, ministra de Trabajo, Seguridad Social y Migraciones afirmaba que «uno de los grandes retos a los que nos enfrentamos es que se asimile con claridad, por parte de la sociedad, que el concepto de responsabilidad social empresarial significa también empresas competitivas y, sobre todo, sostenibles, que ofrecen buenos productos y buenos servicios, y que la inacción en esta dirección tiene consecuencias que no benefician a nuestra sociedad».



Objetivo:
*mejorar su
empleabilidad*

The advertisement for Vellerino SDI is enclosed in a blue border and features a central logo with a stylized 'V' and the text 'Vellerino SDI'. Below the logo, it reads 'Soluciones especializadas Marcaje, Estampación y Codificación' and provides the website 'www.vellerino-sdi.com'. Surrounding the central text are several images:

- Top left: Laundry care labels with text in multiple languages (English, Spanish, Russian).
- Top middle: Three bottles of 'GOLD ENTER' hair products in yellow, purple, and pink.
- Top right: Two rolls of white adhesive tape.
- Middle left: A close-up of a printing or labeling machine.
- Middle right: A blister pack of 'METFORMINA-500' tablets.
- Bottom left: A collection of various colored and textured rolls of material.
- Bottom middle: A close-up of a keyboard with colorful keys.
- Bottom right: A box of 'MCKOE' (МКОЕ) tablets.
- Bottom right corner: An 'RFID BY VSDI' logo featuring a stylized antenna symbol.



Por su parte, **Óscar Martín**, consejero delegado de Ecoembes, ha declarado que «En Ecoembes creemos firmemente en las segundas oportunidades. Nuestro propósito es hacer que el reciclaje, además de fomentar el empleo verde, promueva la inclusión en el entorno laboral y sirva de palanca para que las personas que más lo necesitan encuentren una nueva vía de desarrollo personal y profesional. Una idea que encaja perfectamente con el concepto de economía circular al que debemos aspirar».

Marc Simón, subdirector general de la Fundación Bancaria "la Caixa", destacaba: «Cada puesto de trabajo que facilitamos mediante el programa Incorpora es una oportunidad para que la persona disfrute de un proyecto de vida autónoma e independiente. Es un honor para nosotros contar con las empresas de todo un sector, comprometidas para facilitar la contratación de personas con especiales dificultades para encontrar un empleo. Trabajar en red multiplica los efectos de

estas acciones y sus beneficios repercuten en toda la sociedad».

Esta nueva red de empresas colaboradoras juega un papel clave en el proyecto ya que son ellas las que tienen capacidad de ofrecer nuevas oportunidades laborales. Además, está abierta al ecosistema empresarial de Ecoembes, que incluye envasadoras, operadores de gestión de residuos, distribuidores y recicladores.

«Reciclar para cambiar vidas» busca, a través del reciclaje, ofrecer alternativas a víctimas de violencia de género, parados de larga duración, a jóvenes en garantía social y en general a cualquier persona que esté pasando por dificultades que le hagan estar desconectada del mundo laboral para que encuentren, a través del proyecto, un empleo que les ofrezca una salida de su situación actual. **IDE**

www.ecoembes.com



The future of packaging technology

EMPACK2019

13 Y 14 NOVIEMBRE 2019 | FERIA DE MADRID

¿ERES PARTE DE LA INNOVACIÓN?

Tu cita anual con la vanguardia del envase y el embalaje te espera
¡No te quedes fuera!



+90%
Ocupación



+10.200
Visitantes

by



EASYFAIRS

Información y reservas:

+34 91 541 38 03

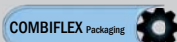
madrid@easyfairs.com

www.easyfairs.com/empackmad

Gold sponsor

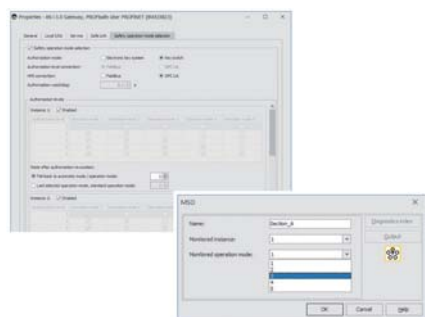


Silver sponsors





Ventajas para el usuario del sistema AS-Interface



Si en duda alguna, en el futuro habrá requisitos de seguridad más altos en la selección de modos de operación seguros, por ejemplo, en el de mantenimiento o ajuste. Pero Bihl+Wiedemann no sería Bihl+Wiedemann, si no tuviese una solución completa también para eso. Un nuevo módulo certificado en el monitor de seguridad de la empresa de Mannheim permite la selección de modos de operación seguros hasta el PLe de forma sencilla con ASi a través de HMI's estándar. Facilitándole así al usuario aprovechar las múltiples ventajas del sistema de AS-Interface incluso en tiempos de normas cada vez más estrictas.

El debate ya está acaparando la atención del mundo de la automatización desde hace un buen tiempo, y no irá a menos, sino a más. A día de hoy incluso ya hay normas que prescriben exactamente lo que es el tema de este debate: la evaluación técnica, desde el punto de vista de la seguridad, de la selección de modos de operación seguros.

Por tanto, son evidentes los motivos que hay para que ya se hayan implementado normas más estrictas en algunos sectores y que haya otras planificadas para otros sectores. Al cambiar a determinados modos de operación especiales se desconectan automáticamente diversos componentes y funciones técnicas de seguridad como, por ejemplo, puertas de seguridad, interruptores de validación o velocidades reducidas. Y con esto lógicamente no sólo aumenta el riesgo de daños en la máquina sino también el peligro de que se lesionen los operarios.

La simplicidad es el precepto máximo en la configuración de los modos de operación

Uno de los motivos más frecuentes para seleccionar un modo de operación especial es, por ejemplo, la instalación de una nueva máquina tras haber realizado un cambio de herramienta. También la puesta en marcha se puede simplificar notablemente cuando es posible seleccionar modos de operación dedicados específicamente a los diversos componentes de la instalación. En los trabajos de servicio y limpieza en grandes instalaciones se puede ahorrar valioso tiempo de producción, si solamente aquellos segmentos en los que actualmente se están realizando trabajos de mantenimiento funcionan en modo de mantenimiento mientras que las restantes secciones siguen funcionando en el modo automático.

Por tanto, en la selección de modos de operación seguros lo que importa es que se dispongan las funciones de protección correctas para cada aplicación concreta. Así pues, es lógico que deba evitarse la conmutación accidental o la activación simultánea de varios modos de operación. En la configuración de los modos de operación individuales el precepto máximo debería ser en cualquier caso la simplicidad, comenzando ya con la interfaz para realizar los cambios. Un objetivo importante de la selección de modos de operación seguros es el de minimizar la inercia del personal operario de la máquina para manipular por cuenta propia los dispositivos de protección. Para eso, las mejores opciones se dan si se diseña el manejo para los usuarios de la forma más cómoda posible a través de una HMI, con lenguaje flexible, signos y símbolos fácilmente comprensibles y una disposición clara de los respectivos elementos.

Todo esto formó parte del pliego de condiciones de Bihl+Wiedemann a la hora de ponerse a trabajar. El resultado ha sido una solución que desde el punto de vista del usuario y del programador, ofrece un máximo de flexibilidad y eficacia reuniendo la inteligencia de la selección de modos de operación

techtex

Feria líder internacional especializada en textiles técnicos y materiales no tejidos



Textile Solutions for Packaging and Logistics

Descubra las soluciones de futuro para el embalaje, la distribución y logística de las más diversas mercancías. Expositores de todo el mundo presentan las ideas, tendencias e innovaciones que impulsarán su negocio.

techtex.com

info@spain.messefrankfurt.com

Tel. 91 533 76 45



Packtech

14. – 17. 5. 2019 Frankfurt am Main

Paralelamente:

[texprocess](http://texprocess.com)



[messe frankfurt](http://messefrankfurt.com)

seguros en un solo módulo certificado para el monitor de seguridad AS-Interface Safety at Work. Con este módulo se pueden configurar libremente un total de 6 instancias para diferentes partes de instalación, con respectivamente 5 modos de operación diferentes, cubriendo así prácticamente todas las aplicaciones posibles.

La Aseguradora Legal de Accidentes Alemana «Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung (DGUV)», Departamento Madera y Metal, define, por ejemplo, los siguientes cinco modos de operación seguros («Modes of safe operation» (MSO)): el modo manual con puertas abiertas y movimiento controlado manualmente, el modo automático con sistemas de seguridad plenamente activos, el modo de ajuste con velocidad reducida así como pulsador de validación y paro de emergencia, el sistema automático con intervención manual a plena velocidad y, finalmente, el modo de mantenimiento cuyas características define el fabricante.

El concepto les facilita la vida a los usuarios y programadores

La interfaz multiplataforma universal estandarizada OPC UA le garantiza al programador en la solución de Bihl+Wiedemann una integración y un diagnóstico extremadamente sencillos de la selección de modos de operación seguros. Bihl+Wiedemann le hace la vida más fácil al usuario, porque por medio de un módulo (un dispositivo en sí no seguro, como pueda ser una HMI estándar), puede hacer apropiado y suficiente la selección de modos de operación seguros. Gracias a la representación gráfica comprensible que se puede realizar en un display de este tipo, el proceso se convierte en una función totalmente sencilla e intuitiva en su manejo.

También en el ámbito de la protección el concepto de Bihl+Wiedemann es flexible. Porque el acceso a la selección de modos de operación seguros se puede regular de dos maneras diferentes: o bien a través de una entrada segura de 2 canales o bien mediante un sistema de llave electrónica en combinación con un procedimiento específico.

Mientras que la variante 1 típicamente se realiza con un interruptor de llave seguro, en la variante 2 un sistema basado en la tecnología de transpondedor, como por ejemplo el EKS FSA de Euchner, que se compone de

una estación de lectura y una o varias llaves con memoria programable, asume el control de acceso. Para eso se necesitan dos señales definidas fijas: por una parte, una señal no segura de «chip insertado» y, por otra parte, simultáneamente una palabra clave válida que se lee de la llave y que otorga la autorización para la selección de modos de operación seguros. En total hay cinco funciones clave válidas con las que se pueden realizar fácilmente diferentes niveles de derecho de acceso. Así, por ejemplo, se puede configurar el módulo para que un técnico de mantenimiento pueda seleccionar con su llave electrónica otros modos de trabajo que el trabajador operario.

Además, un sistema de este tipo también ofrece la posibilidad de guardar en la llave informaciones y datos como parámetros de proceso y transferirlos al control.

A partir de ahora mismo el módulo se tendrá en cuenta en todos los dispositivos nuevos

El nuevo módulo para la selección de modos de operación seguros ya está integrado en la nueva pasarela ASi Safety con monitor de seguridad integrado para PROFIsafe a través de PROFINET de Bihl+Wiedemann (BWU3823). La pasarela con maestro doble, el protocolo abierto de comunicación OPC UA, servidor web y muchas otras características ofrece lo que actualmente con toda probabilidad sea la plataforma más potente para el futuro en la gama de productos de la empresa de Mannheim. «Pero naturalmente esto sólo es el principio», dice el gerente Jochen Bihl. «A partir de ahora mismo tendremos en cuenta este módulo en todos los dispositivos nuevos, también en las variantes que no pertenezcan al sector de alta gama».

Porque en tiempos de normas cada vez más estrictas, una cosa está clara para el cofundador de los maestros AS-Interface: «Según yo lo veo, la selección de modos de operación seguros para AS-Interface no es un *nice to have*, es decir, algo que está bien tener, sino que es un *must have*, o sea, algo imprescindible. Siempre hemos querido hacerle lo más fácil posible para que nuestros clientes puedan aprovechar las múltiples ventajas del sistema. Y a día de hoy, queremos eso más que nunca, en vistas de las aplicaciones cada vez más complejas». **IDE**

www.bihl-wiedemann.es

EXPAND YOUR INDUSTRY

**PARTICIPA
EN LA GRAN SEMANA
INDUSTRIAL DE MADRID**

¡Ampliamos espacio!

SOLUCIONES PARA LA TRANSFORMACIÓN DEL PLÁSTICO

Materias Primas / Composites / Maquinaria y Equipos / Automatización / Periféricos / Moldes y Matrices / Prototyping / Medición y Control / Reciclaje y Medioambiente / Productos / Acabados / Semielaborados / I+d+i / Robótica

INDUSTRIAS VISITANTES



Global Partners



Event Partner



Organiza

NEBEXT
NEXT BUSINESS EXHIBITIONS



Recogepedidos Cat Lift Trucks de Alfaland

Están desarrollados para optimizar las ventajas del apilado a gran altura en pasillos estrechos

Especificados para la máxima producción y rentabilidad, ambos modelos se basan en un mismo diseño resistente y modular de bajo mantenimiento.

Mayor productividad

Para los trabajos más pesados a máxima altura, el recogepedidos de alto nivel NOH12PH de 48 V alcanza posiciones de recogida a alturas de hasta 12,1 metros con una capacidad inigualable de 1,25 toneladas.

Por otra parte, el recogepedidos de mediano nivel NOM10P de 24 V ofrece una eficiente recogida a una altura de hasta 9,85 metros con una capacidad de 1 tonelada.

Puede elegirse entre cuatro modos de rendimiento principales que se adaptan a ajustes de distintos conductores, aplicaciones y preferencias. Una de las muchas características ofrecidas para mantener la productividad es un preciso indicador de descarga de la batería (BDI), que permite planificar las recargas con una mínima interrupción del trabajo.

Óptima experiencia del usuario

La avanzada interfaz fácil de utilizar tiene un panel de control en dos partes que está integrado en el chasis para permitir un diseño más compacto de la carretilla con un amplio espacio para el operador.

En el lado derecho hay una unidad de control con posición ajustable que está diseñada para una perfecta adaptación anatómica, con un firme agarre y el más cómodo apoyo posible de la mano del conductor. Mientras que el conductor trabaja con comodidad con la mano derecha, puede sujetar firmemente el volante Midi con la mano izquierda. Hay un cojín opcional de confort que se ajusta de acuerdo con las preferencias del conductor, para que se recline o permanezca sentado durante la conducción.

Un escalón a baja altura (215 mm), los dos convenientes asideros y la alfombrilla amortiguada de gran agarre permiten una cómoda entrada, salida y facilidad para trabajar de pie. El suelo completo actúa como sensor de presencia del conductor (DPS) para que la carretilla se pueda conducir desde la posición de pie que prefiera el conductor. A diferencia del «pedal de hombre muerto» tradicional, no presenta ningún riesgo de tropiezo y tampoco puede ser desactivado fácilmente por el conductor.



RIBAWOOD

Fabricantes de palets, cajas y contenedores de plástico



Visítanos en

CFIA
Rennes
12-14 marzo
B43

Salón SITL
Paris
26-28 marzo
A67

976 443 300 - 976 185 825

comercial@ribawood.com

www.ribawood.com



Funcionamiento más seguro

Además del DPS, otras ayudas electrónicas incluyen la reducción automática de la velocidad, para mantener la estabilidad y seguridad en los giros y la elevación a gran altura. La velocidad de desplazamiento se ajusta de acuerdo con el ángulo de la rueda de dirección.

Las puertas laterales SecurGate se pueden utilizar para reducir el riesgo de caídas a cualquier altura, pues su sistema de control impide que funcione la carretilla si las puertas permanecen abiertas por encima de una altura de 1,2 metros. Cuando la plataforma está por encima de su posición más baja y las puertas están abiertas, la advertencia de salida opcional emite una alarma audible y se muestra un mensaje en la pantalla.

La seguridad está incorporada en la estructura de la carretilla, con características como su mástil PowerRamic y sus paneles delanteros transparentes, que mejoran la visión del conductor para un funcionamiento preciso y seguro.

Los distintos compartimentos de almacenamiento permiten que el operario tenga cerca sus equipos,

evitando que pueda guardarlos de manera peligrosa e ineficiente. El protector superior se proporciona de serie, además de las luces de advertencia dentro de cada transportador de pata y en las esquinas delanteras de la carretilla.

Costes mínimos – rentabilidad máxima

La pantalla y el ordenador de a bordo ATC t4 ofrecen información y advertencias de errores claras, además de permitir unos rápidos diagnósticos, acceso individual por código PIN y fáciles ajustes para el conductor. El modo ECO se puede elegir para ralentizar ligeramente el funcionamiento, a la vez que se consigue un ahorro de energía considerable –aproximadamente un 5-6%.

El uso de la tecnología de motor de accionamiento de CA más avanzada forma parte de un enfoque que busca reducir los costes de servicio, los accidentes y el consumo de energía para obtener una alta rentabilidad. **IDE**

Equipped by

SCHUNK



+ Plug & Work
para Cobots de Universal Robots,
KUKA y Fanuc

**+ Sistema visual
integrado**
para ver el estado de la
aplicación

**+ Pinza certificada
según ISO/TS 15066**
ahorro de tiempo y esfuerzos en los
procesos de evaluación de seguridad
en toda aplicación

**+ Control mediante I/O
digitales**
para una rápida integración y fácil
puesta en marcha en sistemas
existentes

Co-act EGP-C
Gripper

**ADVANCED
FACTORIES**
EXPO & CONGRESS
9-11 Abril 2019 | Stand A119

© 2018 SCHUNK GmbH & Co. KG

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Pinza SCHUNK Co-act EGP-C
La primera pinza industrial certificada
para aplicaciones colaborativas

schunk.com/egp-c



SCHUNK y TOOL IT presentan el primer portaherramientas inteligente del mundo

Expansión hidráulica smart iTENDO

Los portaherramientas inteligentes de SCHUNK, han sido diseñados en colaboración con la Universidad Técnica de Viena y TOOL IT GmbH, Viena. Aprovechan al máximo el potencial de la supervisión integrada del proceso directamente en el lugar donde se forman las virutas. SCHUNK llama a esta estrategia «la más cercana a la pieza», en la que la inteligencia se integra directamente en el primer elemento sin desgaste del equipo de la máquina que está más cerca de la pieza de trabajo.

La herramienta inteligente se ofrece en el primer paso en combinación con los portaherramientas de expansión hidráulica SCHUNK TENDO a partir de 2019, lo que permite una documentación completa de la estabilidad del

proceso, monitorización de valores límite no controlados, detección de rotura de la herramienta y control en tiempo real de la velocidad de rotación y el avance.

«El iTENDO es un hito en la tecnología de portaherramientas», enfatiza Henrik A. Schunk, Director General. «Por primera vez, combinamos las excelentes propiedades mecánicas de nuestro producto estrella TENDO con las posibilidades de la monitorización digital de procesos». Según Friedrich Bleicher, director de la junta directiva del Instituto de Tecnología de Fabricación (IFT) de la Universidad de Tecnología de Viena y fundador de TOOL IT, el portaherramientas inteligente hace posible una sinergia única: «La tecnología de sistemas integrados combina el más alto grado de transparencia del proceso con el potencial de control autónomo del proceso sin que los usuarios tengan que prescindir de la calidad y el rendimiento de los portaherramientas de precisión probada», explica Bleicher.

Los datos de geometría y rendimiento permanecen inalterados con los datos de los sensores

Los portaherramientas con inteligencia de procesos integrada, tienen los mismos contornos de interferencia que los convencionales. El uso de lubricante refrigerante, es posible como de costumbre. Equipado con un sensor, una batería y una unidad de transmisión, el sistema inteligente registra el proceso directamente en la herramienta, transmite los datos de forma inalámbrica a una unidad receptora en la sala de máquinas y, desde allí, por cable a una unidad de control y evaluación, donde se analizan los datos. Un algoritmo determina continuamente un parámetro para la estabilidad del proceso. Dependiendo de la aplicación particular, se puede utilizar un servicio web para definir tanto los límites exactos como las reacciones correspondientes en caso de que se excedan. Todos los datos del proceso, permanecen dentro del circuito de control cerrado de la máquina, lo que garantiza la mayor seguridad posible de los datos.

Control y regulación permanente del proceso

Durante el mecanizado, el portaherramientas inteligente analiza permanentemente el proceso de mecanizado. Si el proceso se vuelve inestable, puede ser detenido en tiempo real y sin intervención del operario, reducido a parámetros básicos previamente definidos, o adaptado hasta que el corte vuelva a un rango estable.



Por un lado, el sistema permite una documentación completa y un control de los valores límite, así como una mejora de la calidad del mecanizado mediante el ajuste automático de los datos de corte durante la vibración.

Además, los portaherramientas inteligentes deberían permitir un análisis del estado de la herramienta, así como un aumento de la velocidad de arranque de metal. El sistema es extremadamente fácil de reequipar sin necesidad de modificar o reemplazar los componentes de la máquina. Dado que los algoritmos funcionan de forma autónoma y que el operario sólo define el límite exacto y las reacciones, no es necesario realizar una evaluación experta de los datos. En su lugar, el sistema gestiona el proceso de forma autónoma y en tiempo real en función de las especificaciones.

Parte del programa estándar a partir de 2019

En un primer paso, SCHUNK ofrece los portaherramientas inteligentes a medida, según proyecto. A principios de 2019, la estandarización está prevista dentro del catálogo de portaherramientas. Además de los portaherramientas de expansión hidráulica TENDO, otros sistemas de portaherramientas del catálogo SCHUNK, serán equipados en el futuro con sensores inteligentes. **IDE**

www.es.schunk.com



TREBOL GROUP inaugura sede y nuevos cargos directivos

Nueva ubicación en la madrileña Avda. de Pedro Díez



Distribuidor Oficial de los codificadores Hitachi y Allen Coding en España y Portugal

Trebol Group es compañía especializada en el sector de la codificación y marcaje industrial y está en continuidad con el fuerte crecimiento y desarrollo de los últimos años.

La nueva sede central está operativa desde el 1 de octubre, y cuenta con unas instalaciones de más de 1000m², modernas y diáfanas, que prestan especial relevancia a las áreas de laboratorio de aplicaciones, taller y almacén, con el objetivo de atender el aumento de pedidos y optimizar la atención al cliente y servicio técnico.

Este traslado va en consonancia con una renovación de su imagen corporativa y está acompañado por nuevos nombramientos directivos, otro de los puntos claves para el avance de la compañía.



David Alfonso García.



Sergio Racaj Álvarez.

Nuevos nombramientos

David Alfonso García releva como Director Comercial a Raúl Reigosa, socio fundador de la empresa y quien tras 16 años en el puesto permanece como miembro del Consejo de Administración.

David Alfonso aporta más de 20 años de experiencia en el sector del marcaje industrial, además de amplia Formación Técnica Industrial y un Master en Dirección Comercial. Durante la última década ha desarrollado una brillante carrera dentro de Trebol Group, desempeñando el puesto de Jefe de Ventas del área de Levante con unos resultados excelentes, que le han llevado a ser nombrado Director Comercial para España y Portugal.

Sergio Racaj Álvarez será el nuevo CEO al frente de la compañía. Experto en Relaciones Laborales Industriales y en Producción Industrial en AAGG, con un MBA y un profundo conocimiento de la empresa, gracias a más de una década de experiencia en Trebol Group al frente de puestos estratégicos y ocupando durante los últimos cinco años el cargo de Director de Operaciones para España y Portugal.

2018 se ha revelado como un año de cambios estratégicos para Trebol Group: nueva imagen corporativa, nuevas instalaciones y nuevos nombramientos directivos.

Estos cambios vienen a afianzar el crecimiento alcanzado durante la última década, haciéndose extensivos a nuevas zonas de acción y reforzando las ya existentes. Todo ello con el objetivo de dar el paso definitivo hacia el liderazgo del mercado inkjet en España. **IDE**

www.trebolgroup.com



DESIGNED FOR ENGINEERING

STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE

Fabricamos soluciones

ELESA + GANTER

ELESA + GANTER IBÉRICA S.L.

Polígono Mendiola Naves 1 y 2
20590 Soraluze (Guipúzcoa) España
Teléfono +34 943 75 25 20 Centralita
Fax +34 943 75 25 05

info@elesa-ganter-iberica.com
www.elesa-ganter.es

Nuevo Catálogo
Solicite su ejemplar





DS Smith en Empack 2018

DS Smith cuantifica el ahorro potencial en 46 mil millones de dólares anuales

DS Smith, líder europeo en el sector del embalaje, estuvo presente una vez más en la edición 2018 de **Empack**. Este año, la XI edición de la feria ha logrado reunir a más de 10.000 profesionales y 500 empresas de los sectores de logística, envase, embalaje, etiquetado, impresión y diseño de packaging en dos pabellones en Feria de Madrid.

Con motivo de la Feria, ya consolidada el evento de referencia en el sector del packaging en España, además de mostrar sus diferentes displays diseñados específicamente para cada producto, DS Smith, ha expuesto como puntos claves la importancia del canal E-Commerce, su innovador Impact Centre inaugurado en 2017, y como plato fuerte, ha presentado la ponencia «*Empty Space Economy*», a cargo de **Covadonga Serrano**, Directora de Marketing de DS Smith Iberia.

Durante la presentación, Covadonga Serrano ha desglosado las conclusiones de la investigación conjunta realizada por DS Smith y Forbes Insights, en la que se cuantifica el espacio vacío que queda en los contenedores vacíos que llegan a puerto y sus consecuencias tanto medioambientales como económicas.

Basándose en los datos reunidos de manera independiente por DS Smith y también sobre las estimaciones de los ejecutivos encuestados por Forbes Insights el estudio ha recalcado el problema oculto de la llamada «economía del espacio vacío». Si las empresas pusiesen sus esfuerzos en solucionar este problema podría dar lugar a considerables ahorros financieros, una mejora de la sostenibilidad y también ocasionaría una repercusión en la fidelidad de los clientes a hacia la empresa.

«Abrigamos la esperanza de que este informe impulse un análisis en profundidad de esta cuestión y que contribuya tanto a la prosperidad de las empresas, como a una reducción de su impacto medioambiental», ha explicado **Covadonga Serrano**, Directora de Marketing de DS Smith Iberia.

Reducir los espacios vacíos, clave para las empresas

Uno de los puntos clave de la ponencia de DS Smith es el hecho de que al menos una cuarta parte o más de aquello que envían los fabricantes a través de los océanos en contenedores, es espacio vacío, según el 69% de los ejecutivos encuestados por Forbes Insights y DS Smith.

En un estudio independiente, DS Smith calculó que el promedio de espacio vacío en contenedores de carga marítima, en siete categorías diferentes de productos, es del 24% llegando a la conclusión de que el número de contenedores enviados anualmente en todo el mundo podría reducirse en 61 millones si se eliminaran los espacios vacíos.

Experiencia del cliente y packaging, dos conceptos que van de la mano

Un 50% de los directivos encuestados afirma que el embalaje de su producto no forma parte de la experiencia del cliente, lo que supone un desaprovechamiento de las oportunidades que nos brinda el packaging, ya que su valor va más allá de la mera utilidad de transporte y agrupación, y además, debe adecuarse no sólo a las características del producto, sino también a las expectativas de sus clientes.

El packaging cada vez adquiere más importancia en el canal E-Commerce, se ha convertido en un elemento más para crear y mejorar la imagen de la marca, y de marcar la diferencia en el momento en el que el cliente interactúa por primera vez con el producto y por consiguiente en su decisión de compra. En este sentido, DS Smith tiene la capacidad para ofrecer a sus clientes una atención personalizada a lo largo de toda la cadena de suministro (almacenamiento, distribución, exposición del producto y reciclado), centrándose en el concepto «Coste Total» siempre desde el enfoque de la innovación.

Según la investigación, en los próximos años, es necesario que aumente el interés hacia el espacio vacío, así como poner en práctica acciones para reducirlo. El reto ahora es aumentar la sensibilización de los altos ejecutivos hacia el espacio vacío ya que solo un 39% de los encuestados cree que sus ejecutivos conozcan el problema del espacio vacío. De esta forma, cada minuto que pasa, están perdiendo una valiosa oportunidad para obtener un ahorro que podrían emplear en iniciativas para crear embalajes inteligentes y sostenibles en el futuro. **IDE**



El número de contenedores enviados anualmente en todo el mundo podría reducirse en 61 millones si se eliminaran los espacios vacíos

www.dssmith.com



El papel engomado de Ibergum

Fabricación en base a directrices de inversión continua y máxima colaboración con proveedores y clientes

El papel engomado es el producto clásico para el cierre seguro de las cajas de cartón que funciona como sello y precinto de seguridad para el embalaje de los envíos. Se trata de una cinta que se fabrica con papel kraft de fibra larga —de color marrón o blanco— y almidón de fécula de patata como adhesivo, y que, una vez aplicado en el cartón del embalaje, se fusiona con éste por capilaridad, unificándolo y reforzándolo.

“

Fabrica en exclusiva papel engomado desde finales de la década de 1950

El crecimiento del comercio electrónico está haciendo que el uso del papel engomado se vaya haciendo más común en España. **En otros países** de nuestro entorno y en EEUU **se utiliza continuamente desde hace varias décadas**. Una de sus principales ventajas, la **garantía de inviolabilidad del contenido**, hace que haya casos en los que el cliente puede ahorrar costes con las aseguradoras, al evitar el riesgo de robo y manipulación del interior del paquete.

Además de la utilización en el comercio online, muchas de las grandes marcas que fabrican, comercializan y envían productos como vinos, cosmética, perfumes y joyas ya utilizan papel engomado, porque es perfecto para **proteger productos de alto valor**. Asimismo, es un producto de uso creciente, dadas sus características, por la industria alimentaria y farmacéutica.

Ideal como mensaje de marca

La cinta de papel engomado puede **imprimirse** para comunicar los emblemas y mensajes de **marca**. Sus cualidades permiten sacar todo el partido posible, como **soporte de impresión** para instrucciones de seguridad, códigos EAN, QR, matriciales, logos y emblemas, lemas de campaña o mensajes publicitarios. Su economía y facilidad de uso **optimizan los costes** y la preparación de grandes pedidos y, al ser totalmente **biodegradable**, responde a las exigencias de **respeto al Medio Ambiente que exige cada día más el consumidor**. Toda esta serie de ventajas conforman el valor añadido que el comercio electrónico encuentra en su uso.

Hay un **tipo de cinta de papel engomado** para cada caso, reforzada, sin reforzar con diferentes gramajes de soporte de papel, en color marrón, blanco, impresa y sin imprimir. Siempre habrá un modelo idóneo a cada requerimiento de embalaje.

Un producto sostenible

El volumen de envíos en el mundo marca récords cada día. Por eso es muy importante que los materiales que se utilizan para los embalajes sean amigables con el Medio Ambiente. El papel engomado está fabricado con materia prima **100% natural**, proveniente de **cultivos sostenibles**. Es totalmente biodegradable, y además **reciclable** sin costes adicionales. Al estar fabricado con el mismo soporte que el cartón, **ahorra** tiempo y dinero en el proceso de reciclado, siendo un producto ideal en el concepto del **mono-packaging**.

Es el precinto seguro y ecológico para el embalaje que garantiza el respeto al Medio Ambiente y la **sostenibilidad** de sus envíos. **IDE**

www.bergum.com



ENOMAQ 2019
Zaragoza, 26.2. – 1.3.
Pabellón 8 G-H/13-14



Sleevematic

#GermanBlingBling
#Sleevematic

We do more.

 KRONES



La experiencia de Schneider Electric con perfilómetros láser de KEYENCE

La estación de inspección visual realizada por un operador ha sido reemplazada por un sistema automático que integra el LJ-V

La instalación del perfilómetro láser LJ-V de KEYENCE al final de la línea de montaje de los contactores ha permitido a Schneider Electric lograr importantes ganancias de productividad.

En Vaudreuil, Schneider Electric produce contactores para los sistemas de control de energía eléctrica de la familia Tesys. El contacto eléctrico es el resultado de la soldadura de un botón de plata en un soporte de cobre. Esta operación se realiza en un medio de producción automatizado.

Hasta ahora, un operario era responsable del control de calidad y realizaba algunos controles visuales y utilizaba un calibre manual para medir el espaciado de los contactos.

Para mejorar la productividad y la fiabilidad, el departamento de Método de Fábrica ha estado buscando una solución que realice automáticamente todas las comprobaciones. «Aunque utilizamos sistemas de visión para otras aplicaciones, no parecían adecuados para este proyecto (configuración de varias cámaras y su iluminación asociada). Optamos por el perfilómetro LJ-V por ser muy compacto, su capacidad para trabajar en un entorno industrial y por la repetibilidad de sus mediciones», informa **Martial Harel**, responsable de proyectos piloto de la fábrica.

El LJ-V está diseñado para este tipo de aplicación ya que tiene una clasificación IP67 y resistencia al impacto según IEC 68-2-29. Además, su doble fuente de luz y su doble función de polarización son esenciales para medir superficies variables. Este es el caso ya que los depósitos en las partes cambian su apariencia.

Instalado en la salida de la estación de ensamblaje de contacto eléctrico, el LJ-V se desplaza sobre la pieza a verificar.

Esta exploración por el rayo láser permite su reconstrucción en 3D. Controla el posicionamiento de los contactos (altura, distancia al centro de los contactos, posiciones XYZ), si están montados al revés, etc.

El rango de medición es de unos pocos milímetros (20mm centros y 8 a 10mm para el diámetro de los pellets) con una precisión requerida de 1/100. Para asegurarse de que las almohadillas se correspondan con el subconjunto de contactos eléctricos para los que están destinados, el Perfilómetro también localiza el número de estrías presentes en el chip. Todo el ciclo de control de una pieza y su manejo se realizan en 3,6 segundos, de los cuales solo 2 segundos para la adquisición y el procesamiento de las mediciones por parte del LJ-V. Esto asegura una tasa de producción de 1.000 piezas por hora.

Por lo tanto, la sustitución de la estación de control manual de la calidad de fabricación por una unidad automatizada llevó a una ganancia sustancial de productividad operativa. Donde se necesitaba varios operarios, ahora solo una persona ocupa el 20% de su tiempo para suministrar los medios de producción y realizar algunas intervenciones si es necesario.

Esta ganancia es tanto más sensible como la unidad de fabricación se convierte en 3x8.

Implementación en otras aplicaciones

Después de unos meses de uso, el LJ-V dio plena satisfacción. «Cumple con nuestros requisitos tanto en términos de la calidad de las mediciones como de su tamaño compacto», resume **Martial Harel**. Por lo tanto, está previsto implementar el LJ-V en otras aplicaciones del mismo tipo.

La serie LJ-V proporciona un control en línea de alta velocidad con una elevada estabilidad de detección.

Esto se debe a la electrónica desarrollada específicamente por KEYENCE, que incluye un nuevo sensor CMOS de alta sensibilidad y el procesador GP64. Su muy alta sensibilidad le permite medir superficies oscuras y brillantes con estabilidad. Ejecuta 12.8 millones de puntos de medición por segundo, o 64.000 perfiles por segundo.

La serie LJ-V7000 combina un láser azul (que se caracteriza por un haz más pequeño debido a la longitud de onda más corta) con una óptica 2D de Ernostar que enfoca la luz del láser al máximo. El resultado es un haz muy delgado y de alta intensidad, que genera una alta precisión y un perfil muy estable. **IDE**



www.bitmakers.com

www.keyence.fr/MENEWSLJV



Sealed Air anuncia un audaz compromiso sobre Sostenibilidad y Plásticos para 2025

Lidera la innovación en soluciones de envasado sostenibles

Sealed Air Corporation anunció el pasado 29 de octubre un atrevido compromiso en materia de sostenibilidad y plásticos para diseñar y hacer avanzar sus innovadoras soluciones de envasado y embalaje para que sean 100% reciclables o reutilizables para 2025. La compañía acelerará el uso de materiales reciclados, ampliará los modelos de reutilización de envasado y liderará la colaboración con socios en todo el mundo para garantizar su ejecución.

«En Sealed Air, trabajamos para dejar nuestro mundo, el medio ambiente y las comunidades mejor de lo que los encontramos liderando innovaciones para crear soluciones diferenciadas y sostenibles», declaró **Ted Doheny**, Presidente y CEO de Sealed Air. «Nuestra historia en materia de sostenibilidad se fortalece a través de este nuevo compromiso sobre sostenibilidad y plásticos. Como líderes de la industria, es nuestra responsabilidad construir un futuro sin desperdicios, mantener nuestros océanos limpios y dejar una menor huella de carbono».

Compromisos de sostenibilidad

Sealed Air se compromete a acelerar los esfuerzos en sus operaciones, las operaciones de sus clientes y, en última instancia, el consumidor, así como:

- Invertir en innovación: diseñar y avanzar en soluciones de envasado para que sean 100% reciclables o reutilizables .
- Eliminar los residuos plásticos: lograr un objetivo ambicioso de 50% de contenido reciclado promedio en todas las soluciones de envasado, de los cuales el 60% sea contenido reciclado post-consumo.
- Colaborar para el cambio: liderar colaboraciones con socios en todo el mundo para aumentar los porcentajes de reciclaje y reutilización.

«Estamos comprometidos con el desarrollo de soluciones de envasado que maximicen la protección del producto, la eficiencia de los recursos y la circularidad del material», dijo el **Dr. Ron Cotterman**, Vicepresidente de Innovación y Sostenibilidad Corporativa de Sealed Air. «Los materiales de envasado plástico deben cumplir

con los requisitos esenciales de las complejas cadenas de suministro actuales que exigen propiedades como la capacidad de soldadura, la dureza y la transparencia. Al centrarnos en el diseño de productos, materiales renovables y reciclados y los procesos de recuperación, impulsaremos innovaciones que mejorarán el rendimiento y la eficiencia».

Sealed Air participa en la iniciativa New Plastics Economy de la Fundación Ellen MacArthur y recientemente se convirtió en signataria del New Plastics Economy Global Commitment. Además de este nuevo compromiso global sobre plásticos, Sealed Air sigue invirtiendo en una cartera en expansión de soluciones sostenibles, como el envasado de alimentos hecho a partir de almidón y materiales recuperados Plantic, las espumas amortiguadoras a base de plantas EcoPure, los nuevos materiales de envasado skin Cryovac Darfresh hechos con materiales PET reciclados y soluciones reciclables para el mantenimiento de la temperatura. **IDE**

www.sealedair.com



El mundo de la logística se mueve con nosotros.

Disponemos de una amplia gama de soluciones para la manutención, ideales para un mundo de la logística en constante movimiento.

Alquila o compra cualquiera de nuestros productos. **Tú decides.**





Nueva filial de Mosca en Francia

Debido al gran crecimiento que Mosca ha tenido en Francia, se ha abierto una filial en los alrededores de París

La filial cuenta con oficina propia, almacén, asesores comerciales y un servicio técnico directo para poder dar un mejor servicio

Mosca ha reforzado su presencia en el mercado francés desde noviembre de 2018 con una nueva filial: Mosca Emballage Sasu. Ubicada en Lognes, cerca de París, Mosca Emballage venderá máquinas flejadoras para todas las industrias. Además, cuenta con un servicio técnico experto propio y asesores comerciales para dar asesoramiento.

La apertura de la filial en Francia asegura un feedback constante entre nosotros y nuestros clientes, y nos permitirá poder ver cuáles son las necesidades en Francia y poder desarrollar nuevas soluciones. «Vemos un gran potencial de crecimiento en el mercado francés», explica el CEO de Mosca GmbH, **Timo Mosca**. «Actualmente somos muy fuertes en el sector del cartón ondulado, pero estamos viendo un creciente interés en las industrias de la logística y los alimentos». **IDE**

www.mosca.com



enoplastic

ITA | MED | FRA | USA | AUS | NZ

enoplastic.com

RPC introduce una iniciativa de reciclado de vasos



La compañía está trabajando con su compañía hermana del Grupo RPC, RPC bpi recycled products, para que los proveedores y operadores de máquinas expendedoras que recogen sus propios vasos usados puedan llevarlos a las instalaciones de RPC bpi en Dumfries. Allí serán reprocesados y mezclados con otros polímeros reciclados para su uso en la fabricación del producto líder del mercado, la plaswood de RPC bpi.

Se trata de una madera de alto rendimiento hecha de plástico reciclado al 100% que no se descompone, astilla, agrieta o degrada con el tiempo y que no requiere mantenimiento. Los productos fabricados en plaswood incluyen vallas, postes y mobiliario para exteriores.

El importante proveedor escocés de máquinas expendedoras, Excel Vending, es la primera compañía en hacer uso de este servicio, recogiendo los vasos de su base de clientes por toda Escocia.

«Ésta es una gran iniciativa», comenta **Jane McDonald**, Directora Gerente de Excel Vending. «Los vasos son un valioso recurso que puede aprovecharse para otros usos en vez de terminar en el vertedero, y que ayudará a respaldar nuestra estrategia medioambiental y nuestra responsabilidad social corporativa (CSR, Corporate Social Responsibility)».

Nigel Cannon, Director de Ventas de RPC Tedeco-Gizeh para el Reino Unido, dice que la nueva iniciativa proporciona una oportunidad de suministro de ciclo cerrado para los negocios de las máquinas expendedoras. «Como productor británico, nuestros vasos ya ofrecen unos importantes beneficios en términos de una huella de carbono más baja debido a una logística y entregas más eficientes», explica. «Ahora podrán tener un uso de fin de vida más importante que los mantendrá fuera de la cadena de desechos». **IDE**

www.rpc-tedeco-gizeh.com

metal**madrid** '19

27 - 28 NOVIEMBRE
FERIA DE MADRID

LA FERIA LÍDER EN INNOVACIÓN INDUSTRIAL



ROBOMATICA



**COMPOSITE
SPAIN**



**CONNECTED
MANUFACTURING**



**PERFORMANCE METALS
ENGINEERING**



**ADDITIVE
MANUFACTURING**
New for 2019

Sponsors



Últimos espacios disponibles en MetalMadrid 2019. Reserva ya el tuyo:

+34 91 541 24 88 · metalmadrid@easyfairs.com · www.metalmadrid.com |   

Part of

**ADVANCED
ENGINEERING**

by EASYFAIRS

La marca de motores STARK apuesta por Ferrer-Dalmau Country Managers



Ferrer-Dalmau Country Managers será la compañía encargada de introducir STARK

Los motores eléctricos STARK son la respuesta a la demanda de motores eléctricos innovadores y robustos que cumplan con los estándares europeos y, al mismo tiempo, estén disponibles a un precio muy competitivo a través de una amplia red de distribuidores europeos.

Esta apuesta innovadora proviene de ABC Group, una unión de socios europeos que ofrece sistemas de accionamiento industrial de alta calidad y componentes como los motores eléctricos STARK. La clave de su éxito reside en su gran red internacional y su crecimiento exponencial.

Características del grupo ABC

- Producción, ventas, servicio y mantenimiento de alta calidad.
- Organización logística inteligente y eficiente.
- Gran Stock en Europa con cortos plazos de entrega gracias a la extensa red de distribuidores.
- I+D, pruebas, creación de prototipos e integración en sistemas de accionamiento industriales.
- Soluciones de accionamientos y motores eléctricos a medida de cada cliente.
- Conocimiento compartido e intercambio de la información estratégica entre todos los partners.

STARK entra pisando fuerte en Europa con los motores eléctricos IE2/IE3. Gracias a sus características y potencialidades compite para afirmarse como accionamiento de referencia, pensado para satisfacer las necesidades de la industria española. Algunas de sus cualidades más destacadas son su producción de alta calidad, los prensaestopas de latón, los rodamientos SKF, el bobinado de alta duración y, por supuesto, una pintura resistente para su protección óptima. Todo acompañado de un diseño moderno y un embalaje de elevada calidad.

Para su llegada a España, se le ha otorgado a Ferrer-Dalmau Country Managers la responsabilidad de realizar un estudio de mercado detallado para determinar cuáles van a ser los primeros pasos de la marca para introducirse en el sector industrial español.

Nueva página web

Recientemente la marca ha estrenado una nueva página web donde es posible navegar por todo el catálogo de productos y estar al tanto de novedades, promociones y noticias relevantes <https://stark-elektromotoren.com/es/> **IDE**

www.ferrer-dalmau.com



Una paletización fácil gracias al robot colaborativo

La nueva unidad de paletización estandarizada de FlexLink es compacta, rápida de instalar y fácil de configurar. El uso de un robot colaborativo reduce significativamente el espacio necesario; más de un 50% en comparación con otras unidades de robots industriales

Así, ya no se necesita un sistema de cerramiento o jaula y los operarios pueden trabajar al lado del robot. La solución permite obtener un funcionamiento continuo y el operario puede extraer fácilmente un palet al completo sin detener el robot colaborativo.

El coste de funcionamiento es bajo, con una fuente de alimentación de dos en uno de 110 V y 230 V. Se incluye una bomba de vacío interna que permite mover fácilmente la célula de paletizado sin necesidad de suministro de aire externo. El diseño inteligente de la unidad con conectores rápidos

permite una rápida instalación en cuestión de horas. Una aplicación para tablet con una interfaz intuitiva garantiza una programación simple, sin necesidad de una programación complicada del robot.

VENTAJAS

- Compacto
- Funcionamiento continuo y colaborativo
- No se necesita ningún sistema de cerramiento
- Modular, fácil de mover
- Un retorno de la inversión rápido y un bajo coste de funcionamiento
- Silenciosa, 68,9 dB(A) en la producción
- Fácil de instalar y configurar
- Entrega rápida y soporte global
- Diseño de línea y simulación sencillos gracias a FlexLink Design Tool

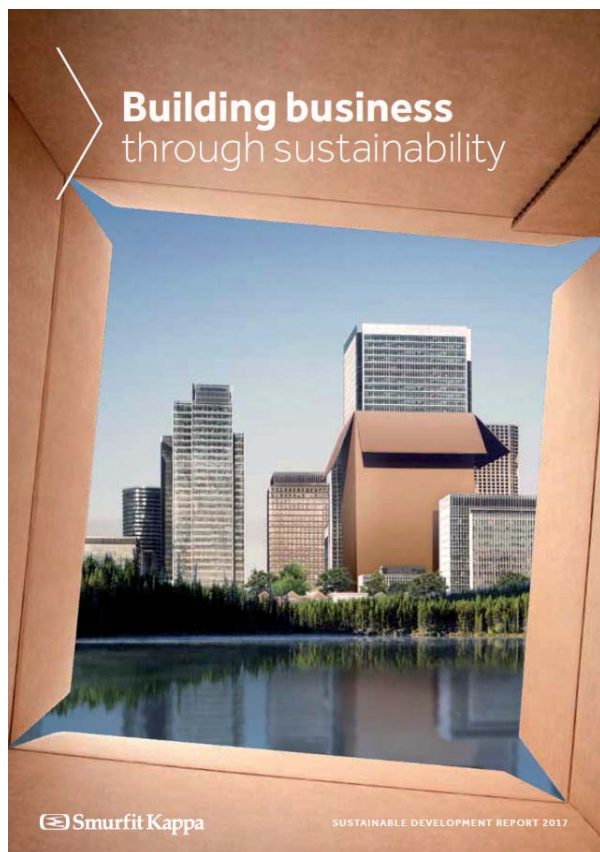
www.flexlink.com

FlexLink is part of Coesia, a group of innovation-based industrial solutions companies operating globally, headquartered in Bologna, Italy. www.coesia.com

FLEXLINK[®]
a coesia company

Smurfit Kappa figura en el Índice de Sostenibilidad de Ethibel por quinto año consecutivo

Este galardón supone un reconocimiento al firme empeño de la compañía por hacer el mundo más sostenible



Smurfit Kappa, líder del sector de embalaje de papel y cartón ondulado, ha sido incluida por quinto año consecutivo en el índice de sostenibilidad Ethibel, un hito que demuestra su sólido compromiso con la sostenibilidad y su firme empeño por reducir al mínimo la huella medioambiental en sus procesos de fabricación.

Este índice incluye a compañías integradas en el Global Russell Index, que clasifica a las firmas con mayor rendimiento en el área de Responsabilidad Social Corporativa. La agencia de calificación europea Vigeo Eiris es la encargada de recoger y procesar datos del desempeño de estas entidades y cotejar cuáles llevan a cabo las mejores prácticas en diferentes áreas.

Steven Stoffer, Vicepresidente de Desarrollo de Smurfit Kappa, ha declarado que «invertimos mucho tiempo y recursos para asegurarnos de que continuamos siendo un proveedor de embalaje sostenible. Estamos muy orgullosos de que Ethibel haya reconocido una vez más nuestro trabajo y compromiso, incluyendo este año a Smurfit Kappa en su Índice de Sostenibilidad». **IDE**

Esta nueva mención dentro del Índice de Sostenibilidad de Ethibel supone un nuevo reconocimiento a las inversiones y compromisos que Smurfit Kappa mantiene desde hace años por garantizar la sostenibilidad, todos ellos expuestos en detalle en el Informe Anual de Sostenibilidad que la compañía publica anualmente. Siguiendo esta línea de actuación, Smurfit Kappa ha lanzado su iniciativa «**Better Planet Packaging**», que explora y rediseña el embalaje necesario para construir y dejar un mundo más sostenible. **IDE**

www.openthefuture.es
www.smurfitkappa.es

Nuevo área manager zona noroeste de **Elesa+Ganter**

Elesa+Ganter continúa su imparable proceso de expansión en España incorporando como Area Manager en la zona Noroeste a Alejandro Pita



Alejandro Pita.

La Compañía multinacional, líder en fabricación de componentes industriales a nivel mundial, sigue incorporando nuevos profesionales con contrastada experiencia a su equipo, con el claro objetivo de ofrecer a sus clientes un asesoramiento altamente cualificado y personalizado a sus necesidades.

Alejandro Pita, aúna a su excelente formación técnica, como Licenciado en Ciencias Químicas, una larga trayectoria profesional, en empresas multinacionales del sector de los componentes industriales y derivados químicos muy especializados.

Conocedor en profundidad del sector industrial internacional y de sus necesidades, y con gran vocación de servicio al cliente, se responsabilizará de las cuentas de la compañía en Galicia, Asturias, Zamora y León.

Elesa+Ganter, «joint venture» de los fabricantes líderes mundiales en su sector, Elesa SpA (Italia) y Otto Ganter GmbH & Co. KG (Alemania) continúa así, su plan de expansión en España, acorde con su política corporativa de ofrecer el mejor servicio especializado a la industria, y de su compromiso con el desarrollo tecnológico de sus clientes, incorporando profesionales con alta cualificación a su equipo. **IDE**

www.elesa-ganter.es



Cinco envases españoles ganan en los WorldStar Awards

Este año han concurrido 319 envases de 35 países



En esta competición sólo participan productos galardonados previamente en certámenes nacionales reconocidos por la World Packaging Organisation, que en el caso de España son los Premios Líderpack que convocan Graphispack Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona.

Los trabajos españoles premiados son: «**Temptation**», una botella de vino pintada en varios tonos, mezclando el rosa y amarillo, con una serigrafía realizada en blanco y marca en un stamping en rosa realizada por el estudio de diseño Avanza; la «**mochila atómica**» de Flexomed, un envase isotérmico para dos botellas de vino que se puede llevar como una mochila.

la o bolsa; un envase para un aceite de oliva ecológico de **Finca Telena** realizado por Glasspackaging que utiliza un recubrimiento en polvo con pintura orgánica para conseguir un packaging sostenible con un diseño rompedor; un pack 100% biodegradable y compostable para detergentes ecológicos **Flopp** en cápsulas hidrosolubles realizado por Careli 2007; y el envase de **Concentralia** Ecofoam System Home presentado por Salló Kyra que destaca por su sistema de preparación del producto de limpieza y dosificación.

En esta edición de los WorldStar se han concedido 189 galardones, en los apartados de bebidas; alimentación; salud y belleza; medicina y farmacia; hogar; electrónica; packaging de lujo; etiquetado y decoración de envases; materiales de packaging y componentes; punto de venta; logística y otros. El jurado, formado por representantes de 20 asociaciones de packaging de todo el mundo, decide si un trabajo es merecedor de un WorldStar por comparación con otros envases de su misma categoría.

La entrega de premios será en Praga

El país que más premios ha conseguido ha sido Japón (25) seguido de Turquía (22), China (21), Alemania (15), República Checa (14), India (11) y Estados Unidos (7). El packaging español se ha colocado undécimo en el ranking de distinciones junto a Hungría. La entrega de trofeos tendrá lugar en Praga el 15 de mayo de 2019 donde también se darán a conocer los ganadores en las categorías especiales: mejor packaging sostenible; mejor packaging para evitar el desperdicio alimentario; mejor marketing en packaging; y premio del presidente del jurado, así como los trabajos galardonados en los WorldStar Student Awards.

El secretario general de Graphispack Asociación, **Ignasi Cusí** —quien participó en la reunión del jurado de los Worldstar Awards celebrada el pasado mes de noviembre en Jinan (China)—, ha destacado el notable aumento de soluciones de envase y embalaje sostenibles «lo que demuestra la apuesta de la industria del packaging por la innovación en materiales y sistemas de producción para reducir el impacto de los envases en el entorno, disminuyendo los residuos de packaging aplicando ecodiseño y estrategias de reutilización y reciclado». Por su parte, el director de Hispack, Xavier Pascual, se ha mostrado muy satisfecho con los resultados conseguidos por los Líderpack en los WorldStar: «El packaging español tiene un muy buen posicionamiento internacional y destaca cada año por su originalidad, innovación y calidad de producción». Estos cinco envases españoles ganadores de los WorldStar, así como el resto de trabajos que fueron reconocidos el pasado mes de octubre en los Premios Líderpack, el certamen de envase, embalaje y Publicidad en el Lugar de Venta de referencia en España, recibirán su trofeo el próximo mes de marzo durante la celebración de Graphispag. **IDE**



*Los productos
participantes
han sido
galardonados
previamente
en certámenes
nacionales
reconocidos
por la World
Packaging
Organisation*

www.premiosliderpack.com



Dos soluciones de DS Smith Tecnicarton galardonadas en los **IPA Awards 2018**

Obtenidos en la categoría de Innovación Tecnológica

Dos soluciones de DS Smith Tecnicarton han sido galardonadas en la V edición de los premios Inspirational Packaging Awards (IPA Awards). Se trata de una solución de exportación plegable de 5 ondas y unas bandejas con tratamiento ESD para productos con componentes electrónicos que han sido premiadas en la categoría de Innovación Tecnológica. **Fernando Arrufat**, director general de la compañía, fue el encargado de recibir ambos galardones en la ceremonia de entrega celebrada en el marco de EMPACK 2018, que ha tenido lugar en Madrid los días 12 y 13 de noviembre, donde además la firma exponía sus últimas novedades en embalaje industrial.

Solución para exportación plegable 5 ondas

El jurado, compuesto por profesionales y expertos de la industria del packaging, ha valorado el carácter disruptivo de las soluciones presentadas por DS Smith Tecnicarton en materia de innovación tecnológica. En concreto, la solución de exportación plegable de **5 ondas** presenta dos importantes innovaciones. Presenta una gran mejora de los modos de plegado actuales, ya que



está formado por un sistema exclusivo de plegado que conforma una única pieza haciendo a la vez de palet, fondo y cuerpo y está diseñado para montarse con único movimiento, ahorrando costes en los procesos de montaje.

Además, de las cinco ondas que componen el cuerpo laminado, la última va en sentido contra canal (canales cruzados), lo que refuerza a nivel de BCT e incrementa exponencialmente la resistencia a las fuerzas axiales. Esto se traduce en una mayor resistencia al pandeo, mayor capacidad de apilamiento, ahorrando espacio de almacenamiento, y menos riesgos laborales, más seguridad, menos peso, y menos tiempo de montaje gracias a la sustitución de elementos de madera de refuerzo.

Bandejas con tratamiento ESD

En cuanto a las **bandejas con tratamiento ESD** para productos con componentes electrónicos, también son dos las innovaciones que presenta. Por un lado, presenta un tratamiento ESD (Electrostatic Discharge) para evitar cargas electrostáticas que pueden dañar considerablemente el producto al embalarlo. El embalaje está dotado de un sistema específico que permite que la corriente electrostática sea descargada automáticamente a través de este. De esta forma se asegura que las piezas lleguen en perfectas condiciones a su destino.

Por otro lado, el embalaje cuenta con un sistema exclusivo de montaje respetuoso con el medio ambiente que elimina totalmente elementos contaminantes como adhesivos y colas. Al mismo tiempo vela por la salud e integridad de los operarios eliminando grapas o cualquier otro útil de sujeción que pueda aumentar el riesgo de accidente. Está compuesto por una serie de pestañas que convierten al embalaje en un mecanismo propio de montaje y desmontaje muy rápido y sencillo, aminorando de esta forma los tiempos.

Se trata de un embalaje monomaterial que puede ser fabricado en cartón ondulado o en polipropileno, lo que también reduce los costes de montaje por materiales. Además, las piezas van completamente encajadas en su interior ya que tanto el fondo como los laterales están troquelados a medida para evitar que se desplacen o se dañen durante el transporte. Varias de estas bandejas pueden combinarse y formar un conjunto que complete un contenedor, optimizando así el espacio en la logística y el transporte.

Como explica **Francisco Correa**, director Técnico de la compañía, «este tipo de premios suponen un importante reconocimiento del sector a nuestro esfuerzo innovador y, a la vez, suponen una gran responsabilidad. En DS Smith Tecnicarton mantendremos nuestro nivel de exigencia para continuar ofreciendo a nuestros clientes soluciones novedosas y personalizadas a las necesidades que nos planteen».

Presencia en Empack 2018

DS Smith Tecnicarton ha estado en Empack 2018 mostrando sus múltiples soluciones de embalaje industrial. Destacaba especialmente el lanzamiento más importante de 2018: Tower Rack, una estructura metálica de 4 metros que cubre simultáneamente las necesidades de varios ámbitos de la cadena de suministro: embalaje, almacenamiento y abastecimiento a línea. Además, presentó un embalaje metálico especialmente diseñado para el transporte de airbags, el sistema Tecnipack con acondicionamiento flexible, los embalajes para graneles Tecnitank y Octabin y soluciones de embalaje de mantenimiento como bandejas termoconformadas, bacs acondicionados con diferentes materiales o soluciones en espuma. **IDE**

www.dssmith.com/es/tecnicarton/

Advanced Factories abre las candidaturas para los **Factories of the Future Awards**

Premios a la innovación para la automatización y digitalización de la industria



Advanced Factories, el encuentro anual de innovación para profesionales industriales que celebrará del **9 al 11 de abril** su tercera edición en el CCIB de Barcelona, abre de nuevo las candidaturas a los premios **Factories of the Future Awards 2019**. Unos premios que tienen como objetivo fomentar y promover la innovación y transferencia tecnológica en la industria, así como dar visibilidad a los proyectos y soluciones más disruptivas del momento que mejoren la competitividad del sector industrial.

Advanced Factories reúne a más de 12.000 profesionales industriales que quieren conocer las últimas novedades y soluciones que muestran las más de 300 firmas expositoras, así como los casos de éxitos que se presentan en el Industry 4.0 Congress. Un encuentro que pretende acercar la digitalización de la industria con soluciones innovadoras y competitivas tanto para grandes empresas como para la pequeña y mediana empresa industrial. Con la vocación de impulsar la industria, Advanced Factories quiere reconocer el trabajo, liderazgo y transformación de aquellas empresas que apuestan por la innovación y se adaptan a la nueva era de la Industria 4.0 con los **Factories of the Future Awards**.



En los premios se valoran cuatro categorías principales

- Liderazgo en la transformación digital de la planta industrial: reconocimiento a la transformación transversal de los procesos de producción incorporando la digitalización y automatización en sus operaciones, en la experiencia de cliente y los empleados.
- Promoción de la atracción y el desarrollo del talento en la industria: reconocimiento a la labor de las empresas y organizaciones activas en la adaptación e incorporación de su personal a la transformación digital, con especial interés en las medidas de igualdad de género que impulsen la incorporación de talento y corrijan la infrarrepresentación del personal femenino en el ámbito industrial.
- Innovación tecnológica para la fábrica del futuro: categoría destinada a innovaciones en el ámbito de la digitalización y automatización de procesos industriales donde el producto o servicio se encuentre ya implantado.
- Investigación y desarrollo de inteligencia artificial aplicada en plantas industriales: categoría destinada a investigaciones y desarrollos en el ámbito de la inteligencia artificial (AI) en procesos industriales y de producción, incluyendo implantaciones prototipo y plantas piloto.

Entrega de premios

La convocatoria para los Factories of the Future Awards estará abierta **hasta el próximo 1 de marzo de 2019**. Más de una cincuentena de proyectos y empresas participaron en la pasada edición. Este año, los ganadores se conocerán durante la cena de Gala prevista para el miércoles **10 de abril** en Barcelona. **IDE**



Los premios se entregarán el 10 de abril en Barcelona

www.advancedfactories.com

Entrega de la primera edición de los ChemPlast Awards

Premio a la Trayectoria Profesional a Pedro Miró Roig, Consejero Delegado de CEPSA



REPSOL, Eurecat, 3R Industria 4.0 y el Centro Español de Plásticos ganadores de la primera edición de los ChemPlast Awards

Un total de 117 candidaturas se han presentado a estos premios que reconocen los mejores proyectos en innovación industrial, nuevos materiales, soluciones e implementación de industria 4.0 para mejorar la competitividad y la producción del tejido industrial

ChemPlastExpo, la semana de la industria de Madrid, ha dado a conocer los ganadores de la primera edición de sus premios a la competitividad industrial, los ChemPlast Awards, en el transcurso de una cena de gala celebrada en el Casino de Madrid.

El jurado ha otorgado estos reconocimientos después de evaluar las 117 candidaturas presentadas. Valores como la innovación, el liderazgo o la estrategia han sido valorados por un jurado formado por expertos en tecnologías aplicadas a los negocios.

Pedro Miró Roig, Consejero Delegado de CEPSA, ha sido reconocido con el Premio especial del jurado a la Trayectoria Profesional.



4 categorías para los proyectos más disruptivos en el sector químico y del plástico

Los ChemPlast Awards reconocen a las empresas, proyectos y profesionales más destacados a la hora de impulsar la competitividad industrial. En esta primera edición han sido galardonados:

Premio Liderazgo industrial en el uso de tecnologías y procesos sostenibles

El **Centro Español de Plásticos** ha recibido el Premio Liderazgo industrial en el uso de tecnologías y procesos sostenibles que reconoce a la solución innovadora que mejor está aumentando la competitividad de la industria. Han resultado finalistas Alteria Automation y GS Técnico. El jurado ha valorado cómo el proyecto del Centro Español de Plásticos basado en la sensorización del proceso de curado de composites y adhesivos es capaz de monitorizar el comportamiento mecánico en servicio a través de la integración en el material compuesto y adhesivo de un pequeño porcentaje de fibras ferromagnéticas recubiertas con vidrio de bajo coste.


Premio a la mejor iniciativa empresarial para la Revolución 4.0 en la industria

3R INDUSTRIA 4.0 ha sido reconocido con el Premio a la mejor iniciativa empresarial para la Revolución 4.0 en la industria por el «Operario Conectado» dónde da toda la importancia a la conexión digital del Operario en el proceso de transformación digital de las empresas. Han quedado finalistas en esta categoría iToplas Engineering y Dynamical Tools.

Premio a la mejor innovación tecnológica en el campo del desarrollo de los nuevos materiales

El Premio a la mejor innovación tecnológica en el campo del desarrollo de los nuevos materiales ha recaído en **Eurecat** por su desarrollo de la tecnología que permite mejorar la dispersión de aditivos y nanoaditivos en la matriz termoplástica fundada en el proceso de extrusión. Los finalistas en esta categoría han sido Apium Additive Technologies GmbH y Centro Tecnológico de Automoción de Galicia (CTAG).

Premio Mejor proyecto de investigación para la industria

REPSOL ha resultado ganador del Premio Mejor proyecto de investigación para la industria por su solución tecnológica basada en copolímeros EVA como mejorador del flujo en frío para crudos y gasóleos. Los finalistas han sido Centro Tecnológico del Calzado de La Rioja (CTCR) y el Centro Tecnológico de Automoción de Galicia (CTAG). 



117
*candidaturas
presentadas a
estos premios
que reconocen
los mejores
proyectos en
innovación
industrial*

www.chemplastexpo.com

Concurso de **Novedades Técnicas** de ENOMAQ, TECNOVID, OLEOMAQ Y OLEOTEC

Salones de maquinaria y equipos para bodegas y almazaras, organizados por Feria de Zaragoza



La dirección de los certámenes ha publicado la lista de galardonados en el Concurso de Novedades técnicas en el que la institución ferial reconoce los productos desarrollados por aquellas empresas que invierten en I+D+i y que destacan por su aportación tecnológica al mercado.

Las innovaciones presentadas demuestran el gran potencial técnico e innovador que los profesionales podrán encontrar en los pabellones de Feria de Zaragoza durante la celebración de ENOMAQ, TECNOVID, OLEOMAQ y OLEOTEC.

Por otro lado, el elevado nivel de las candidaturas presentadas para esta edición del Concurso de Novedades Técnica ha hecho que el jurado profesional haya distinguido un total de dieciséis productos o equipos que, del 26 de febrero al de marzo del próximo año, formarán parte de la exhibición.

En esta ocasión la entrega de premios se celebrará la tarde del **27 de febrero** en las instalaciones de Feria de Zaragoza y en ella participarán representantes de la entidad ferial, el jurado evaluador al completo, diversas autoridades y prensa especializada. **IDE**



Del 26 de febrero al 1 de marzo de 2019

www.feriazaragoza.es/enomaq-2019

COMBO EXCELSIOR®

YOUR VISA FOR INTERNATIONAL LOGISTICS



The new 1200 x 1000 foldable IBC

- The most Hygienic IBC : 100% smooth, design thanks to a double wall structure and water tight lid.
- Maximised profitability: 70% folding ratio for minimised reverse logistics cost and lower environmental impact.
- Outstanding performance : 1500Kg unit load, 8000Kg stack load, maximised truck payload and storage space saving.

Contact us : information@schoellerallibert.com

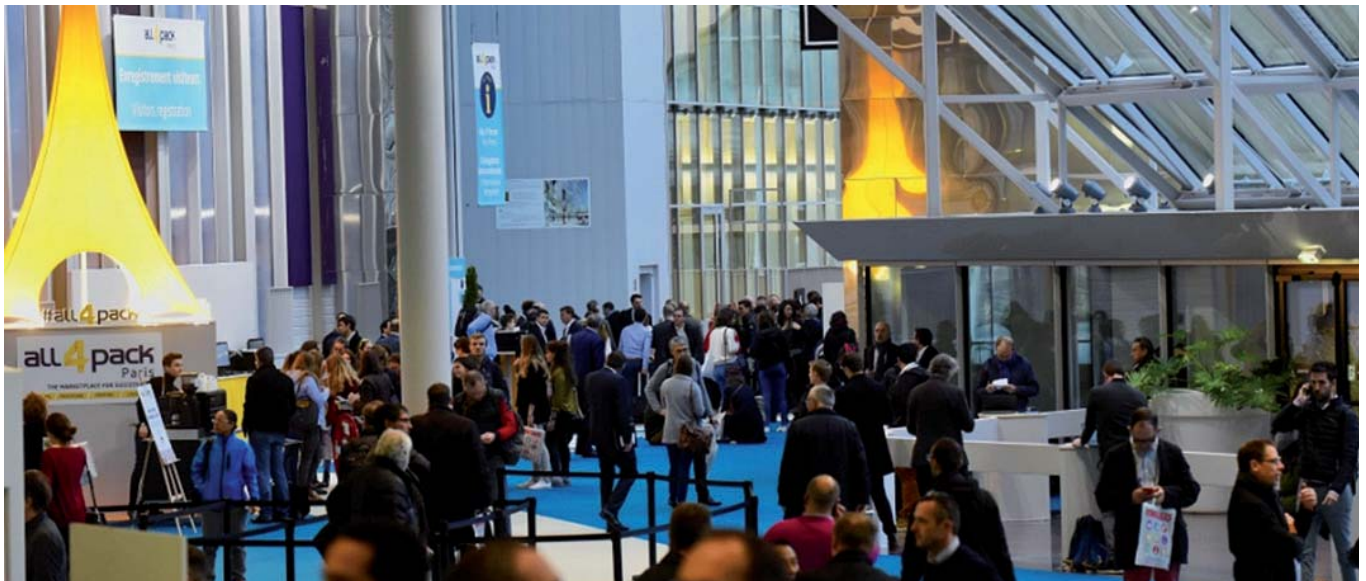


Schoeller Allibert

Innovating your logistics for a better world



www.schoellerallibert.com



ALL4PACK París 2018 confirma que el embalaje ha empezado su revolución

Celebrado los pasados 26 al 29 de noviembre

“

Cambios del mercado, nuevas necesidades, oportunidades ofrecidas por la Industria 4.0 y temas actuales no faltaron en el salón

Para su edición de 2018, ALL4PACK París ha propuesto muchos puntos fuertes y un rico programa que ha contribuido a la buena dinámica de los encuentros entre expositores y visitantes. Una edición considerada muy cualitativa en su presentación y especialmente en términos de interlocutores portadores de proyectos e inversiones. Las 1.100 reuniones de negocios (Business Meetings) organizadas por la feria entre responsables en la toma de decisiones y expositores, frente a 500 citas en 2016, han promovido intercambios comerciales concretos.

En términos numéricos: ALL4PACK París 2018 reunió a un total de 79.000 profesionales, en línea con las previsiones, con 1.350 expositores y sus equipos.

Participación internacional

Fuerte presencia internacional en los dos primeros días: casi 35% de visitantes internacionales, 21 % de los cuales provienen de África. Un total de más de 60 países representados y delegaciones extranjeras como: Alemania, Cuba, Israel, Japón, Taiwán, Turquía...

Para Francia, el 35% procedentes de Ile de France y el 65% de todas las demás regiones.



Programa de conferencias

El programa de conferencias, deliberadamente más selectivo con 25 conferencias y más de 80 oradores, abordó los problemas principales actuales y futuros con sesiones con una audiencia muy alta, a destacar:

- Conferencia sobre la doble encuesta europea llevada a cabo por ALL4PACK y su Libro Blanco «El embalaje en los albores de su revolución».
- La entrega de los premios «Pack The Future», Sustainable Plastic Packaging Award 2018, liderada por Elipso, el sindicato francés para empresas de embalajes de plástico y flexibles, y su homólogo alemán Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V. (IK).
- Las últimas innovaciones en envases de plástico y flexibles (concurso europeo Pack The Future).
- El envase del futuro: la odisea del envase, el reciclaje del envase del mañana, las apuestas específicas de los plásticos.
- El packaging «sostenible» responde a las expectativas de los consumidores.

La visión ampliada de la innovación propuesta por **Creative Lounge** ha desempeñado su papel de descifrado e inspiración con las diferentes selecciones propuestas (ALL4PACK Innovation Awards, la Selección de Innovación SIAL, la de De Gouden Noot, los ganadores de Pack the Future, y su colaborador dinamizador de creatividad con los videos seleccionados por CREAPILLS. Un espacio inédito que dio todo su sentido al lema ALL4PACK París 2018 «Share your creativity!».

Buena dosis de energía por parte del nuevo Startups Lab

Eran 16 y cada una pudo presentarse durante los lanzamientos y, especialmente, iniciar nuevos encuentros con los responsables de la toma de decisiones del ecosistema Embalaje e Intralogística. El feedback es muy prometedor.

PETnology European Conference

Otra novedad para ALLPACK París 2018: la cumbre internacional de tereftalato de polietileno (PET) cuya 22ª edición fue en París por primera vez, y se centró en la economía circular y solidaria, el ecodiseño y los desarrollos técnicos relacionados con el termoformado y pre-estiramiento. Desde los proveedores de materias primas hasta los recicladores y los fabricantes de envases, la PETnology European Conference reunió a todas las partes interesadas del sector. Excelentes comentarios de los organizadores Barbara y Otto Appel y de los asistentes.

Otro indicador de la calidad del evento, más de 200 expositores ya han reservado su stand para la próxima edición, del **23 al 26 de noviembre de 2020**. **IDE**





CCE International 2019, fabricación y conversión del cartón ondulado y flexible

Seminarios abiertos centrados en la impresión digital

Del 12 al 14 de marzo de 2019, la 4ª edición de CCE International ocupará el Centro de Exposiciones de Múnich, en Alemania. El salón, la única feria europea dedicada a la fabricación y la conversión del cartón ondulado y flexible, es un punto de encuentro fundamental para los profesionales del sector. Los asistentes podrán conocer las últimas tendencias en tecnología para el cartón ondulado y las cajas plegables, así como soluciones innovadoras para personalizar envases. Tras el éxito de la pasada edición, los seminarios abiertos vuelven en 2019.



La industria del cartón ondulado y las cajas plegables está experimentando un crecimiento considerable gracias al auge de los envases reciclables y sostenibles. No obstante, el sector necesita incorporar innovaciones para seguir prosperando en un mercado muy competitivo. En este sentido, avances tecnológicos como la digitalización y la industria 4.0 tienen un potencial enorme para la industria. La adopción de procesos digitales en la cadena de producción permiten fabricar con más eficacia y planificar las tareas mucho mejor.

Además, la digitalización hace posibles nuevas maneras de comunicarse con el cliente. Las cajas plegables «inteligentes» desempeñan un papel importante en la interacción con los clientes y consumidores. Por otro lado, los paquetes se pueden controlar durante todo el proceso de entrega, pueden ofrecer información sobre el producto en forma de códigos QR o presentar un diseño y mensajes personalizados para el cliente. De ahí que el embalaje sostenible sea un elemento cada vez más importante en el conjunto de técnicas de marketing empleadas.

Seminarios abiertos

CCE International volverá a organizar los seminarios abiertos en 2019 tras la buena acogida en la edición anterior. Los visitantes podrán asistir a sesiones gratuitas todos los días de la feria a cargo de especialistas del sector. Aparte de la sostenibilidad y las tecnologías de procesamiento, uno de los temas principales de los seminarios será la impresión digital. Entre muchas otras presentaciones, **HP Inc UK Limited** impartirá un seminario sobre digitalización titulado «The Digital Journey in Co-

rrugated Packaging», **Durst** hablará sobre impresión digital de alta velocidad en «Phototechnik, Digital High-Speed Printing – New Business Opportunities for Corrugated Converter», **Koenig & Bauer** presentará varios equipos de acabado digital en «New Equipment for Digital and Flexo-Postprint» y **Robatech** expondrá las tendencias sobre encolado en «Glue Application Trends in the Folding Carton and Corrugated Industry». La lista de los seminarios que se impartirán puede consultarse en la web.

Apuesta por las demostraciones en directo

Han reservado su stand 122 expositores de 22 países, que ocuparán una superficie de 5.000 m². La mayoría de expositores provienen de Italia, Alemania, Países Bajos, España y China, y muchos de ellos presentarán su maquinaria y equipos de fabricación y conversión de cartón ondulado y flexible con demostraciones en vivo en el stand.

En CCE International podrá verse un abanico amplísimo de soluciones para toda la cadena de producción. Los expositores provienen de segmentos como las materias primas, la maquinaria, los equipos y servicios para la fabricación y la conversión de cartón ondulado y flexible: soportes (cartón ondulado y flexible), consumibles, corrugadoras, equipos y componentes, maquinaria de manipulación de cartón ondulado y cajas, diseño y CAD/CAM, equipos y procesos de impresión, equipos de corte, plegado y troquelado, equipos auxiliares, manipulación y almacenamiento de materiales, sistemas de manipulación y atadura de palés, MIS y sistemas de organización de

la fábrica, y extracción de residuos y enfardado. CCE International es un salón muy especializado que se dirige a clientes y usuarios de máquinas para la producción y la transformación del cartón ondulado y flexible.

Información importante para el visitante

CCE International 2019 se celebrará en el pabellón B6 del Centro de Exposiciones de Múnich (Alemania). Una vez más, el salón comparte ubicación con ICE Europe, la feria de la conversión de papel, films y papel metalizado, que este año celebra su 11º aniversario y ocupará los pabellones A5 y A6.

El folleto de la feria puede descargarse desde la web en varios idiomas: alemán, inglés, francés, español, italiano y polaco.

Las entradas de CCE International 2019 se pueden adquirir por internet. Las de un día costarán 24 € por internet y 38 € en taquilla, mientras que los abonos podrán comprarse por 34 € por internet y 50 € en taquilla. También dan acceso a la feria ICE Europe 2019. Ambos salones estarán abiertos el martes 12 y el miércoles 13 de marzo de 2019, de 9 a 17 h, y el jueves 14 de marzo, de 9 a 16 h. **IDE**

www.cce-international.com

Logistics, Empack, Label&Print y Packaging Innovations cierra con éxito su edición 2018

Se consolida como el evento de referencia para el sector ofreciendo una visión de 360°



María José Navarro.

Las ferias Logistics, Empack, Label&Print y Packaging Innovations se consolidan como el evento de referencia del sector. La edición 2018 celebrada el 12 y 13 de noviembre ha reunido a más de 10.000 profesionales y 500 empresas de los sectores de logística, envase, embalaje, etiquetado, impresión y diseño de packaging en dos pabellones en Feria de Madrid.

En palabras de **María José Navarro**, directora general de EasyFairs Iberia, «la edición 2018 ha propiciado que los profesionales iniciarán la semana haciendo negocios, cerrando alianzas y compartiendo experiencias. A lo largo de más de 11 años nos hemos consolidado como el espacio perfecto para generar un alto volumen de negocios, por ello nuestros expositores repiten».

Este año celebramos con gran éxito el primer **Logistics Congress**, congreso exclusivo en el que profesionales de empresas referentes como Amazon, Coca Cola, Procter & Gamble, Puerto de Barcelona, Linde, XPO, Goodman entre muchas otras, ofrecieron su visión sobre el futuro del sector.



Como novedad este año, el showroom se ha dedicado a la logística en el comercio electrónico, en donde se evidenció que para que una persona pueda recibir en su casa el producto que ha comprado online, es necesario que intervengan como mínimo 23 empresas logísticas. También este año se ha celebrado el primer **Concurso de Carretilleros**, en el que resultó vencedor el equipo de TOYOTA Material Handling.

El evento ha contado con 7 salas de conferencias en las que los key players del sector han puesto sobre la mesa los principales retos del mercado. Dentro del programa de conferencias destacó la participación de la alpinista española, **Eduarne Pasabán**, quien motivó a los asistentes a lograr sus objetivos mediante el trabajo en equipo y la superación de dificultades.

Tendencias

Entre las principales tendencias mencionadas a lo largo de los dos días de evento destacan: 1, el impulso al proceso de digitalización de la cadena de suministro mediante simulaciones 3D para obtener datos y ser más eficientes en la implementación. 2, el Blockchain y Big Data para anticiparse a la demanda y mejorar los procesos de seguimiento. 3, el uso de robótica y el desarrollo de la inteligencia artificial para maximizar la eficiencia y ahorrar costes.

En el sector del envase, embalaje y packaging el gran reto está marcado por la sostenibilidad; el desarrollo de nuevos envases biodegradables y compostables que promuevan una economía circular serán tendencia. Diseños sencillos, convenientes e interactivos marcarán el rumbo en los próximos años tal como lo reveló el informe de las **Tendencias 2019 en Packaging** presentado por **Coolhunting Group**.

El evento cerró con la ceremonia de entrega de la 5ª edición de los **IPA Awards**, galardones que año tras año premian la innovación en el diseño de packaging, etiquetas y PLV.

La organización de la feria ha confirmado que la edición **2019** del evento será el **13 y 14 de noviembre** en IFEMA. **IDE**





ENOMAQ celebra el 22º Salón Internacional de Maquinaria y Equipos para Bodegas

Del 26 de febrero al 1 de marzo



Supera en participantes y en superficie expositiva de la edición anterior

«El sector vitivinícola está demostrado que respalda a ENOMAQ; hemos apostado por algunos cambios que están siendo positivos y el salón está creciendo por lo que desde la dirección del certamen consideramos que va a ser una edición muy exitosa», explicó el director general de Feria de Zaragoza, **Rogelio Cuairán**, en la última reunión del Comité Organizador de ENOMAQ 2019.

Además la sinergia entre los sectores del vino, el aceite y la cerveza se ha incrementado y actualmente representa un 35% del total de expositores que aportan equipos para los tres segmentos», apuntó el director de Marketing y Comercial de la institución ferial, **Alberto López**.



Apuesta por la internacionalización

En cuanto a la apuesta de Feria de Zaragoza y ENOMAQ por la internacionalización, la coordinadora del certamen, **Cristina López**, dio a conocer algunos de los eventos a los que ha asistido la organización durante el último año, destacando la reciente presencia en Vinitech, en Burdeos (Francia) o en la Feria agroalimentaria de Guanajuato (México).

Además, López resaltó «los esfuerzos concentrados por parte de ENOMAQ en los mercados más atractivos para el expositor» mediante la celebración de misiones comerciales, agendas B2B con una red comercial que incluye a 19 países de todo el mundo.

Expertos del sector vitivinícola participarán en las jornadas técnicas

Mitigar los efectos del cambio climático, reducir el tiempo de crianza, la aplicación del neuromarketing al mundo del vino o la mejora en los procesos de producción de los caldos mediante la aplicación de nuevas técnicas serán algunas de los temas que se tratarán en las actividades que se desarrollarán durante la celebración de ENOMAQ 2019.

En estas cuatro jornadas los profesionales del sector del vino, el aceite y la cerveza podrán disfrutar de una amplia exhibición de las últimas tecnologías en maquinaria y equipamiento así como de diversidad de jornadas técnicas en las que expertos de todo el país analizarán y debatirán sobre la situación actual y futura de estos tres sectores.

II Concurso de vinos Vinespaña

Por otro lado, en la antesala de ENOMAQ, el 25 de febrero tendrá lugar, por primera vez en Feria de Zaragoza, el **II Concurso de vinos Vinespaña**, organizado por la Federación Española de Asociaciones de Enólogos –FEAE. Esta competición surge con los objetivos de estimular la producción de vinos de gran calidad en el territorio español y contribuir a la expansión de la cultura enológica, así como reconocer el trabajo, los productos y el prestigio de las bodegas nacionales.

El jurado, que reunirá a enólogos de reconocido prestigio en España concederá tres distinciones: Gran Vinespaña de Oro, Vinespaña de Oro y Vinespaña de Plata, entre las candidaturas presentadas por categorías:

- Categoría I: Vinos Blancos Tranquilos.
- Categoría II: Vinos Rosados Tranquilos.
- Categoría III: Vinos Tintos Tranquilos.
- Categoría IV: Vinos de Aguja.
- Categoría V: Vinos Espumosos.
- Categoría VI: Vinos de Licor.
- Categoría VII: Vinos de Uvas Sobremaduras.
- Categoría VIII: Vinos de Uvas Pasificadas.

Además de estas actividades programadas, los visitantes podrán disfrutar de catas de vinos de diferentes variedades en el llamado «**Rincón del Enólogo**», un espacio en el que confluirán aromas, sabores y conocimiento sobre la producción de estos caldos.

El sector cervecero apoya la celebración de E-Beer 2019

E-Beer 2019, cuenta con la participación de cuarenta firmas expositoras procedentes de varios países –Canadá, Alemania, Portugal o Italia, entre otros.

En este sentido, el sector cervecero nacional y extranjero avala la celebración de la primera edición del Salón Internacional de Maquinaria y Equipos para la industria cervecera, prueba de ello es el apoyo que el certamen ha recibido por parte de las principales entidades vinculadas con el sector de la cerveza en España. Concretamente Feria de Zaragoza ha firmado un acuerdo de colaboración con la Asociación Española de Técnicos de Cerveza y Malta –Aetcm. **IDE**

www.feriazaragoza.es/enomaq-2019



GR-EX obtiene la prestigiosa calificación de Feria Internacional

Tanto las empresas como los visitantes del evento pueden optar a subvenciones y ayudas autonómicas

Global Robot Expo (GR-EX) celebrará su cuarta edición el **8 y 9 de mayo** de 2019, creando un punto de encuentro entre profesionales de empresas tecnológicas, especialmente en los sectores Robótica, Industria, Logística, Inteligencia Artificial, Drones y Sector Aeroespacial.

Desde su primera edición GR-EX lleva acumulados 130 millones de euros en impacto mediático y más de 28.000 visitantes. En su tercera edición la participación de empresas internacionales superó el 30% y el récord de nacionalidades, siendo 50 las que visitaron la feria.

Hay evidentes ventajas en contar con un importante número de ferias internacionales asentadas en nuestro país, por lo que la Secretaría de Estado de Comercio se propone dar la mayor difusión posible a la información relacionada con estos eventos. La calificación de «internacional» se otorga cada año a las ferias comerciales que se celebran en España y que cumplen ciertas condiciones como el número de expositores y visitantes interna-

cionales, apoyo del sector e informes positivos de ICEX –El Instituto Español de Comercio Exterior, entre otros.

Este certificado, además del prestigio que supone el carácter internacional y la garantía de calidad, proporciona el acceso a ayudas, subvenciones y facilidades para las empresas expositoras a la hora de importar, almacenar o mover sus mercancías al evento.

El salto de GR-EX hacia las soluciones profesionales ha tenido muy buena acogida en el sector, la cuarta edición crece a un ritmo imparable y los nuevos patrocinios de KUKA Robots, Schunk, Digidelta y Mouser Electronics, entre otros, es una consecuencia de la evolución del evento como referente en el sector industrial. Este hecho se ve reflejado en la cada vez mayor participación de empresas del sector y visitantes exclusivamente profesionales, que se darán cita una vez más por y para la Industria. **IDE**

www.globalrobotexpo.com/es

20 años de la Ley de Envases

Desde **Ecoembes** queremos agradecer a la empresa envasadora su compromiso con el medio ambiente.

Sólo en 2016 las Declaraciones Anuales de Envases ascendieron a **410 millones de euros** para financiar:



Gracias a un modelo de gestión basado en la **innovación**, la **sostenibilidad**, la **eficiencia** y sobre todo en la **colaboración** de ciudadanos, administraciones y empresas:

En España hemos conseguido que los envases domésticos sean el residuo sólido urbano más reciclado.



IFFA 2019, producción optimizada mediante digitalización en la industria de la carne

Del 4 al 9 de mayo, las empresas líderes a nivel mundial mostrarán en IFFA sus tecnologías más punteras y darán información sobre las tendencias y desarrollos más importantes en la industria del procesamiento de la carne. En este sentido, se dedicará una parte importante de la feria a la optimización de los procesos de producción. Los ejemplos de prácticas recomendadas que se mostrarán ofrecerán a los visitantes estupendas propuestas y ayudas para la toma de decisiones.

Sensores inteligentes: el sentido de las máquinas

En la fábrica inteligente, los productos deben comunicarse con las máquinas descentralizadas, organizarse por sí mismos, dirigirse y controlarse. Un requisito básico para ello es la disponibilidad en todo momento de los datos de estado de productos, máquinas, accionamientos, cojinetes, etc. De ello se encargan los llamados sensores inteligentes. Además del propio sensor para el registro de los parámetros de medida, cuentan también con microprocesadores integrados para preparar y reelaborar señales. Junto a los parámetros clásicos, como temperatura, consumo de corriente, par de torsión y presión, también registran gases e impurezas microbianas.



Cambio de paradigma en «Condition Monitoring»

El clásico mantenimiento tras intervalos u horas de servicio establecidos por motivos de seguridad se realiza a menudo demasiado pronto, lo que acorta de forma innecesaria la vida útil de componentes aún intactos, como accionamientos, ejes o cojinetes. De este modo, las empresas pierden capital y recursos valiosos. Los daños en las máquinas no surgen de la nada, sino que se anuncian con antelación mediante ruidos extraños, vibraciones repentinas en la máquina o aumentos de temperatura, así como un mayor consumo eléctrico y similares. Estas modificaciones pueden registrarse en tiempo real mediante sensores inteligentes, supervisarse en línea y evaluarse mediante el correspondiente CMS (Condition Monitoring Software). Todo ello permite un mantenimiento preciso y proporciona información valiosa para seguir optimizando máquinas e instalaciones.

Chips RFID como tarjetas de trabajo electrónicas de gran valor

La RFID (identificación por radiofrecuencia, del inglés «Radio Frequency Identification») permite la transmisión en tiempo real de datos por radio entre transpondedor y cabezales de lectura y escritura. Los transpondedores integrados en los ganchos del madero, comederos, palés, embalajes o piezas de máquinas se comunican de forma bidireccional con los cabezales de lectura y escritura instalados en las estaciones de procesamiento y envasado. Así, por ejemplo, los chips RFID integrados de fábrica en las cuchillas para loncheadoras contienen, además de los datos de geometría de los filos, los correspondientes programas de afilado y sus números de

serie y de artículo cifrados. El cabezal de lectura y escritura RFID instalado en el módulo de afilado lee los datos de la cuchilla, la identifica, ejecuta el programa de afilado correspondiente y, a continuación, actualiza los datos del transpondedor, incluidos los datos de las reservas de procesamiento que quedan. El principio puede transmitirse también a otros muchos niveles de procesamiento y transformación a lo largo de la cadena de producción.

Sistemas de visión para mayor eficiencia, transparencia y calidad

La combinación de cámara digital y software de evaluación da a las máquinas la capacidad de ver y, de ese modo, la posibilidad de reaccionar de forma precisa a los cambios ambientales y tomar decisiones. De ese modo, se reconoce la ubicación, la posición, la orientación, la forma, el tamaño y el color de cualquier objeto que pase por las cintas de transporte. Los datos que se obtienen así se usan, por ejemplo, para controlar robots y unidades de expulsión o para evaluar los porcentajes de grasa y magro en la clasificación en línea de embutidos de beicon como producto de calidad A, B o C. Otras aplicaciones son la comprobación de la integridad de los envases, así como la colocación e impresión correctas de etiquetas de acompañamiento o envío.

Planificación eficaz con el gemelo digital

El gemelo digital es algo más que una representación digital 1:1 de su equivalente físico. Aunque solo sea de forma virtual, cuenta con los mismos sensores, comportamiento y características, además de software, por lo que también está conectado en red con otros sistemas. Todo ello hace de él una he-

rramienta de desarrollo perfecta para planificadores y constructores.

Los ámbitos de aplicación típicos son simulaciones virtuales de procesos, así como pruebas funcionales de componentes, módulos, máquinas o instalaciones completas, incluido su software de control y aplicación. Esto permite la detección y corrección de errores ya antes de la producción real, lo que ahorra costes, tiempo, recursos y energía. Con el gemelo digital, los especialistas de ventas, planificación, producción y mantenimiento, tanto del fabricante como del cliente, pueden reproducir, debatir y optimizar juntos todas las opciones de forma realista. Otras opciones del gemelo digital son la formación de futuros operarios de máquinas e instalaciones que vayan a usar el sistema, así como la puesta en marcha virtual. Y por último, también puede operarse y realizarse el mantenimiento de la instalación real a través del gemelo digital, incluso de forma transfronteriza.

IFFA abrirá sus puertas del **4 al 9 de mayo** de 2019 en Fráncfort del Meno. La feria líder internacional de la industria de la carne inicia con un buen presagio: más de 1.000 expositores procedentes de cerca de 50 países se han registrado para el evento más destacado del sector. Estos ocuparán una superficie de exposición de 120.000 metros cuadrados brutos, un ocho por ciento más que en la edición anterior. La integración del nuevo pabellón 12 permite el crecimiento de IFFA. Por primera vez, la feria ocupará toda la parte oeste del recinto ferial de Messe Frankfurt, ofreciendo una visión general sobre toda la oferta y una vivencia orientada al futuro. **IDE**

www.iffa.com



Advanced Factories incluye a las start-ups más en el programa de industria 4.0

Del 9 al 11 de abril startups y proyectos innovadores podrán darse a conocer frente a las empresas y profesionales líderes del sector industrial

Advanced Factories, el evento de referencia en industria 4.0 y automatización para la industria manufacturera que se celebra los próximos **9, 10 y 11 de abril** en el CCIB de Barcelona, abre las candidaturas para el Industry Start-Up Forum. Este espacio, dedicado a nuevos modelos de negocio y a los proyectos más disruptivos para la industria, es el escaparate perfecto y el punto de networking para darse a conocer frente a las empresas, inversores y profesionales líderes en el sector.

Las necesidades del sector industrial se han visto incrementadas con el desarrollo de la conectividad, la transformación digital y el auge de la Industria 4.0 en los últimos años, lo que ha favorecido la aparición de nuevas formas de negocio, y con ellas, empresas emergentes cuyo eje principal son las nuevas tecnologías.

El Industry Start-up Forum ayuda al impulso de estas nuevas empresas y ofrece a sus emprendedores la oportunidad de reunirse con potenciales partners e inversores para que puedan compartir sus soluciones innovadoras, establecer sinergias y desarrollar los proyectos más disruptivos aplicados a la Fábrica Conectada.



El Forum busca proyectos disruptivos que impacten en las Fabricas del Futuro en tecnologías como la Inteligencia Artificial, Manufactura Aditiva, el Big Data y Analytics, IoT, Robótica o la Automatización. Los proyectos serán evaluados por un comité de expertos que valorarán la capacidad de resolver retos de estos, el liderazgo y gestión de equipos, la innovación de las tecnologías y la escalabilidad y sostenibilidad de la empresa.

Los proyectos podrán inscribirse hasta el próximo 24 de marzo. Los finalistas participarán en la jornada del Industry Start-up Forum de Advanced Factories prevista para el miércoles 10 de abril, además serán automáticamente seleccionados como can-

didatos a los Factories of the Future Awards en la categoría de «Mejor Innovación Tecnológica para la Fábrica del Futuro», que se entregarán el mismo miércoles 10 de abril por la noche.

Advanced Factories reúne a más de 12.000 profesionales industriales que quieren conocer las últimas novedades y soluciones que muestran las más de 300 firmas expositoras, así como los casos de éxitos que se presentan en el Industry 4.0 Congress. Un encuentro que pretende acercar la digitalización de la industria con soluciones innovadoras y competitivas tanto para grandes empresas como para la pequeña y mediana empresa industrial. **IDE**

www.advancedfactories.com

EMBALAJES PARA LA PROTECCIÓN DE MERCANCÍAS



C/ Narcís Monturiol, 25 - P.I. Salelles II | 08253 St. Salvador de Guardiola | Tel. (+34) 93 835 59 59
comercial@j2servid.com | www.j2servid.com

Jordi Bernabéu nuevo presidente de Hispack

Bernabéu toma el relevo del empresario Javier Riera-Marsá, quien ocupó la presidencia de Hispack en el periodo 2006-2018



Jordi Bernabéu (Sabadell, 1963) ha cursado estudios de Empresariales y cuenta, además, con un Master en Dirección de Empresas. Con una trayectoria profesional de más de 30 años dedicada al mundo del packaging, el nuevo presidente de Hispack es desde 2014 máximo responsable en España y Portugal de la multinacional norteamericana Markem-Imaje, uno de los principales fabricantes mundiales de soluciones de codificación y marcaje de productos, así como equipos de impresión y etiquetaje industrial. La filial ibérica cuenta con 90 empleados y factura 35 millones de euros anuales. Anteriormente, Bernabéu había ocupado el cargo de director general en Markem-Imaje Spain y otros puestos directivos en Imaje Tecnologías de Codificación S.A., firma a la que se incorporó en 1987, y que se fusionó con Markem en 2007.

Jordi Bernabéu conoce bien Hispack como expositor y como vocal de su comité organizador desde 2009. Asimismo, cabe destacar su implicación en el mundo del asociacionismo, ya que Bernabéu forma parte de la junta directiva de Graphispack Asociación, entidad que agrupa a los suministradores para la industria gráfica, embalaje y PLV de nuestro país, y que promueve la organización de los salones Hispack y Graphispag de Fira de Barcelona.



El nuevo presidente señala que asume esta responsabilidad «con gran ilusión y con el objetivo de seguir impulsando el crecimiento de Hispack, su liderazgo como plataforma ferial para el mundo del packaging en nuestro país y su expansión internacional». Jordi Bernabéu se incorpora en un momento en que la emblemática feria barcelonesa de envase, embalaje, proceso y logística está definiendo su plan estratégico hasta 2024 con los retos especialmente de aumentar la presencia internacional de empresas y profesionales, impulsar especialidades conectadas con la industria del packaging, concentrar toda la innovación del sector y seguir visualizando las tendencias que marcan la evolución del envase y embalaje.

Por dimensión, Hispack es el segundo mayor evento en la cartera de salones propios que organiza Fira de Barcelona. En su pasada edición, celebrada en mayo pasado reunió 843 expositores directos con la representación de 1.400 marcas. El evento ocupó casi 40.000m² netos de exposición y atrajo 39.600 visitantes, un 10% de ellos internacionales. **IDE**

www.hispack.com

SILBARCELONA

expo & congress

26-28 Junio 2019 // B2B



Se celebra en paralelo con:





Graphispag apuesta por el diseño y la imagen, sumando Grada&Congrés Gràfic

Del 26 al 29 de marzo

Del 26 al 29 de marzo, la feria referente para la industria gráfica y la comunicación visual española, Graphispag, se alía con Grada&Congrés Gràfic, un nuevo evento que aglutina conocimiento sobre disciplinas que tienen en la imagen su forma de expresión, y en el que participan más de una veintena de expertos en diseño, infografía, ilustración, concept art o tipografía, entre otras. **Julius Wiedermann**, editor de Taschen; **Félix Beltrán**, creador de la icónica imagen del Che Guevara; o **Fernando Baptista**, infografista de National Geographic, son algunos de los ponentes confirmados.

Grada&Congrés Gràfic, organizado por el **Col·legi Oficial de Disseny Gràfic de Catalunya y Fira de Barcelona**, nace como eje vertebrador de especialidades que encuentran en la imagen el motor y vehículo de expresión: desde la comunicación visual y el diseño gráfico, a la arquitectura y la ingeniería, pasando por las bellas artes, el urban sketching, la ilustración, el packaging o el diseño textil, entre otras.



Durante cuatro días se sucederán en Grada&CongrésGràfic conferencias, talleres, masterclass y sesiones de networking en un programa de actividades que tendrá como grandes ejes la imagen y sociedad, la edición y comunicación visual, y la relación entre el arte, la cultura y la tecnología, así como el talento emergente. Asimismo, contará con una zona expositiva propia en la que participarán unas 30 empresas con productos y servicios dirigidos a los profesionales del diseño gráfico, la comunicación visual y sectores vinculados a la imagen.

De este modo, el nuevo evento complementa la oferta de Graphispag que —organizado por Fira de Barcelona en colaboración con Graphispack Asociación—, reunirá la última tecnología, equipos de impresión y acabados, materiales, soportes y tintas para crear innovadores productos impresos para todo tipo de sectores. Prevé la participación de más de 200 expositores directos y ocupar 9.000 m² en el Pabellón 2 del recinto ferial de Gran Vía. La emblemática feria gráfica contará con diferentes áreas experienciales, demostraciones, espacios de innovación y conferencias en torno a las posibilidades comunicativas y creativas de la impresión y la comunicación visual.

Puente entre creación y producción

Grada&CongrésGràfic, evento con vocación de continuidad, se incorpora este año al programa de actividades de Graphispag 2019 con el objetivo de ofrecer contenidos a medida para diseñadores y otros colectivos que utilizan la imagen en sus procesos creativos. En este sentido, se espera aumentar la asistencia de profesionales del mundo del diseño, que en la pasada edición supusieron el 17% del total de visitantes de Graphispag.

Según el director de Graphispag 2019, **Jordi Magre**, «Con Grada&CongrésGràfic sumamos sinergias para acercar dos mundos interrelacionados, el diseño y la impresión. Por un lado, concentramos y generamos conocimiento de actualidad en torno a diferentes disciplinas creativas y, por el otro, mostramos soluciones, materiales y tecnologías de impresión que facilitarán la materialización de los proyectos que realizan diseñadores y otros profesionales de la comunicación visual que diariamente son prescriptores y usuarios de los productos gráficos».

Por su parte, el decano del Col·legi Oficial de Disseny Gràfic de Catalunya, **Jesús Del Hoyo**, agradece la fuerte apuesta de Graphispag por el diseño y se muestra convencido que los contenidos de Grada&CongrésGràfic serán claves para atraer perfiles profesionales vinculados a la creación a partir de la imagen: «Queremos convocar a todos los actores que utilizan la imagen como herramienta para el desarrollo de sus disciplinas en torno a un potente programa de conferencias, talleres y espacios, cuyos contenidos les ayuden a innovar y desarrollar nuevas ideas en su actividad cotidiana», asegura Del Hoyo.



El editor de Taschen, el creador de la imagen del Che y el infografista jefe de National Geographic, entre los ponentes





Habrà conferencias, talleres, masterclass y áreas de networking para creativos de diferentes disciplinas que utilicen la imagen

Conferencias, masterclass y talleres

El programa de conferencias, masterclass y talleres de Grada&Congrés-Gràfic será impartido por más de 20 expertos nacionales e Internacionales desde artistas visuales a diseñadores gráficos, pasando por especialistas en herramientas de geoinformación, sketch up, tecnologías de la imagen, urban sketching, ilustración científica y caligrafía.

Entre los ponentes destacan nombres como el editor gráfico de National Geographic y uno de los mejores infografistas del mundo, **Fernando Baptista**, quien hablará del arte de contar historias de forma visual. También destaca la presencia de **Félix Beltrán**, considerado el padre del cartel cubano y un referente del diseño gráfico en Latinoamérica; la mexicana **Teresa Camacho**, diseñadora gráfica experta en nuevas tecnologías; y la influyente ilustradora eslovena **Martina Paukova** que colabora para Google, Converse o The New York Times.

Otras disciplinas que utilizan y reproducen la imagen en sus procesos creativos también estarán representadas en Grada&CongrésGràfic a través de expertos como la arquitecta **Benedetta Tagliabue**; el editor jefe de Taschen, **Julius Wiedermann**; el ilustrador y urban sketcher (dibujante en directo de la vida urbana), **Gabriel Campanario**; o el artista multidisciplinario, **Judas Arrieta**.

Se analizará también del estado del diseño con el fundador del estudio de comunicación Vasava, **Toni Sellés**, y la diseñadora catalana radicada en Amsterdam, **Marta Cerdà**. El packaging tendrá su representación con **Carlos Anadón** del estudio Seriesnemo. Por su parte, el enfoque psicológico sobre el poder persuasivo de la imagen lo aportará el neurolingüista **Víctor Amat**, mientras que el diseñador **Joan Anchon** impartirá un taller sobre grafismo en movimiento (Motion graphics).

Además habrá espacio para la tipografía y caligrafía con los diseñadores **Ricardo Rousselot**, **Octavio Pardo** y **Pablo Mariné**; la infografía periodística con el responsable de este área en La Vanguardia, **Jaime Sierra**; la ilustración científica con **Carles Puche** y **Blanca Martí**; o las artes decorativas con el diseñador especializado en identidad visual corporativa, **Javier González Solas**, entre otras especialidades y ponentes.

Reconocimiento al talento emergente

Grada&CongrésGràfic dedicará también un espacio a los futuros profesionales del diseño con la exposición de trabajos seleccionados y el acto de entrega de galardones de la segunda edición de los **Premios gaudeamus-Projecta**, con una dotación económica global cercana a 50.000 euros, a la que se presentan proyectos de fin de grado en diseño gráfico realizados por estudiantes de centros de enseñanzas artísticas y facultades españolas que imparten esta titulación. **IDE**

Aragón será la Comunidad Autónoma Invitada del **SIL 2019**

El Gobierno de Aragón contará con un stand de 300 m²



Aragón será la Comunidad Autónoma invitada del SIL 2019, que tendrá lugar del **26 al 28 de junio** en Barcelona, tal y como lo han formalizado el presidente del Gobierno de Aragón, **Javier Lambán**, la consejera de Economía, Industrial y Empleo de Aragón, **Marta Gastón**, y el delegado especial del Estado en el Consorci de la Zona Franca de Barcelona (CZFB) y presidente del SIL, **Pere Navarro**, en un acto que ha tenido lugar en el Gobierno de Aragón. La Comunidad contará con una participación muy destacada en la Feria Líder de Logística, Transporte, Intralogística y Supply Chain del Sur de Europa con un stand de 300 m², donde mostrará toda su oferta y potencial logístico global con el objetivo de promocionarse y dar a conocer las posibilidades que ofrece Aragón de cara a captar a nuevos inversores y empresas que se establezcan y crezcan dentro del territorio.

El delegado especial del Estado en el CZFB y presidente del SIL, **Pere Navarro**, ha afirmado que «hemos elegido a Aragón como Comunidad invitada de honor al SIL 2019 porque —más allá de la estratégica ubicación que mantiene respecto al centro de distribución español ya que tiene el 60% del PIB español en un radio de 300 km— ha sabido explotar todos sus potencialidades con una estrategia de éxito y de colaboración público privada que integra a todos los agentes implicados en el sector, públicos y privados». Navarro, también ha querido destacar y poner en valor que «Aragón Plataforma Logística (APL) ha sido la iniciativa puesta en marcha hace dos años por el Ejecutivo autonómico que aglutina bajo una misma marca todos los activos

inmobiliarios regionales tanto desde el punto de vista de las infraestructuras, el suelo logístico de primer nivel en sus tres provincias —Zaragoza, Huesca y Teruel—, la apuesta por la formación con centros referentes en el ámbito internacional y liderados por el Massachusetts Institut Technology (MIT) y la propia Universidad de Zaragoza, el empuje de la innovación por medio de los institutos públicos y privados y la colaboración de las empresas logísticas implantadas en Aragón».

Por su parte, el presidente del Gobierno de Aragón, **Javier Lambán**, ha recordado que «el SIL es la Feria Líder del sector de la logística en España y el Sur de Europa, siendo el marco internacional ideal para los negocios del sector entre Europa, América Latina, el Mediterráneo y Asia, mercados todos ellos muy atractivos para la logística aragonesa». Lambán ha añadido que «después de 21 ediciones, este SIL 2019 se presenta como el mayor evento internacional del sector que se haya celebrado nunca en nuestro país. Durante 3 días, del 26 al 28 de junio, Barcelona se convertirá en la capital mundial del sector con la celebración de la Cumbre Mundial del Comercio Internacional y Supply Chain que engloba —además del SIL y su Congreso— el Congreso Mundial de Zonas Francas, eDelivery Barcelona —la Feria Internacional de la entrega, la logística y la última milla en el eCommerce—, el Congreso de ALACAT —el mayor congreso de operadores logísticos y agentes de carga de América Latina— y el Congreso Internacional de Operadores Económicos Autorizados. Una edición potentísima en la que Aragón tendrá una participa-

ción muy destacada presentando todo su potencial logístico, tanto público como privado, lo que supondrá una gran oportunidad para nuestro territorio».

Una potentísima oferta logística

La logística es un sector estratégico para la economía aragonesa. La Plataforma Logística de Zaragoza (Plaza), la de Huesca (Plhus), Teruel (Platea) y Fraga ofrecen distintas opciones en función de las necesidades de cada empresa y de los distintos estándares requeridos, presentando un amplio y flexible abanico de funcionalidades. En cuanto a las conexiones de las plataformas aragonesas destaca la efectiva conectividad por tierra, mar y aire de Zaragoza con el resto de España y Europa. Las instalaciones en Plaza tienen aeropuerto a kilómetro cero, hoy convertido en el segundo del país en carga. Las terminales intermodales (Plaza, TmZ y TIM) conectan con los principales puertos españoles a diario y enlazan, además, con las principales vías de conexión terrestres españolas. El Corredor Cantábrico Mediterráneo, junto al Corredor del Ebro, encuentra en esta Comunidad el enlace necesario, lógico y rentable para impulsar el tráfico de la mayor apuesta europea de conexión.

La calidad de las plataformas, por su parte, queda sobradamente avalada por la presencia de los principales operadores y empresas internacionales, hasta casi 500 compañías entre las que destacan Inditex, que ha convertido Zaragoza en una referencia en su distribución, B/S/H, Decathlon, Mercadona, Pikolín, Grupo Carreras, Grupo Sesé, etc.

El talento y una amplia oferta de personal especializado en la Comunidad encuentran, por su parte, en Aragón un centro de referencia en el Zaragoza Logistics Center (ZLC) y en la Universidad, que cuenta con su propia Cátedra APL de impulso de nuevos profesionales. El Instituto Tecnológico de Aragón (ITA), asimismo, es una de las puntas de lanza en materia de investigación en el blockchain y el big data del sector logístico. Este círculo se cierra con el trabajo público en la internacionalización de las empresas del sector y la captación de inversiones, impulsado desde el Gobierno de Aragón a través de la empresa pública Aragón Exterior.

La participación de las empresas privadas en Aragón Plataforma Logística —plasmada, fundamentalmente, a través del trabajo del Clúster de la Logística— y el conjunto de las instituciones públicas de las tres provincias en esta iniciativa han hecho de la logística una apuesta, como dice su lema, de toda la Comunidad. Los resultados han sido esclarecedores, en tres años las plataformas aragonesas han conseguido comercializar más de 800.000 m² en suelo logístico sólo en los proyectos públicos, un aval que presenta el Gobierno regional a través de su Departamento de Economía, Industria y Empleo, cuya consejera Marta Gastón preside la sociedad en estrecha colaboración con el resto de Departamentos en virtud del compromiso del propio Presidente de Aragón con la logística como sector estratégico de la Comunidad. **IDE**

www.silbcn.com

El sector de la logística prepara una nueva edición de ENCAJA 2019



La feria Encaja, Soluciones de Almacenaje y Distribución para Empresas y Puntos de Venta, reunirá, en su sexta edición, los días 26, 27 y 28 en Feria Valencia, a los principales actores del sector de la logística. Un evento exclusivo diseñado para facilitar un encuentro de negocio, tecnología y conocimiento entre la oferta y la demanda en un certamen que facilita al profesional soluciones eficaces y reales para mejorar el almacenamiento, la distribución y el punto de venta de sus empresas.

El certamen mostrará a profesionales de diferentes sectores soluciones en instalaciones y equipamiento industrial; elementos de almacenaje y mantenimiento; embalaje y envasado; así como nuevas tecnologías como equipamiento para codificación, marcaje e identificación o sistemas informáticos de gestión, SGAs, entre otros, y tecnologías aplicadas al punto de venta. Las principales asociaciones del sector apuestan, una edición más, por el certamen y preparan actividades y conferencias que dotarán al certamen de contenido que suscitará gran interés entre expositores y visitantes.

La Zona Demo más grande de toda España estará en ENCAJA

Uno de los mayores atractivos de ENCAJA es su Zona Demo, una simulación real de un Almacén Eficaz y Eficiente donde el profesional conoce de primera mano las últimas innovaciones técnicas que los expositores lanzan al mercado.



El certamen mostrará a profesionales de diferentes sectores

La Zona Demo crece en la próxima edición, por el momento son más de 2.000 metros² de exposición ubicados justo en el centro del pabellón donde se presentan todas las soluciones en el proceso logístico desde la descarga de un contenedor marítimo, hasta la preparación de picking y posterior expedición.

En este espacio se mostrarán soluciones en software de sistemas de gestión de almacén (SGA); sistemas de almacenaje y transporte; preparación de cargas con robot o sistemas de embalaje, enfardado y flejado, entre otras demostraciones, todas ellas dirigidas por un experto que explica detalladamente cada paso clave en el proceso logístico.

ENCAJA acoge el 2º Congreso LEAN Valencia para el sector de la logística

El **miércoles 27 de febrero**, tendrá lugar la celebración del segundo Congreso Lean Valencia organizado por la Asociación para el Desarrollo de la Logística, ADL, y Progressa Lean, empresa de consultoría experta en Modelos de Gestión Lean y Mejora Continua.

En el congreso participarán un total de 10 expertos en empresas Lean compartirán con los asistentes sus experiencias reales en negocio de éxito con la implantación de Modelos de Gestión lean y como la mejora de los procesos ha incrementado la productividad de sus compañías.

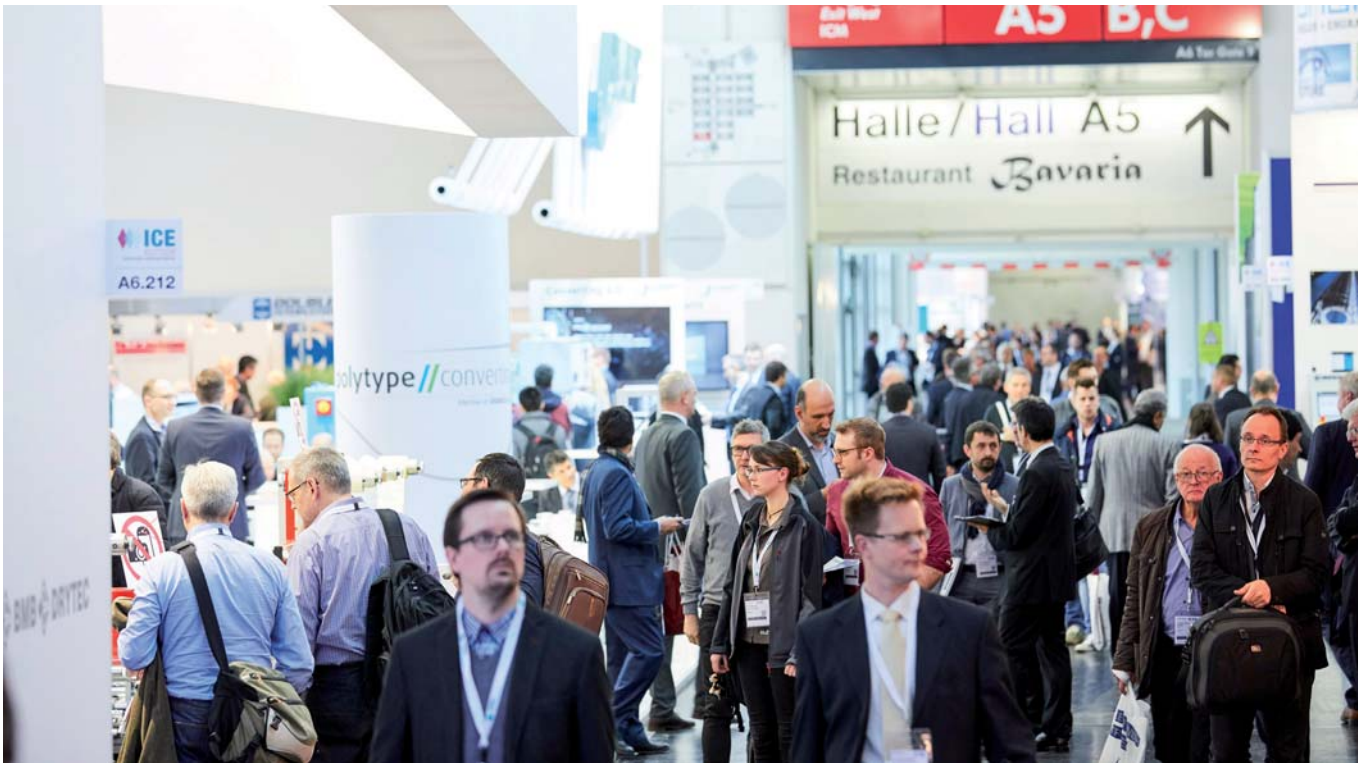
Panel de expertos

Germán Cutillas, director general Losbu; **Félix Lafuente**, director general Profiltek; **Víctor Palacios**, director general Nex; **Cristóbal Peris**, socio director de Liderea; **Vicente Mascarell**, director de producción de ITV Ice Makers, y los directores de operaciones **Luis Solanes** de Chocolates Valor; **Jacobo Miquel de Flos**; **Josep Vento de Quimi Romar**; **Pablo Muñoz** de Compo Expert y **Javier Padrós** de Royo Group, serán los expertos que, además de compartir sus experiencias, resolverán las dudas que les planteen los profesionales asistentes al congreso.

En las mesas redondas organizadas se debatirán temas concretos como «la importancia del factor humano para el éxito de un Modelo de Gestión Lean» o la «Conexión Lean-4.0 & Metodología Lean y digitalización de procesos operativos». Los encargados de la apertura del congreso serán **Eva Mira**, directora general de ADL y los socios directores de Progressa Lean **Víctor Sales** y **Fernando Montalvá**. El acto finalizará en el stand de la asociación con un pequeño ágape en el que se generará networking y la visita al showrrom «logística-Industria 4.0» en la Zona Demo de Encaja.

Encaja coincidirá en fechas de celebración con otra cita industrial organizada por Feria Valencia, **Made From Plastic**, Feria de Soluciones en Plástico. Juntas aprovecharán sinergias entre ambos sectores para ofrecer la mejor oferta posible el próximo mes de febrero. **IDE**

www.encajaferia.com



ICE Europe 2019: digitalización, personalización y sostenibilidad

La mayor feria del mundo de la conversión de papel, films y papel metalizado se celebra del 12 al 14 de marzo de 2019 en el Centro de Exposiciones de Múnich, en Alemania

En la 11.ª edición de ICE Europe, los profesionales de la industria internacional de la conversión conocerán los últimos avances tecnológicos y los procesos de producción más innovadores. Las tendencias más importantes de esta edición serán la digitalización, la sostenibilidad, la personalización, así como la maquinaria y las soluciones eficaces.

Ante el auge del reciclaje y la demanda cada vez mayor de productos sostenibles, la industria de la conversión vive una época de cambios. Por un lado, el uso de bio-

materiales está aumentando. Por otro, cada vez son más importantes los productos y los envases personalizados y de calidad superior, para los que hacen falta emplear procesos de barnizado y acabado innovadores. «Conciliar los distintos requisitos que piden los clientes, usar equipos eficaces y emplear materiales sostenibles son los desafíos que tiene ante sí el sector. En ICE Europe 2019, los visitantes encontrarán soluciones concretas, una oferta amplísima de maquinaria y distintos materiales para dar respuesta a estos retos», cuenta **Liljana Goszdziewski**, directora de la feria ICE Europe, en nombre de la organización, Mack Brooks Exhibitions.

La digitalización y los productos y envases «inteligentes» siguen siendo una tendencia principal en el sector de la conversión. En este sentido, destacan los films especiales (films para baterías, biopoliméricos, con función de barrera, ópticos, resistentes a la intemperie, entre otros), que tienen aplicaciones en diversos ámbitos. Así, ICE Europe 2019 presenta por primera vez un espacio dedicado a este segmento en expansión («Special Film & Extrusion Area»), donde los asistentes podrán ver muestras de films especiales, así como maquinaria y accesorios para la extrusión, como por ejemplo líneas de extrusión por soplado, para films y planchas lisas, máquinas soldadoras y calandrias.

Un 4% más de superficie de exposición

430 expositores de 25 países han reservado ya su stand de ICE Europe 2019, lo que supone un espacio de 11.500 m². Eso significa que el área reservada ha aumentado un 4% en comparación con el espacio total de ICE Europe 2017. La mayoría de expositores de ICE Europe 2019 procede de Alemania (55%), seguida de Italia, Reino Unido, Suiza y EE.UU. ICE Europe es un salón especializado que cubre todos los segmentos y procesos de fabricación de la industria de la conversión de soportes flexibles, como papel, film, papel metalizado y material no tejido. La feria abarca materiales, barnizado/contracolado, secado, tratamiento (previo o posterior), accesorios, hendido/rebobinado, flexografía/huecograbado, acabado, gestión de fábricas/tratamiento y reciclaje de residuos, modernización/actualización de maquinaria, servicios externos de barnizado/conversión/hendido, control, comprobación y medición, gestión de procesos de producción, servicios, información, comunicación y productos acabados o semiacabados.

Información importante para el visitante

La feria ICE Europe 2019 tendrá lugar en los pabellones A5 y A6 del Centro de Exposiciones de Múnich (Alemania). ICE Europe volverá a compartir ubicación con CCE International, la única feria europea especializada en cartón ondulado y cajas plegables, que, en su 4.ª edición, tendrá lugar en el pabellón B6.

El folleto de la feria está disponible tanto en formato impreso como en versión para descargar desde el sitio web del salón en varios idiomas: alemán, inglés, francés, español, italiano y polaco. El documento contiene toda la información importante sobre la feria, la lista de expositores, el programa de actividades y los servicios para los visitantes.

Las entradas de ICE Europe 2019 podrán adquirirse por internet. Las de un día costarán 24 € por internet y 38 € en taquilla, mientras que los abonos podrán comprarse por 34 € por internet y 50 € en taquilla. También dan acceso a la feria CCE International 2019. Ambos salones estarán abiertos el martes 12 y el miércoles 13 de marzo de 2019, de 9 a 17 h, y el jueves 14 de marzo, de 9 a 16 h. **IDE**

www.ice-x.com/europe

María Jesús Lamas, inaugurará FARMAFORUM 2019



La directora de la Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios (AEMPS), María Jesús Lamas, presidirá el acto inaugural de FARMAFORUM 2019, que se celebrará los próximos 28 y 29 de marzo en el pabellón 8 de IFEMA (Madrid). De esta forma, el foro de la Industria Farmacéutica, Biofarmacéutica y Tecnologías de Laboratorio recibe un mayor respaldo institucional en su sexta edición.

Con más de 170 expositores confirmados para su zona comercial, FARMAFORUM se confirma como una cita de referencia en la industria farmacéutica y afines a nivel nacional. A lo largo de las dos jornadas, y en paralelo al área de exposición, también tendrá lugar un amplio programa de conferencias y talleres organizados por sectores en los congresos FARMAFORUM, COSMÉTICAFORUM, LABFORUM y BIOTECHFORUM, y que contarán con representantes de las principales empresas y asociaciones del sector en nuestro país.

Una de las principales novedades en esta edición será la Zona Demo, donde las empresas podrán presentar brevemente sus principales novedades. Asimismo, una sección de partnering acogerá encuentros bilaterales con el objetivo de promover el networking y en la segunda jornada

se desarrollará un Brokerage Event, un espacio que ofrece contactos comerciales a profesionales de la industria, la ciencia y la nanotecnología que buscan socios potenciales.

Premios FARMAFORUM

Asimismo se entregarán los segundos PREMIOS FARMAFORUM que patrocinados por Farmaforum Escuela de Formación y Farnespaña Industrial, servirán para reconocer la labor de las mejores empresas de la industria farma y afines. El pasado año, el Grupo Chemo recibió el Premio al Laboratorio Farmacéutico, mejor gestión en RRHH; AEFI, fue galardonada como Mejor asociación en el ámbito biofarmacéutico; el premio a la Mejor compañía de servicios para la industria Biofarmacéutica fue otorgado a Dara; y Albian Group obtuvo un reconocimiento por su destacada trayectoria profesional de más de 30 años en la industria farmacéutica.

En 2018, FARMAFORUM contó con la presencia de más de 4.500 visitantes profesionales y un centenar de expositores por lo que este foro de la Industria Farmacéutica, Biofarmacéutica y Tecnologías de Laboratorio ha experimentado un crecimiento superior al 50%. **IDE**

www.farmaforum.es

Etiquetadora modular Flexa de Kosme: flexibilidad en el etiquetado

Flexible, ocupa poco espacio y es ideal para líneas de media y baja cadencia



Gracias a la construcción modular de la Flexa de Kosme es posible conectar únicamente los equipos que se necesitan realmente, es decir, el conjunto etiquetador de cola fría, el conjunto de etiquetas autoadhesivas o el conjunto etiquetador de cola caliente. Así se consigue reducir el espacio que precisa la máquina para su instalación dentro de la línea de producción. El sistema de Kosme para la fijación de los módulos a la máquina revoluciona el concepto convencional de posiciones fijas. Para cambiar de método de etiquetado basta con intercambiar los conjuntos etiquetadores actuando simplemente en la conexión



de los mismos con la máquina principal. Es posible aplicar etiquetas delanteras, traseras o collarines ya sea con conjunto etiquetador de adhesivo frío, adhesivo termofusible o etiquetas autoadhesivas y ajustarse así a las necesidades actuales o futuras. Así se obtiene también una mayor accesibilidad para realizar intervenciones de cambio de formato, mantenimiento o limpieza.

Muy compacta

La Flexa de Kosme se caracteriza por su forma compacta que facilita su conexión a una línea de envasado ya existente. La posibilidad de separar la mesa de portaenvases de los conjuntos de etiquetado también supone poder aumentar el rendimiento.

Esta máquina rotativa reúne todas las características necesarias para obtener un etiquetado perfecto con conjuntos de etiquetado de adhesivo frío, adhesivo termofusible o con etiquetas autoadhesivas. También admite la aplicación de precintos en forma de I, L y U. Gracias a la rotación de los portaenvases, comandados mediante levas electrónicas, los envases son orientados en la mejor posición para su etiquetado. Si es preciso, también es posible ampliar el sistema de orientación de los envases mediante tecnología por cámaras o fotocélulas o también mediante fibra óptica que se rige por zonas en relieve en la superficie de la botella. La construcción modular permite, además, la integración de otros equipamientos opcionales como, por ejemplo, un sinfín servocomandado, estrellas regulables o estrellas con pinzas de agarre, diversos modelos de platos giratorios o bien un sistema automático de control de etiquetado. La estación de etiquetas autoadhesivas, que de todos modos ya está dotada de dos bobinas para acelerar el cambio entre ellas, puede ser ampliada con una estación automática o semiautomática de desenrollado para que la producción sea prácticamente continua.

Combinar es ganar

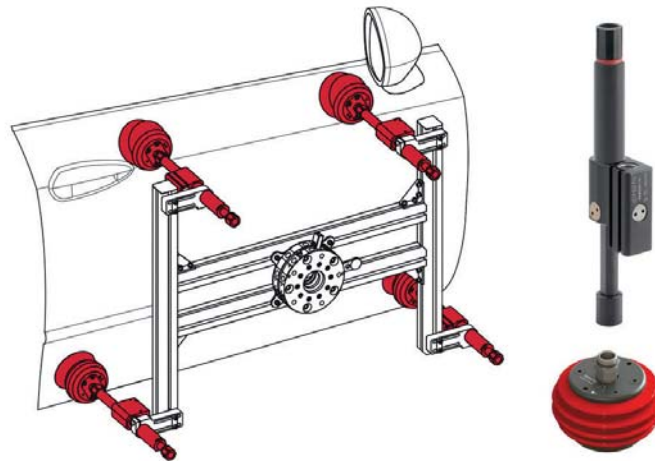
La posibilidad de reunir en una única máquina varios métodos de etiquetado permite reducir el número de máquinas empleadas en una línea de producción. La Flexa ejecuta numerosas aplicaciones con envases de diferentes formatos, diámetros y etiquetas de diversos tipos. Con la estrella universal, por ejemplo, es posible trabajar con envases de entre 50 y 110 milímetros de diámetro sin ningún problema, ofreciéndole al cliente flexibilidad sin costes adicionales y una reducción del tiempo invertido en los cambios de formato respecto a las piezas de formato convencionales. Incluso es posible combinar el etiquetado con adhesivo frío, adhesivo termofusible y etiquetas autoadhesivas en una única operación. Desde el nuevo panel con sus múltiples funciones (nuevo sistema de ajuste electrónico, la configuración de nuevos parámetros para cubrir otros formatos, el acceso al manual digital de piezas de repuesto, etc.), el manejo de la Flexa es muy cómodo y simple. **IDE**



Admite la aplicación de precintos en forma de I, L y U

www.krones.com

GIMATIC innova con un sistema de prensión que se adapta a la forma del producto



GIMATIC es una innovadora compañía italiana, con una experiencia acumulada de más de 30 años en la fabricación y venta de componentes para la construcción de sistemas de montaje y ensamblado automatizado, acorde a los objetivos fijados por la Industria 4.0 con la puesta en marcha fábricas inteligentes («Smart factories») capaces de adaptarse a las necesidades, procesos de producción, así como una asignación más eficiente de recursos.

En la península Ibérica trabajamos con el objetivo de ser su referente técnico y profesional conjugamos ambición, honestidad, profesionalidad con una gran orientación al Cliente y al mejor servicio.

Dentro de la gama de producto Plastics, donde fabricamos un extenso programa de elementos modulares utilizados en la confección de herramientas para aplicaciones de manipulación y extracción de coladas en máquinas de inyección de plásticos por medios robotizados, presentamos el sistema VSF+VAB, una innovación versátil y con tacto que permite nuevas posibilidades para la manipulación de piezas.

El sistema VSF+VAB nivela la altura y el ángulo de la ventosa apoyándola en el producto, y una vez conse-

guidas la altura y la posición óptima para la prensión, se bloquea en posición. De esta forma, la herramienta se acopla totalmente a la forma del producto. Este ajustamiento se hace de forma natural durante la primera manipulación del producto y queda luego en posición para los siguientes ciclos.

La tecnología VSF+VAB abre nuevas posibilidades para la manipulación:

- Permite mantener la posición original de la pieza durante la manipulación.
- El sistema confiere una mayor flexibilidad al EOAT, le hace servir en la prensión de productos similares.
- La herramienta no deforma el producto durante su traslación y así no lo marca ni lo daña, sea cual sea su forma, permitiendo la manipulación de piezas frágiles.
- Permite aceleraciones más grandes por tener la fuerza de la ventosa 100% dedicada a la prensión del producto.

Además, el sistema VSF+VAB cuenta con la certificación FDA-H1 que permite el empleo de las pinzas en la industria alimentaria. **IDE**

www.gimatic.com/es

Señales de parada de emergencia y otras señales seguras a través de **WLAN estándar**



El acoplamiento seguro Safe Link de Bihl+Wiedemann permite la comunicación segura a través de WLAN estándar.

Si se activa una parada de emergencia estacionaria, por ejemplo, también se pueden desconectar de forma segura aplicaciones móviles e inalámbricas. Aproveche las ventajas de la comunicación segura sin cable, por ejemplo, para vehículos guiados automáticamente (AGV), dispositivos de mando para estanterías (SRM), sistemas de transporte en la minería subterránea u otras aplicaciones móviles.

Comunicación segura «wireless»:

- Comunicación segura a través de la infraestructura de WLAN existente.
- Se puede utilizar para las aplicaciones móviles más diversas.
- Configuración sencilla mediante «drag and drop» (arrastrar y soltar) a través de ASIMON360.

Puede ser equipado con:

- Monitores de seguridad base con interfaz Ethernet.
- Pasarelas AS-i 3.0 con monitor de seguridad integrado y acoplamiento seguro Safe Link. **IDE**

www.bihl-wiedemann.es

Contadores de ruedas ovaladas Serie OR / OF de MABECONTA



MABECONTA, empresa especializada desde 1977 en la comercialización de equipos y sistemas para la medición de caudal, presenta los contadores de ruedas ovaladas Serie OR/OF para la medición y control de líquidos.

Los contadores Serie OR/OF de Bopp & Reuther, cuyo concepto de construcción está basado en los experimentados contadores de ruedas ovaladas, permiten la medición precisa de líquidos con viscosidades muy altas con una pequeña pérdida de carga.

Principio de medida

Los contadores de ruedas ovaladas son medidores volumétricos de desplazamiento positivo, compuestos por dos ruedas ovaladas, dentadas, que giran entre sí.

En cada vuelta completa de las ruedas ovaladas se desplaza una cierta cantidad de líquido de un lado a otro. La cantidad de las revoluciones es una medida exacta del caudal desplazado. De esta forma, a cada revolución del par de ruedas ovaladas se transporta un caudal determinado de líquido a través del contador. El número de revoluciones es una medida exacta del caudal circulado.

Características generales serie OR/OF

- Medición de caudal, volumen o masa.
- Mediciones desde 0,1 l/min hasta 700 l/min.
- Exactitud 0,5% del valor momentáneo .
- Salida analógica y de impulsos.
- Funcionamiento silencioso por ruedas ovaladas en plástico .
- Conexión mediante rosca hembra para la serie OR y mediante bridas DIN o ANSI para la serie OF.

Campos de aplicación

Se pueden utilizar en diferentes industrias, por ejemplo: ingeniería mecánica, construcción de plantas, industria alimentaria, industria de semiconductores, industria del medio ambiente, industria automotriz, etc.

Debido a las combinaciones de materiales disponibles, estas series también son adecuada para medir medios agresivos o corrosivos. **IDE**



MABECONTA

www.mabeconta.net

Pinza magnética permanente compacta de 24 V con electrónica integrada de SCHUNK

En el campo de la carga y descarga automatizada de máquinas-herramienta y en la manipulación de materias primas ferromagnéticas, la importancia de las pinzas magnéticas con imanes electropermanentes ha aumentado considerablemente.

Las razones para ello son la alta densidad de potencia y la eficiencia energética, así como el contorno de interferencia decididamente favorable para el manejo. Tras el éxito de la serie de SCHUNK EGM para sistemas de sujeción > 400 V, SCHUNK, líder mundial en sistemas de agarre y tecnología de sujeción, presenta ahora la primera pinza magnética permanente de 24 V de accionamiento eléctrico con electrónica integrada.

Monitorización integrada de procesos

La compacta SCHUNK EMH, combina los puntos fuertes de la tecnología magnética con las ventajas de la tecnología de 24 V. Como la electrónica está integrada en la pinza y se acciona muy fácilmente a través de la E/S digital, los componentes no necesitan espacio en el armario de control ni en un sistema electrónico de control externo. Esto ahorra costes y minimiza el cableado y el esfuerzo de puesta en marcha. Para aumentar la seguridad del proceso, la pinza informa tanto del estado de magnetización como de la presencia de la pieza de trabajo.

Permite la manipulación flexible

Al mismo tiempo, los errores se muestran en una pantalla LED de la cubierta. La SCHUNK EMH, también ofrece ventajas en cuanto a tiempos de ciclo: A diferencia de las pinzas magnéticas, no se requiere ningún tiempo de mantenimiento entre los accionamientos, lo que significa que se pueden conseguir tiempos de ciclo elevados. El tiempo real de magnetización es de hasta 300 ms. Después de la magnetización, los componentes



no consumen energía, lo que significa que las piezas se mantienen de forma fiable incluso en caso de corte de corriente o parada de emergencia. Sólo se necesita un impulso corto de corriente para la desactivación. Con un mínimo esfuerzo de montaje y sin tener en cuenta los contornos de los dedos de la pinza, la SCHUNK EMH puede manipular alternativamente una amplia gama de piezas de trabajo. Para el mecanizado, quedan accesibles cinco lados de la pieza.

La SCHUNK EMH, está disponible en cuatro tamaños con un peso de 1 kg, 1,5 kg, 6,5 kg y 8 kg. Dependiendo del material, la calidad superficial de la pieza y la geometría, es adecuada para pesos de pieza de hasta 3,5 kg, 9 kg, 35 kg y 70 kg. Para la manipulación de piezas delgadas y de láminas, la fuerza de sujeción magnética es ajustable en cuatro etapas. **IDE**

www.es.schunk.com

Acuerdo de cooperación de RPC asegura la eficacia



El objetivo del trato con RPC Superfos (moldeado por inyección y termoformado), RPC Bebo (termoformado) y RPC Kambo (moldeado por inyección y moldeado por soplado) es ofrecer una mayor eficiencia, estabilidad y desarrollo de productos de embalaje de primera calidad para garantizar una óptima experiencia al usuario final.

Sindre W. Møgster-Walthinsen, Director Jefe de Categoría-TINE Procurement DM, explica: «Basada en nuestra experiencia positiva con las compañías de RPC, decidimos concertar un acuerdo de cooperación, porque esperamos que dé como resultado toda una gama de ventajas. Como importante compañía láctea que opera en un entorno competitivo, tenemos que mantenernos al día con las innovaciones. Nuestro embalaje deberá ser funcional, sostenible y competitivo y siempre atractivo a los ojos del usuario final. Con esta nueva política, obtendremos unos

mejores procesos de trabajo y un mayor número de innovadoras soluciones de embalaje en línea con las actuales demandas del mercado».

El acuerdo permitirá a TINE crear y desarrollar soluciones relacionadas con varios métodos y materiales de producción. En vista de esto, un acuerdo a medio plazo es ideal, ya que asegura continuidad, estabilidad y eficiencia, por ejemplo con relación a la creación de herramientas.

«Nuestro objetivo es elegir el tipo correcto de material plástico para el embalaje de nuestros productos y utilizar una cantidad óptima de material virgen», continúa diciendo Sindre W. Møgster-Walthinsen. «Estamos a la espera de unas innovadoras soluciones con protección de barrera contra el oxígeno y contra la luz con un único tipo de material. En el futuro, el embalaje de plástico deberá adaptarse a una economía circular con más reciclado y más reutilización. Es vital para nosotros que

RPC comprenda a nuestros clientes y usuarios finales. También valoramos su sólido conocimiento sobre la huella de carbono y el reciclado a la hora de cooperar con nuestros proveedores. Desde nuestro punto de vista, es importante que los proveedores, como RPC, tengan el más amplio conocimiento de los materiales de embalaje».

Colaboración y diálogo

TINE ya ha estado trabajando con RPC Superfos, RPC Bebo y RPC Kambo durante un cierto tiempo, y está encantada con el alto nivel de servicio de atención al cliente y el corto tiempo de respuesta para solucionar cualquier problema que pueda surgir con relación a la calidad o entrega. Inevitablemente, la colaboración y diálogo entre el proveedor de envase y el envasador se armonizan más en un marco temporal de tres años, ya que esto permite a ambas partes conocer los métodos de trabajo y los procesos internos de unos y otros. **IDE**

www.rpc-group.com

Anuncios Clasificados

de las industrias del envase, embalaje, logística y grafismo

Índice de Epígrafes

AC-2

Aplicadores para adhesivos termoplásticos
Bombas de vacío
Boquillas de pulverización

AC-3

Contenedores
Dosificación
Embaladores y envasadores a terceros
Envases de plástico

AC-4

Embalajes de protección
Envases flexibles

AC-5

Etiquetado

AC-6

Flejadoras
Maquinaria de envase y embalaje

AC-7

Marcado y codificación

AC-8

Palets
Precintos engomados y adhesivos
Sensores

Nota: Cada anunciante puede sugerir una sección específica para sus productos. Si su producción no figura en los epígrafes de este índice, le rogamos nos lo especifiquen

Anúnciense en
nuestra sección de
Clasificados

ALCION PLÁSTICOS S.L.
Fabricación de envases y componentes de plástico

INGERSOLL RAND
Industria Tecnológica
Comprimidos refrigerados
Tratamiento de aire hasta 350 Kw
Instalaciones de aire comprimido
Auditorías de sistemas de aire
Control de sistemas
P.E.T. Blowers

wenglor
Sensores para el éxito

DELTA LAB
especialistas en
análisis de envases

Aplicadores para adhesivos termoplásticos



RO

Porque la precisión en la aplicación del adhesivo es importante

Robatech. Su especialista local para soluciones de Hotmelt, cola fría y garantía de calidad.

Robatech España | Tel. +34 916 838 214 | robatech.es

Robatech
Gluing Technology

Bombas de vacío



GRIÑO
ROTAMIK

BOMBAS DE VACIO
COMPRESORES
SOPLANTES
TURBINAS - ROOTS

Griño-Rotamik
Tel.: 34 - 93 588 06 60
Fax: 34 - 93 588 07 48
Web: www.grino-rotamik.es
e-mail: grino-rotamik@grino-rotamik.es

Bombas de vacío



Soluciones de vacío para todas las aplicaciones en la industria del embalaje



Bombas de vacío de paletas rotativas R 5 – probadas y fiables

- Más de 2,5 millones de bombas en funcionamiento en todo el mundo
- Fácil mantenimiento
- Buen caudal a vacío límite (Ciclos rápidos de envasado)

Busch Ibérica S.A. | Pol. Ind. Coll de la Manyà | C/ Jaume Ferran, 6-8 | 08403 Granollers
Tel. +34 93 861 61 60 | busch@buschiberica.es | www.buschiberica.es



BUSCH
Bombas y Sistemas de Vacío

Boquillas de pulverización



Recubrimientos - Lavado - Secado - Dosificación - Marcaje



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

Agustín Lara 1 bis. 28023 Madrid. Tfno 91 3574020 - Fax 91 3574303
info@spray.es www.spray.es



SU ESPACIO

anuncios clasificados

918 929 947
info@ide-e.com

Contenedores

QUILINOX®

PL CONTENEDOR PALETIZADO

El contenedor paletizado PL está particularmente indicado para el transporte, almacenamiento y manejo de cualquier líquido, alimentario o de otra naturaleza que no esté sometido a normas restrictivas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y COMPONENTES ESTÁNDAR:

- Depósito en acero inoxidable AISI 304 ó 316
- Fondos estampados
- Boca DN-400 con cierre rápido a palanca o rosca
- Manguito de salida de 1½" - 2" - 2½ - 3"
- Bastidor modular en acero cincado en caliente

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Válvula inoxidable de esfera o mariposa
- Válvula de seguridad de doble efecto
- Agitador
- Sistemas de auto-limpieza
- Niveles
- Mirillas

AZZINI

PATENTADO



@ www.quilinox.com
quilinox@quilinox.com

☎ (+34) 902 304 316

✉ C/Louis Pasteur, 4.
Parque Tecnológico de Valencia
46980, Paterna (VALENCIA)

Dosificación

SOLUCIONES PARA LA DOSIFICACIÓN

Medidores electromagnéticos, medidores másicos, medidores por ultrasonidos, contadores de ruedas ovaladas...

Para productos alimenticios, farmacéuticos, químicos, etc.



MABECONTA
precisión en la medida



Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031, Madrid

Tel.: 91.332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Embaladores y Envasadores a terceros

INENVA

Desarrollo, Formulación y Envasado de Aerosoles

c/ Legarda, 2. P.I. Osinalde

20170 Usurbil (Guipúzcoa)

Tel.: 943 361 943 - Fax: 943 361 946

IGEPAK S.A. **preval/s.a.**

Usurbil (Guipúzcoa)

Barberá del Vallés (Barcelona)

www.igepak.com

www.preval.es

Tel.: 943 361 943

Tel.: 93 719 18 12

Fax: 943 361 946

Fax: 93 719 16 53

igepak@igepak.com

aroldan@preval.igepak.com

- Productos Cosméticos, de Hogar, de Automoción e Industria.
- Certificación ISO 9001/2000.
- Desarrollo Integral del producto.
- Cumplimiento de la legislación vigente.
- Envasado con doble cámara.
- Fórmulas propias.

INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD



918 929 947
info@ide-e.com

Envases de plástico



- Desarrollo envases a medida
- Envases termoformados
- Envases inyección
- Impresión offset
- Etiquetado IML (In Mould Labelling)
- Maquinaria termosellado



pibergroup
TRADING AND SERVICES

Piber España Trading, S.L.

C/. Ramón y Cajal, 6-2-11

46900 TORRENT (Valencia)

Tel. 902 998 760 - Fax 902 998 761

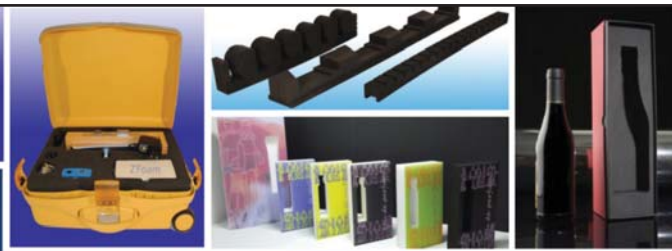
E-Mail: piberesp@pibergroup.com

www.pibergroup.com

Embalajes de protección

ZFoam

- > Embalaje de Presentación
- > Embalaje de Protección
- > Insertos Maletas
- > Bandejas para Herramientas
- > Espumas a Medida para Contenedores Automoción
- > Cosmética y Perfumería
- > Obras de Arte
- > Espumas Conductivas y Antiestáticas



- ◆ Espumas Azote®
- ◆ Espumas PE Reticuladas y No Reticuladas
- ◆ Espumas Poliuretano
- ◆ Otros tipos

Pol. Alfajarín, p.10 50172—Alfajarín (Zaragoza) - tel: 976 790 640 fax: 976 100 597 - zfoam@zfoam.com - www.zfoam.com

Envases flexibles

INTERMARK- Soluciones de Embalaje y Etiquetado



- SOBRES PACK LIST
- BOLSAS COURIER
- BOLSAS AUTOCIERRE
- ETIQUETAS ADHESIVAS
- SISTEMA FIJACIÓN ETIQUETAS
- BRIDAS NYLON



- BIG BAGS
- CONTENEDORES REUTILIZABLES
- BOLSAS ALUMINIO
- BOLSAS CON FORMA
- CONTENEDORES LIQUIDOS
- CONTENEDORES ALUMINIO



INTERMARK Packaging & Labelling, S.L. Crta. Castellar Nº 520 - 522 • Polígono Nº 1 • Sector Can Petit • 08227 Terrassa (Barcelona)
Tel. (34) 93 736 05 40 • Fax (34) 93 731 46 97 • e-mail: ventas@intermark.es • www.intermark.es



ENVASES FLEXIBLES
LAMINADOS ESPECIALES
MAQUINAS ENVASADORAS AL VACÍO

Pol. Ind. Font Santa
Avda. Virgen Montserrat, 55
SANT JOAN DESPI (Barcelona)
Tel.: 933 735 600 - Fax: 933 733 451
C.I.F.: A-08934812

SEDE CENTRAL:
GOGLIO LUIGI MILANO SPA

HAGA RENTABLE SU PUBLICIDAD

**ANÚNCIESE EN LA REVISTA LIDER
DEL SECTOR DEL ENVASE
Y EMBALAJE**



mecatronic
Fabricamos soluciones
Innovación – Experiencia – Garantía – Proyectos personalizados

mecatronic@mecatronic.es
www.mecatronic.es
tlf: 96 240 43 61

sistemas automáticos de etiquetaje
ETIQUETADORAS MECATRONIC S.A. Avda. de los Deportes, nº 24, 46600 Alzira (Valencia)

INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD

918 929 947
info@ide-e.com

Etiquetado **MarCoPack** Llenado

Marcaje



Web: www.marcopack.com
Email: marcopack@marcopack.com*Telf. +34 968 692 265



Anúnciese
AQUÍ

918 929 947 ————— info@ide-e.com

Etiquetado



Aragón, 284 bis 3º 1º
08007 BARCELONA.
Tel. : 934 870 249
Fax : 934 872 858
www.sleever.com



El Especialista Mundial
del etiquetado tubular termoretráctil.

La fiabilidad de un sistema
operacional completo.

SLEEVES EN PET Y OPS - MÁQUINAS DE COLOCACIÓN Y RETRACCIÓN

Flejadoras



MOSCA
EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

Nuestro programa

- Máquinas flejadoras y atadoras
- Instalaciones de embalaje auto-máticas y semiautomáticas
- Flejadoras de palets
- Sistemas de transporte integrales
- Flejes
- Cuerdas

MOSCA DIRECT SPAIN, SLU
Pol. Industrial les Pedreres, Sector B, Nave 8
08390 - Montgat (Barcelona)
Tel. 93 469 01 23, Fax 93 469 28 99
Internet: <http://es-es.mosca.com>
E-mail: info.es@mosca.com

EXCELENCIA EN SOLUCIONES DE FLEJADO

Maquinaria de envase y embalaje

COMATEC PACK

LA MÁS ÁMPLIA GAMA DE MAQUINARIA DE ENVASADO

- Envasadoras de campana de vacío



- Envasadoras flow-pack verticales

- Envasadoras Flow-pack horizontales



- Termoselladoras manuales y de gran producción

- Envasadoras rotativas y lineales para productos viscosos y gran producción (8.000 tarrinas/hora)



- Envasadoras "Gable top"

- Llenadoras de botellas "PET"



- Termoformadoras automáticas para film flexible y semirígido

- Sistemas de dosificación y pesaje



COMATEC FOOD TECHNOLOGIES, S.L.
c/ MARIÉ CURJÉ, 22 - P.E. "LA GARENA" 28805 - ALCALÁ DE HENARES
MADRID - ESPAÑA TEL.: 91 882 56 70 / 57 34 FAX.: 91 882 49 12
info@comatecsa.com www.comatecsa.com

HAGA RENTABLE SU PUBLICIDAD

ANÚNCIESE EN LA REVISTA LIDER
DEL SECTOR DEL ENVASE
Y EMBALAJE

INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD

918 929 947
info@ide-e.com



**masa transitube
transplast**

MANUTENCIÓN INDUSTRIAL DE SÓLIDOS

- Alimentación mecánica y neumática

PRODUCTOS MANEJADOS

Azúcar, harina, cacao, leche en polvo, carbonatos, sulfatos, arenas, cereales, plástico, etc.



manutención automatizada, s.a.
Pje. Antonio Bori, Nave 11
08918 Badalona
933 871 004
www.transplast.com
masa@transplast.com

sermatec
SERVICIOS MAQUINARIA Y TECNOLOGÍAS DE ENVASADO, S.L.

Alimentadores y Orientadores de Envases,
con posibilidad introducción en godet.

Máquinas Llenadoras y Monoblocs
de Llenado y Cerrado.

Máquinas Cerradoras para
Tapones, Bombas, Pistolas, etc.

Etiquetadoras para Autoadhesivo, Hot Melt,
Cola Fría, Roll-Feed y Precintadoras Fiscales.

Finales de Línea Estuchadoras, Enfajadoras,
Máquina Retráctil Encelofanadoras,
Wrap Around y Paletizadores.

Envasadoras Horizontales para sobres
planos y envases Doypack.

Líneas completas para la industria
Farmacéutica, Cosmética y Detergencia.



c/ Llobregat, 9. Nave D33 - 08223 Terrassa (Barcelona)
Tel. (34) 937 359 981 / Fax (34) 937 359 982 / sermatec@sermatec.es
www.sermatec.es

PARIS

Partiendo de bobina formamos
y cerramos bolsas de medidas
y formas diversas.

- Soldadura lateral invisible
- Esquinas marcadas
- Fondos con plegados especiales



Variedad de soluciones:

- Vacío
- Precintado
- Rebatido
- Gas inerte
- Vávula

MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE PARIS, S.A.
Juan de la Cierva, 52 - 08210 Barbera del Valles
Tel: 937 183 813 - Fax: 937 188 553
E-mail: paris@menparis.com
www.envasadoras-paris.com

ULMA
MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE ENVASADO

• ENVOLVEDORAS HORIZONTALES Y SISTEMAS
AUTOMÁTICOS DE ALIMENTACIÓN

• ENVOLVEDORAS CON FILM ESTIRABLE
TERMOFORMADORAS PARA ENVASADO AL
VACÍO, ATMÓSFERA MODIFICADA, BLISTER

• ENVOLVEDORAS CON FILM RETRÁCTIL

• ENVOLVEDORAS VERTICALES

• TERMOSELLADORES DE BANDEJAS CON
ATMÓSFERA MODIFICADA

ULMA PACKAGING
Bº GARIBAI 28 • Apdo.145
20560 OÑATE • GUIPUZCOA
Tel. 943 739 200 • Fax: 943 780 819
www.ulmapackaging.com • info@ulmapackaging.com

Marcado y codificación

INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD

918 929 947
info@ide-e.com

**SOLUCIONES A MEDIDA
PARA TODOS SUS PROBLEMAS DE
TRAZABILIDAD**

DESDE LOS RECURSOS INFORMÁTICOS HASTA
LAS MEJORES IMPRESIONES DE CÓDIGOS DE BARRAS
HORA, LOTE, REFERENCIAS, FECHAS, FOTOS, LOGOTIPOS...
LOS PRECIOS MÁS BAJOS CON LOS CONSUMIBLES MÁS
ECONÓMICOS



☎ 968 64 33 67
Fax 968 610 521 • Plaza Inmaculada, 23
30500 MOLINA DE SEGURA (Murcia)

ESPALLARDO S.a.
LO MARCAMOS TODO
codificacion@espallardo.com www.espallardo.com

Palets

Fabricante de palets, cajas y contenedores de plástico




RIBAWOOD
www.ribawood.com

Anticipating the future

Pol.Ind.San Miguel, Sector 4, C/Albert Einstein, 2, 50.830 - Villanueva de Gállego, Zaragoza, España
email: oficina@ribawood.com Teléfono: +34 976 44 33 00 www.ribawood.com

INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD



918 929 947
info@ide-e.com

Precintos engomados y adhesivos

IBERGUM S.A.



Polígono Industrial Henares
C/ Fray Gabriel de San Antonio, 21
19180 Marchamalo (GUADALAJARA)
Telf. 949 24 84 60
Fax: 949 23 22 11 - 949 23 22 25
<http://www.bergum.com>
E-mail: iber gum@iber gum.com

- PAPEL ENGOMADO IMPRESO Y SIN IMPRESIÓN, INCLUIDA TODA LA GAMA DE REFORZADOS CON FIBRA DE VIDRIO
- PAPEL DE EMBALAJE IMPRESO PARA EL COMERCIO Y LA INDUSTRIA
- PAPEL IMPRESO PARA ENCARTUCHAR MONEDA
- CINTA ADHESIVA IMPRESA Y SIN IMPRESIÓN PARA EMBALAJE
- FILM ESTIRABLE PARA PALETIZACIÓN
- MAQUINARIA PARA LA APLICACIÓN DE PAPEL ENGOMADO Y CINTA ADHESIVA



Sensores

wenglor desarrolla productos innovadores como sensores , sistema de proceso de imagen y tecnología de seguridad para el mercado global .




Descubra otras innovaciones.
www.wenglor.com



wenglor sistemas de sensores S.L. • Rambla Prim nº155 • Entresuelo 2 • 08020 Barcelona • España
Telf.: +34 93 498 75 48 • info.es@wenglor.com

SU ESPACIO



anuncios
clasificados

918 929 947
info@ide-e.com

Índice de Anunciantes

ADVANCED FACTORIES 2019 _____	7	MABECONTA _____	AC-3
ALFALAND _____	39	MARCOPACK _____	AC-5
BIHL+WIEDEMANN _____	11	MASA TRANSITUBE _____	AC-7
BUSH _____	AC-2	MECATRONIC _____	AC-5
CCE INTERNATIONAL 2019 _____	ENCARTE y 5	METALMADRID 2019 _____	43
CHEMPLASTEXPO 2019 _____	23	MOSCA _____	AC-6
COMATEK _____	AC-6	PARIS _____	AC-7
ECOEMBES _____	67	PIBER _____	AC-3
ELESA+GANTER _____	31	QUILINOX _____	AC-3
EMPACK 2019 _____	19	RIBAWOOD _____	25 y AC-8
ENOPLASTICS MED _____	41	ROBATECH _____	AC-2
ESPALLARDO _____	AC-7	SCHOELLER ALLIBERT _____	57
FLEXLINK _____	45	SCHUNK _____	27
FRES-CO _____	AC-4	SERMATEC _____	AC-7
GLOBAL ROBOT EXPO 2019 _____	PORTADA	SIL 2019 _____	25
GRAPHISPAG 2019 _____	3	SLEEVE INTERNATIONAL _____	AC-6
GRIÑÓ ROTAMIK _____	AC-2	SMURFIT KAPPA _____	CONTRAPORTADA
IBERGUM _____	AC-8	SPRAYING _____	AC-2
ICE EUROPE 2019 _____	ENCARTE y 15	TECHTEXTIL 2019 _____	21
IFFA 2019 _____	13	ULMA PACKAGING _____	AC-7
IGEPAK _____	AC-3	VELLERINO _____	17
INTERMARK _____	AC-4	WENGLOR _____	AC-8
J2 SERVID _____	71	ZFOAM _____	AC-4
KRONES _____	35		

La revista trimestral de habla española del envase, embalaje, técnicas gráficas y logística.

(Fundada en Mayo de 1959)

Redacción, administración y publicidad:

Mavican Ediciones, SL - Murallas de Lugo, 19 - 28300 ARANJUEZ Madrid (España)
Tel. +34 918 929 947 - info@ide-e.com

Coordinación: Víctor Alonso Tel. 655 963 182 victor@ide-e.com

Relaciones Internacionales: Paula Alonso +34 667 516 409 paula@ide-e.com

Responsable de la web: webio

Empresa periodística núm. 1.406 ISSN: 0300-4171 Depósito Legal: M-7552-1959 Volumen LX



Se buscan las mentes más brillantes en diseño.

Smurfit Kappa
**Better Planet
Packaging**

Los residuos procedentes de embalajes son uno de los mayores desafíos a los que se enfrenta nuestro planeta en la actualidad. En Smurfit Kappa buscamos las mentes más brillantes del mañana para ayudarnos a encontrar soluciones de embalaje innovadoras.

Participa en nuestro **Desafío de Diseño Better Planet Packaging** para tener la oportunidad de mostrar tus ideas de diseño en un evento de innovación global y ganar un premio de 8 000 EUR.



Fecha límite: 29 de Marzo de 2019
Visita: smurfitkappa.com/designchallenge

 **Smurfit Kappa**
Open the future