



IO-Link by Murrelektronik

COMUNICACIÓN EN ESTADO PURO

➔ **Fácil Manejo: Master, acoplador y hub
IO-Link con protección IP69K**

- IODD integrado: Integración extremadamente rápida de componentes IO-Link
- Configuración IO automática: Puesta en marcha con la máxima rapidez
- Modo experto para una flexibilidad máxima de conceptos de instalación



The future of packaging technology
EMPACK2018
 12 & 13 de Noviembre de 2018
 Pabellón 14, Feria de Madrid
 Visítenos en el stand E23

Sumario

OPINIÓN 2

- Acuerdo para potenciar la recogida de envases de un solo uso en restauración.
- Entrevista a Eugenio Pérez de Lema, Director de Farmaforum.

EMPRESAS 16

- AIMPLAS desarrolla una propuesta formativa para las empresas de inyección.
- Alfaland presenta la nueva gama de recogepedidos de bajo nivel Cat.
- ASTI Mobile Robotics ha diseñado Tribot.
- TheCircularLab, Diseño, funciones y sostenibilidad de los materiales del futuro.
- Ferrer-Dalmau, resultados muy positivos en MetalMadrid.
- Kronos demuestra su saber hacer en BrauBeviale
- Nueva llenadora de latas EvoFILL Can de Sidel.
- Ventajas de AS-i Safety at Work de Bihl+Wiedemann.
- Mosca Emballage Sasu se presenta en All4Pack.

NOTICIAS 46

PREMIOS 50

EMPACK

LOGISTICS&DISTRIBUTION

LABEL&PRINT

PACKAGING INNOVATIONS 56

- Por primera vez en dos pabellones de Feria de Madrid.
- AR Racking.
- Toyota Material Handling.
- Primera.
- Murrelektronik.
- Enercon.
- Fromm.
- Marcopack.

FERIAS 71

NOVEDADES 78

CLASIFICADOS 91

Presentación del estudio

«El embalaje al alba de su revolución»



4

Entrevista a **José Antonio Cabello**,
General manager de **Omron**



33

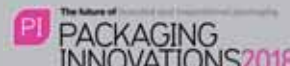
Premios **Líderpack 2018**

Calidad, innovación y sostenibilidad



50

Logistics&Distribution | Label&Print
Empack | Packaging Innovations



56



ENOMAQ

2019

enomaq.es

26 FEB - 1 MAR / 2019

Zaragoza
España / Spain

**22 Salón Internacional
de Maquinaria y Equipos para
Bodegas y del Embotellado**

22 International Show of
Winery and Bottling Machinery
and Equipment

 **FERIA
ZARAGOZA**

 **afe**

Coincide con:
Coinciding with:

OLEOMAQ tecnovid Oleotec





Presentación del estudio: El embalaje al alba de su revolución

¿Como el embalaje tiene que reinventarse para adaptarse a la evolución de nuestra sociedad?



El pasado 19 de septiembre, el Salón All4Pack París junto con Promosalons y AMEC, Asociación Multisectorial de empresas, organizaron una Mesa Redonda para debatir sobre las problemáticas actuales del embalaje.

Veronique Sestrieres, Directora de All4Pack, comentó que el lema elegido para esta edición es «Share your creativity». El Salón quiere reunir a toda la cadena del embalaje (packaging, processing, printing, logistics) para todos los mercados usuarios.

All4Pack se celebrará del 26 al 29 de noviembre y ocupará los pabellones 6 y 7 del recinto de Paris Nord Villepinte con unos 1 350 expositores. Se esperan unos 80 000 visitantes de los cuales un 35% son internacionales.

España ocupa el puesto 3 en el número de visitantes y el puesto 5 en el número de expositores. Entre las actividades que se han programado durante el Salón están:

- El comité de expertos.
- Acelerador de negocio.
- Animador de Comunidad.
- Innovador & Creativo.
- Networking & Convivialidad.
- Startups Lab.
- Creative Lounge.
- Live (conferencias y debates).
- Business Meetings.
- Top Buyers Club.

También habrá eventos asociados como:

- 4º edición del concurso Pack The Future.
- XXI Conferencia PETnology Europe.
- Zona virtual GEPPIA.



El lema elegido para esta edición es «Share your creativity»



SILVERGO
BY VSDI

**THERMAL
TRANSFER
RIBBON**
by Vellerino SDI

Disponibilidad inmediata

Amplia gama para CABEZAL PLANO y NEAR EDGE

CERA

MIXTA
(CERA/RESINA)

RESINA
RESINA TEXTIL

DISTRIBUCIÓN LOGÍSTICA AGROALIMENTACIÓN SALUD HORTICULTURA	ELECTRÓNICA AUTOMOCIÓN MAQUINARIA INDUSTRIAL ACCESORIOS ...	AEROESPACIAL PROD. QUÍMICOS PROD. COSMÉTICOS TEXTIL
--	---	--

Fabricado en España por Vellerino SDI, con las garantías de calidad y de fabricación medioambiental europeas.



CERTIFICADO
ISO 9001



CERTIFICADO
ISO 14001



Vellerino SDI
www.vellerino-sdi.com

Presentación del estudio

A continuación **Fabrice Peltier**, experto en diseño de Packaging y concepto, presentó los resultados del estudio El embalaje al alba de su revolución realizado en asociación con EPDA, la Asociación Europea de Diseño de Marcas y Packaging.

Como ya han demostrado los estudios realizados por el salón durante muchos años «el embalaje es el reflejo perfecto de nuestra sociedad».

Pero vayamos más lejos, ¿cómo podría ser el embalaje a treinta años vista?

Para responder a esta pregunta, se han seleccionado cuatro grandes desafíos que revolucionarán nuestros estilos de vida y empujarán los envases a reinventarse:

- El envejecimiento de la población.
- El agotamiento de los recursos del planeta.
- El desarrollo de la inteligencia artificial en todas las áreas.
- Mayor movilidad en vehículos autónomos, incluso en el espacio.

En un primer momento, se quiso conocer el punto de vista de quienes diseñan el embalaje a diario. Se entrevistó a 22 diseñadores de 16 países de Europa y el Magreb con el fin de conocer su punto de vista sobre los desafíos a los que se enfrenta el sector del embalaje.



Después de sus reflexiones, el instituto de encuestas YouGov encuestó a 8253 consumidores de 6 países para comprender sus expectativas sobre las futuras innovaciones del sector. Los resultados obtenidos nos llevarán hacia 2050 y la revolución del embalaje.

El envejecimiento de la población

Los envases más legibles serán indispensables. Pasada la mediana edad, aparecen problemas de visión que aumentan con el tiempo. De acuerdo con el estudio de YouGov, lo que los Baby Boomers europeos (mayores de 50 años) y los Millennials (18-34 años) desean especialmente son envases/embalajes más fáciles de abrir y cerrar.

Esto abre perspectivas para la evolución de los envases si tenemos en cuenta que los Millennials de hoy tendrán más de 60 años en 2050.

- El 42% de los consumidores europeos considera que la legibilidad del envase no es adecuada.
- El 47% de los encuestados cree que mejorar la apertura y el cierre de los envases es un tema a considerar.
- El 31,5% de los consumidores franceses, españoles, británicos e italianos plantean la cuestión del peso excesivo de determinados envases.
- 32% de belgas y alemanes critican los formatos que están mal adaptados al consumo.

El agotamiento de los recursos del planeta

La educación ciudadana sigue siendo la mejor solución para difundir buenas prácticas en el campo de la protección ambiental. Pero todavía está lejos de ser suficiente... ¡Los europeos piden más obligaciones y más incentivos! Quieren prohibir el exceso de embalaje y el no reciclable. Apreciarían que se estableciese una recompensa económica por la devolución de los envases usados.

Medidas radicales que demuestran que los consumidores quieren más que nunca erradicar los embalajes innecesarios y promover el reciclaje:

- El 47% de los británicos y el 49% de los alemanes quieren prohibir el sobre-embalaje.
- El 52% de los españoles y el 40% de los italianos desean recompensar financieramente la devolución de los envases usados.
- 40% de los europeos están en contra de los envases no reciclables.



El desarrollo de la inteligencia artificial

Este avance tecnológico debería permitir que los envases/ embalajes fuesen más responsables. De hecho, para los Baby Boomers y para los Millennials Europeos, la inteligencia artificial tiene sentido si ayuda a clasificar y reciclar mejor los envases usados y si permite limitar el desperdicio al alertar, por ejemplo, sobre las fechas de caducidad.

En menor medida, también lo ven como una forma de acceder a más información sobre los productos y a mayor facilidad de uso.

Ambiciones que harían útil la evolución hacia el envasado inteligente.

- El 34% de los encuestados considera que la inteligencia artificial es una oportunidad para obtener beneficios económicos: en particular la de limitar el desperdicio al alertar al consumidor sobre las fechas de caducidad.
- El 38% considera que también habrá beneficios medioambientales al ayudar a las personas a clasificar los envases usados.

El aumento de la movilidad en los vehículos autónomos llegando hasta el espacio

Al viajar, más que en el hogar, parece que el embalaje debería ser aún más fácil de reciclar y más fácil de abrir y cerrar sin ningún riesgo de fuga. De hecho, la gestión del embalaje después de su uso es la principal preocupación de los europeos.

Por el contrario, la apertura y el cierre van un poco por detrás y le preocupa un poco más a los Baby Boomers que a los Millennials.

GRIÑO ROTAMIK

COMPRESORES - TURBINAS - BOMBAS DE VACÍO - SOPLANTES ROOTS



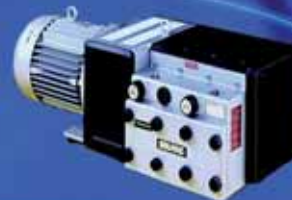
INNOVACIÓN EN EL ENVASADO ALIMENTARIO

Trabajo en continuo entre 0,1 y 1.000 mbar (abs.)

No hay aceite en contacto con el producto.
No hay partículas de aceite en el escape.
No hay desgaste de componentes.
Prácticamente exenta de mantenimiento.



BOMBAS DE VACÍO Y COMPRESORES EXENTOS DE ACEITE



TURBINAS DE CANAL LATERAL

Pol. Ind. Cova Solera, C/ Londres, 7 - 08191 Rubí - Barcelona - Spain
www.grino-rotamik.es
grino-rotamik@grino-rotamik.es
Tel. +34 93 588 06 60 Fax. +34 93 588 07 48



Todavía hay expectativas claras que una vez más subrayan la importancia de la perfecta funcionalidad de uso del envase y su capacidad para «desaparecer fácilmente» a través del reciclaje.

- 35% de los encuestados quiere mejorar la gestión del envase/embalaje después del uso.
- 37% están a favor de mejorar la apertura y el cierre entre dos usos de los embalajes/envases.
- 29% quiere que se revisen los tamaños de los envases, a menudo inapropiados.

Se observa que el sector del embalaje está en mutación completa y constante. Gracias a las innovaciones, como la inteligencia artificial o los nuevos modos de movilidad, los envases permanecerán a la vanguardia de la escena pero, seguramente, serán más respetuosos con el medio ambiente y la persona.

Finalmente, **José Luis González**, Deputy Business Unit Director, de AMEC presentó a la Asociación, que tiene como misión la internacionalización, para ello colabora para que las empresas sean más competitivas, con networking sistematizados, presencia en mercados exteriores.

Entre las agrupaciones sectoriales está Envasgraf, que representa a la Maquinaria para envase, embalaje y su grafismo, con una facturación de 1 305 millones de euros. Asimismo el sector ALIMENTEC, Tecnología para la alimentación, con una facturación de 786 millones de euros. **IDE**

www.all4pack.com
www.amec.es

COSMOPROF

WORLDWIDE BOLOGNA

**2019
COSMOPROF**
BOLOGNA, ITALY – FAIR DISTRICT

14 – 17 MARCH

COSMOPACK COSMO PERFUMERY & COSMETICS

15 – 18 MARCH

COSMO HAIR & NAIL & BEAUTY SALON

A new world for beauty
Bologna, Hong Kong,
Las Vegas, Mumbai
cosmoprof.com

Organised
BolognaFiere Cosmoprof S.p.a.
Milan, Italy
T +39 02 796 420
F +39 02 795 036
info@cosmoprof.it

Company of
 Bologna Fiere

In partnership with
 COSMETICA ITALIA
Associazione nazionale imprese cosmetiche

With the participation of

Ministero delle Politiche Economiche

 ITA
ITALIAN TRADE AGENCY

Incrementar el reciclado

Acuerdo para potenciar la recogida de envases de un solo uso en restauración



Las entidades Cicloplast, Ecoembes, Asociación Marcas de Restauración y Pack2go Europe han firmado un acuerdo marco de colaboración para potenciar la recogida selectiva de envases de comida y bebida de un solo uso que se generan en los establecimientos de restauración, con el objetivo final de incrementar el reciclado y fomentar la economía circular de estos envases.

Este acuerdo nace del compromiso de las cuatro entidades firmantes con la sostenibilidad y la promoción de la economía circular que convierte los residuos en nuevos recursos, en línea con las nuevas Directivas Europeas y los nuevos objetivos de reciclado de envases, especialmente para los plásticos, que son cada vez más ambiciosos.

Incrementar las tasas de reciclado

Los envases de comida y bebida que se generan en ámbitos fuera del hogar son totalmente reciclables siempre y cuando sean recogidos de manera selectiva. El Acuerdo incluye todo tipo de envases, pero destacan especialmente los envases de plástico, material que de acuerdo a la Estrategia Europea de Plásticos debe incrementar sus tasas de reciclado y por lo tanto debe potenciar los canales de recogida selectiva para poder ser reciclados. Para ello, desde el punto de vista de las entidades firmantes del acuerdo hay dos aspectos fundamentales en los que hay que trabajar conjuntamente.

Por un lado, es necesario seguir ampliando y potenciando las infraestructuras de recogida selectiva en los establecimientos de restauración, con el fin de facilitar al ciudadano que deposite los envases de comida y bebida de un solo uso en el contenedor adecuado para su posterior reciclado, aumentando en cantidad y calidad.

Concienciación ciudadana

Por otro lado, es fundamental llevar a cabo acciones de concienciación ciudadana, y en particular hacia los jóvenes y el público objetivo de los establecimientos de restauración. Se llevarán a cabo acciones de comunicación para promocionar la recogida selectiva y el reciclaje, evitando así, el litter, además (residuos abandonados en lugares inapropiados).

Gracias al acuerdo de colaboración hoy firmado, todos aquellos establecimientos de restauración que se adhieran a las iniciativas surgidas, tendrán facilidades para tener en sus instalaciones la recogida selectiva de envases ligeros, incluyendo los envases de comida y bebida de un solo uso.

Además el acuerdo, podrá servir de ejemplo para otras actividades económicas en el impulso hacia la recogida selectiva y el reciclado de envases, en especial de los envases de comida y bebida de un solo uso. **IDE**

www.cicloplast.com
www.marcasderestauracion.es
www.pack2go-europe.com
www.ecoembes.com

CW 800
Controlador de peso ideal para entornos secos o húmedos.

DIBAL

Intuitivo
Interfaz con pantalla táctil de 15".
Software de fácil manejo.

Sencillo
Diseño y construcción robusta pero liviana.

Preciso
ADC de alta velocidad.
Visualización del peso instantáneo.
Captura de datos del total de las pesadas.

Compacto
Medidas y peso reducidos.
Construcción modular (hasta 4 carros y 3 rechazadores).

+ INFO:
Visítanos en el stand F16 (Pabellón 14)
EMPACK2018
12-13 Nov. | Madrid

Excelentes prestaciones y relación calidad-precio.

Entrevista Eugenio Pérez de Lema

Director de Farmaforum



Apocos meses de inaugurar la próxima edición de Farmaforum, Foro de la Industria Farmacéutica, Biofarmacéutica, Cosmética y Tecnología de laboratorio que incorpora las áreas especiales Biotechforum, Labforum y Cosméticaforum charlamos con Eugenio Pérez de Lema, director del evento.

¿Cuáles son las fechas y sede de la próxima edición de Farmaforum?

La sexta edición de Farmaforum se celebra los días **jueves 28 y viernes 29 de marzo en el Pabellón 8 de IFEMA**. Con este cambio de ubicación aterrizamos por primera vez en los pabellones que forman el pasillo central de las instalaciones de la Feria de Madrid.

Estamos en una zona prime de IFEMA y volcaremos todos nuestros esfuerzos en crecer y hacer Farmaforum cada vez más atractiva para la Industria Farmacéutica, Cosmética, Biotecnológica y sus completas cadenas de valor, como el segmento de la investigación que reflejamos a través de Labforum.

¿En qué fase se encuentra ahora el evento?

Acaban de terminarse las vacaciones y estamos de nuevo en plena vorágine de trabajo. Empiezan a apuntarse empresas nuevas que prueban nuestro evento por primera vez porque han escuchado las buenas críticas de boca de compañías que ya llevan tiempo apostando por nosotros.

Al cerrar la anterior edición a principios de este año, un amplio porcentaje de los expositores ya confirmó su espacio para la edición de 2019. Muchos de ellos nos han seguido desde la primera edición y queremos agradecerles su inestimable apoyo. Ahora nuestro equipo está trabajando para aumentar el programa de conferencias y la zona de exposi-

ción. El primer plano que lanzamos se está quedando muy justo de espacio y seguramente vamos a tener que ampliarlo.

¿Cómo quiere generar crecimiento en la feria?

Queremos crecer en todos los sentidos. Creo que tenemos una sana ambición por mejorar siempre en favor de nuestros clientes. Tanto los expositores como los visitantes se merecen cada año salir satisfechos de nuestra convocatoria.

Los expositores confían en una amplia asistencia de profesionales para hacer los contactos que esperan. En este aspecto nos importa primordialmente la calidad del profesional que acude, pero también la cantidad. A pesar del eco tan posi-

tivo de 2018 queremos aportar más para que todo el mundo se vaya satisfecho.

Por todo ello estamos ampliando conferencias, talleres y actividades que abarcan muchas de las temáticas relevantes y de actualidad. Procuramos que esta concentración de profesionales genere un máximo de oportunidades de negocio.

¿Sigues pensando que dos días son suficientes para este evento?

Actualmente sí. Concentramos a todo el sector en 48 horas en un espacio totalmente pro-business. Además, no es una decisión caprichosa. Mantenemos a lo largo del año un estrecho contacto con el sector que nos indica sus necesidades. El día que una amplia mayoría nos pida más días de feria lo tendremos obviamente en cuenta.

¿Con qué apoyos cuenta?

Contamos con un gran equipo dentro de la empresa que acabamos de reforzar. Además, colaboramos con profesionales activos en la industria farmacéutica, en la biotecnología y la industria cosmética.

Hay asociaciones y organismos con los que hemos podido contar desde el principio y que tenemos en alta estima. Han confiado en el proyecto, han entendido que España necesita un encuentro de esta tipología y han colaborado activamente aportando su know-how.

En los últimos años, la Agencia del Medicamento y su anterior presidenta Belén Crespo, una excelente profesional, nos ha hecho los honores inaugurando la feria e impartiendo alguna conferencia magistral. Un gesto que aprecio personalmente, ya que nos brindó su apoyo prácticamente

desde los inicios, confiando en el crecimiento de Farmaforum. Esperamos poder contar con el mismo apoyo por parte de la nueva Administración.

¿Qué novedades quiere incorporar en 2019?

El año anterior iniciamos **Labforum**, Feria de Materiales, Instrumentación, Equipos y Métodos para el Análisis y Diagnóstico en el Laboratorio. Evento creado para complementar la cadena de valor del sector farmacéutico, biofarmacéutico y también del sector cosmético. En ninguna de estas industrias y en otras afines es posible lanzar un producto sin investigación, sin posteriores controles de calidad. Todos estos segmentos requieren de herramientas y servicios sofisticados y Labforum pretende mostrar las innovaciones a disposición de los investigadores.



¡Bienvenidos a un mundo Seguro!

El sistema de protección X-Guard® está disponible en paneles de malla, chapa y plástico. Ofrecemos también una amplia gama de puertas, cerraduras y accesorios que permiten a Axelent suministrar una solución completa para la protección de maquinaria. La flexibilidad y simplicidad Axelent junto con la rapidez en la entrega y en el montaje siempre será una elección rentable. McCue, ahora, es un complemento más a la gama de productos Axelent proporcionando una seguridad completa para la industria y almacén.



Axelent Spain S.A.U.

info@axelent.es

+34 935 75 1906

www.axelent.es

Este año Labforum contará con un ciclo de conferencias más amplio que en 2018. **Sergio Arroyo**, Laboratory Director de NetPharmalab, será la persona encargada de la organización del Congreso LabForum, que tendrá lugar en el seno de Farmaforum el día 28 de marzo de 2019. NetPharmaLab pasa así a ser patrocinador del evento. También hemos creado el **APISshowroom**, una iniciativa para atraer a los fabricantes de materia prima, ingredientes y excipientes de fármacos, biofármacos y también cosméticos.

Cosméticapack, es otra área estratégica que reforzará el ámbito del packaging en la industria cosmética y en consecuencia también en el sector farmacéutico.

Por otra parte, hemos incorporado **Efifarma**. Este evento lo convocamos desde hace varios años en formato de jornada, fuera del marco de Farmaforum. Creemos que en 2019 es el momento para incorporar Efifarma a la feria. La eficiencia energética es un aspecto importantísimo para todas las industrias y un factor clave para abaratar los procesos de producción.

Y por supuesto mantenemos nuestras conferencias y talleres clásicos de Farmaforum bajo la prestigiosa dirección de **Eduardo Sanz**.

Otra innovación para la próxima edición serán las micropresentaciones comerciales. Es un servicio gratuito para los expositores que quieren dar una charla de 10 a 15 minutos de un producto destacado. Para ello ponemos a su disposición espacios y un micro, la preparación y la promoción de estos actos corre a su cargo.



¿Qué expectativas tiene con respecto a los visitantes?

Cada año hemos mejorado el perfil profesional. Ya nos han llegado voces del sector que dicen que un profesional en España que actualmente no conoce a Farmaforum no es activo en el sector farmacéutico. Es sin duda una exageración pero que exista este rumor nos llena también con orgullo.

¿Qué cree que hace diferente a Farmaforum, Biotechforum, Cosméticaforum y Labforum?

Escuchamos atentamente a cada sector y las necesidades que tiene. Trabajamos de una manera muy transparente y nos encargamos de cada cliente con el mismo esmero. Procuramos dar oportunidades a cualquier empresa interesada en participar y estamos abiertos a nuevas ideas.

¿Cree que este evento puede despertar interés fuera de las fronteras españolas?

Muchas empresas extranjeras ya están presentes en nuestra feria a través de las marcas de sus distribuidores y representantes. Por supuesto esperamos atraer no solamente expositores sino también visitantes extranjeros. Una feria potente genera negocio dentro de España y refuerza nuestras empresas.

España se encuentra en un momento de crecimiento. Tenemos excelentes profesionales en el sector capaces de fabricar cualquier producto con la mejor calidad y con buenos precios frente a otros países europeos.

¿Qué consejo daría a los expositores?

Que desde el momento en que hayan tomado la decisión de participar en Farmaforum se pongan a promocionar su participación entre sus clientes o posibles clientes para lograr el mayor éxito durante la misma. **IDE**



www.farmaforum.es

HAY QUIENES SOLO LLENAN LATAS.
NOSOTROS LLENAMOS LATAS
CON UN AVANZADO NIVEL DE RENDIMIENTO.

EVOFILL CAN **UN COMPROMISO CON LA CALIDAD.**

*Visite al
Grupo Sidel en
All4Pack 2018.
Pabellón 6, stand J035.
Del 26 al 29
de noviembre.*

sidel.es/evofillcan

*Performance
through
Understanding*

 **Sidel**



AIMPLAS

desarrolla una propuesta formativa para las empresas de inyección

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, en un paso más hacia la creación de una extensa y completa oferta formativa, apuesta por un ambicioso proyecto enfocado a las empresas de inyección.

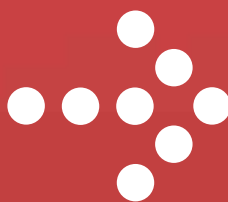
En estas empresas, encontramos un perfil ingenieril con unas responsabilidades muy claras que recibe distintos nombres: ingeniero de producto, de proyecto, de calidad, etc... pero todos ellos se refieren a la figura responsable del óptimo desenvolvimiento del producto desde el punto de vista del diseño de la pieza, lo cual exige el conocimiento profundo de los materiales, el molde, el proceso productivo y las tecnologías de acabado y posprocesado.

En ese sentido, desde AIMPLAS se ha diseñado el curso Gestión y Desarrollo Integral de Producto: piezas inyectadas en plástico, cuyo objetivo principal es cons-

truir una base teórica y fundamentada de conocimientos que ayude a configurar un perfil sólidamente especializado. Por ello, va destinado a ingenieros de reciente incorporación, que se quieran incorporar o, sencillamente, a aquellos ingenieros que quieran encontrar los fundamentos técnicos en los que basar sus decisiones, para cubrir las exigencias de clientes y proveedores tanto internos como externos.

Con una duración de 32 horas, el curso abordará distintos temas, como las características y aplicaciones de materiales plásticos, la aditivación, criterios de diseño de piezas de inyección, metodología de desarrollo de molde de inyección, proceso de inyección, defectología de piezas plásticas, etcétera. **IDE**

www.aimplas.es



**SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA
Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS**

INTERNATIONAL EXHIBITION FOR THE TECHNOLOGY
AND PROCESSING OF SOLIDS

EXPOSOLIDOS

12 -14 /02/2019

2019

LA FARGA DE L' HOSPITALET BARCELONA I SPAIN



Alfaland

Presenta la nueva gama de recogepedidos de bajo nivel Cat

El consumo de energía es un 14% inferior en la recogida de pedidos de bajo y medio nivel, comparado con su rival más cercano, y resulta significativamente mucho más eficiente en cualquiera de las velocidades de la operativa de la aplicación.

Tecnología dinámica

Los operadores cuentan con unas avanzadas funciones de dirección que incluyen la tecnología del sistema RDS (Responsive Drive System), una tecnología pionera incorporada a las carretillas contrapesadas eléctricas Cat más recientes. Un importante resultado es el exclusivo control inteligente de curvas del recogepedidos, que reacciona con gran rapidez a las maniobras de dirección que realiza el operador y a la velocidad de desplazamiento. El sistema ajusta de manera constante la sensibilidad, la velocidad de negociación de curvas y las limitaciones del ángulo, para adaptarse a cada cambio de necesidad más apropiado.

Las características de control de la dirección se han modificado para la marcha atrás, con el fin de permitir la conducción con conductor acompañante y las operaciones con una sola mano. El control de la conducción cuando esta se desplaza lateralmente, puede realizarse con el volante, y con ángulos que se limitan automáticamente para mayor seguridad, ofreciendo una visión clara de la punta de las horquillas. Opcionalmente existen controles que van montados lateralmente.

La función de «arranque rápido» ofrece un transporte más rápido entre las recogidas de pedidos. Permite que el operador empiece a acelerar desde la posición de conductor acompañante, antes de pisar la alfombrilla detectora de presencia. Una vez a bordo, permite utilizar la aceleración máxima.

Potencia controlada

Otras ayudas de rendimiento basadas en el controlador electrónico incluyen el control de tracción avanzado, que garantiza una aceleración suave y rápida y evita el deslizamiento de las ruedas —además del consiguiente desgaste— cuando se conduce sobre superficies resbaladizas o se transportan cargas pesadas.

El frenado regenerativo del recogepedidos se ha optimizado para eliminar los efectos de oscilación en el momento de la parada. Se combina con una función de retención en pendientes y unos frenos antibloqueo que ayudan al conductor a trabajar con confianza y seguridad en todas las condiciones. También se consigue un posicionamiento perfecto gracias a las velocidades de desaceleración y las distancias de parada fácilmente controladas y predecibles.

Conductores activos

Para agilizar la salida y la entrada al recogepedidos, y el tiempo necesario para cruzarlo, el espacioso compartimento del operador ofrece un acceso ancho y sin obstáculos con un escalón a baja altura, una alfombrilla antideslizante y la ausencia de cualquier posible riesgo de tropezar.

El suelo con triple suspensión de extraordinaria comodidad tiene una estructura flotante que amortigua la vibración, los golpes, y también el desplazamiento lateral, para relajar las rodillas y los tobillos, además de una alfombrilla de gran grosor que reduce la microvibración.

Los ergonómicamente perfilados tiradores de aceleración y los demás controles están integrados en un volante innovador y ofrecen un fácil acceso sin necesidad de soltar el volante. La unidad de dirección incorpora amortiguación de la vibración y se puede utilizar sin ningún esfuerzo con ambas manos, además de ofrecer ajuste de altura y del ángulo para

maximizar la comodidad. Incluye un pomo en el volante para la elección de la posición de las manos para un mayor confort y control marcha atrás, que reduce la torsión de los hombros y cintura.

Los seis modelos de la gama NO-N2 ofrecen una capacidad de 1,2, 2 y 2,5 toneladas, además de toda una serie de versiones de plataformas de elevación del operador y las horquillas para las distintas aplicaciones. Se añadirán dos modelos de elevación tipo tijera a lo largo de este año. Los recogepedidos también incluyen una larga lista de características opcionales y accesorios. Para su referencia, la denominación de la gama completa es NO12N2F(P)/NO20-25N2(P)/NO20N2X(P). **IDE**

www.alfaland.es



ASTI, ingeniería de robótica móvil, ha diseñado «Tribot»

Una gama de vehículos automáticos que, con dimensiones mínimas, arrastra hasta 10 toneladas.



“

El AGV está preparado para mover mercancías y remolques en interior y en exterior

ASTI Mobile Robotics, *transforming the future together*, ha desarrollado recientemente la gama de tractores de arrastre autónomos «Tribot», con capacidad de arrastre de hasta 10 toneladas. Un producto innovador en el mercado, fruto de una demanda existente, que detectó la ingeniería burgalesa para hacer más competitivos a sus clientes, buscando la eficiencia de la logística y de las líneas de montaje, así como la reducción del *time to market* a los usuarios.

Los nuevos AGVs tractores de ASTI Mobile Robotics son muy superiores en prestaciones, los más seguros, de tamaño muy reducido y muy versátiles. La gama «Tribot» cubre una necesidad en el mercado, ya que no existía un AGV similar con capacidad de arrastre para tanta carga, siendo de dimensiones tan reducidas y completamente automático, y con gran maniobrabilidad. En este caso, además, esta máquina está preparada para mover mercancías y remolques en interior y en exterior. La gama «Tribot» es, por lo tanto, aplicable en distintos sectores, como la automoción, logística, alimentación, farmacéutica, metal, papelera o aeronáutica. Su función fundamental es tirar de remolques de distintos tamaños y la formación de cadenas de montaje sobre AGVs.

Gran maniobrabilidad y versatilidad

Toda la gama de estos vehículos se caracteriza por ser de dimensiones mínimas, gran capacidad, maniobrabilidad y elevada autonomía. En concreto, el tractor automático capaz de arrastrar 10 toneladas de carga es de un tamaño muy reducido, con un peso de 1 145 kg con batería incluida, lo que le convierte en un vehículo muy manejable, adaptable y versátil. Sin embargo, su pequeño tamaño no implica que pierda capacidad. Muy al contrario, arrastra un tonelaje muy superior a lo existente en el mercado. No obstante, ASTI Mobile Robotics también ha desarrollado un tractor aún más pequeño, que pesa 510 kg —batería incluida— que en su caso arrastra 3 toneladas de peso.

Como en todos los vehículos de ASTI Mobile Robotics, prima la seguridad en todos los desarrollos. Y, por tanto, el «Tribot» cuenta con todos los elementos de serie que hacen que sea el más seguro del mercado, a partir de ciertos elementos que van incorporados al vehículo: desde el PLC de seguridad, las cuatro setas de emergencia, el láser de seguridad en avance, el control de velocidad Safety Counting, el freno electromagnético, el sensor de bloqueo de batería o el sensor en la puerta de batería. Asimismo, cuenta con distintos opcionales: láser cortina, sensores de ultrasonidos, bumper, así como seguridades adicionales para trenes de remolque y láser de exteriores de seguridad. El frenado se hace normalmente con freno motor, contando también con un electrofreno para situaciones de emergencia. Esto hace que sea muy seguro en descensos de rampas y en el manejo general de la carga.

En cuanto a los sistemas de navegación, el tractor automático puede guiarse de distintas formas: magnético, óptico, láser o natural. Respecto a la batería, el AGV tiene una autonomía de 16 horas en base a ciclo VDI2198 y permite cambio manual de la misma (con mesa de rodillos o extracción con carretilla); cambio automático y carga online (escobillas o inducción —inalámbrica). Además, tiene control manual de aproximación para enganche de carros y conector externo con alimentación, I/O, CAN, cadena de seguridad... Una vez que ha sido programado con su *layout*, el tractor funciona de forma completamente automática. Cuando recibe las órdenes, el «Tribot» se pone en movimiento y se guía con la información recibida en función de cuál sea su guía. **IDE**

www.asti.es





Materiales del futuro

Diseño, funciones y sostenibilidad

Qué materiales se utilizarán en los envases del futuro, cómo se diseñarán, qué nuevas funciones desempeñarán y, sobre todo, cómo se pueden hacer más sostenibles. Sobre todos estos temas se debatió ayer en TheCircularLab, el centro innovación de Ecoembes. Ante la presencia de más de 40 representantes de las principales empresas y centros tecnológicos del país, se dio a conocer el Observatorio del Envase del Futuro y se celebró un taller sobre bioplásticos.

Al comienzo de la jornada los asistentes pudieron conocer en qué consiste el Observatorio del Envase del Futuro y cómo hacer uso de esta plataforma, que recoge la información publicada a escala mundial relativa al mundo del envase y que Ecoembes ofrece de manera gratuita. Asimismo, se dieron a conocer las últimas tendencias del sector, que van desde la utilización de envases comestibles en bebidas deportivas hasta la sustitución de las anillas de plástico que incorporan los packs de latas de bebida por adhesivos.

Mesa redonda, Los retos del plástico

La segunda parte de la jornada se centró en una mesa redonda sobre los retos que plantea la utilización de plásticos procedentes de fuentes renovables (como el almidón de patata o el maíz) para fabricar envases, así como los envases compostables. En este debate, moderado por Sergio Torres-Giner, investigador del IATA-CSIC y profesor asociado de la Universitat Politècnica de València, contó con la participación de Jordi Simón, director de negocio de BASF; Maribí Portal, directora de Servicio Técnico Regional y Especialista en Desarrollo de Aplicaciones en FUTAMURA; Domingo Font, director de I+D Biopolímeros y Especialidades en ERCROS, y Jorge Serrano, gerente de Empresas y Ecodiseño de Ecoembes.

En relación con esta jornada, Zacarías Torbado, coordinador de TheCircularLab, aseguró que «avanzar en el desarrollo de nuevos envases fácilmente compostables y reciclables, así como de bioplásticos capaces de minimizar el impacto en el medioambiente es un constante desafío para nuestro centro de innovación y para el conjunto de la sociedad. Por eso, en TheCircularLab apostamos por este tipo de jornadas informativas que tienen como propósito informar sobre las últimas novedades en este campo a todos los agentes implicados». **IDE**

www.ecoembes.com

“

El principal objetivo del observatorio es investigar sobre cómo reducir la huella ambiental de los envases



ar racking
SOLUCIONES DE ALMACENAJE

2018 MADRID | THE FUTURE OF MATERIAL HANDLING, E-LOGISTICS, DISTRIBUTION & SYSTEMS
LOGISTICS & DISTRIBUTION
12 & 13 noviembre 2018
Pabellones 12 y 14, Feria de Madrid
STAND D12

- ✓ SISTEMA CONVENCIONAL
- ✓ COMPACTA DRIVE-IN
- ✓ MEDIA CARGA
- ✓ BASES MÓBILES
- ✓ MINILOAD
- ✓ ALMACÉN AUTOMÁTICO
- ✓ AR SHUTTLE
- ✓ DINÁMICAS
- ✓ AUTOPORTANTES
- ✓ PASILLOS ELEVADOS

944 317 941 | www.ar-racking.com
info@ar-racking.com



Feria Metal Madrid

Desde Ferrer-Dalmau participaron como expositores con unos resultados muy positivos

El 26 y 27 de septiembre tuvo lugar la 11.ª edición de la Feria Metal Madrid.

Conversaciones fluidas e interesantes, visitas especiales de algunos de sus partners, la presentación de un nuevo proyecto de empresa por la sostenibilidad, un prototipo como reclamo para los asistentes y la cohesión de un equipo de personas que trabajan con un fin común; son

algunas de las vivencias que tuvieron lugar los pasados días de feria para esta empresa. Para mostrar su experiencia nos presentan un vídeo resumen <https://youtu.be/Kig-q8AY3PsQ>.

Su intención es dar las gracias a todos aquellos que formaron parte de esta experiencia de una manera u otra: proveedores, clientes, nuevos contac-

tos o partners. Quieren agradecer el interés a su empresa y productos.

Control de calidad por termografía

Ferrer-Dalmau NDT pudo mostrar uno de los equipos de control de calidad por termografía más famosos de su gama de productos de la marca NDTherm. Además, el personal de Ferrer-Dalmau orientó a todo aquel

interesado/a en las tecnologías de ensayos no destructivos aconsejando sobre cuál eran las mejores opciones dentro de la oferta de la compañía. Además, se dio a conocer el concepto de esta división de negocio, centrado en asegurar de manera rápida y económica la calidad, fiabilidad y seguridad de los materiales y estructuras.

Productos de transmisiones

Por otro lado, Ferrer-Dalmau Industrial contó con la visita especial de sus partners de la empresa holandesa Bege, suministradores de productos de transmisiones. Esta división se encargó de la expansión del concepto de «soluciones completas de automatización para la eficiencia energética» a través de la exposición de diferentes productos de la gama como los motores o motoredutores de Bege.

La economía circular de los composites: R Concept

Ferrer-Dalmau Sustainability fue la división protagonista durante la jornada del 26 de septiembre impartiendo

una conferencia en una de las salas de «Composites Engineering» dentro de la programación de Composites Spain. «La economía circular de los composites: R Concept» fue el título que le dieron a esta charla basada en su aplicación de las 5R's: reducir, reparar, reciclar, reusar y respetar. Una apuesta por el nuevo proyecto empresarial: R Concept. En la feria quisieron hacer una presentación a través de un prototipo que mostraba la aplicación de la R de reciclar. El objetivo era dar a conocer el posible sistema de reciclaje de composites en el que están trabajando. Tras la feria podemos decir que tuvo una buena acogida por parte de los asistentes.

En definitiva, una feria fructífera para ellos donde han querido posicionar su marca y sus distintas divisiones de negocio en el sector industrial y de los composites español. **IDE**

www.ferrer-dalmau.com



El mundo de la logística se mueve con nosotros.

Disponemos de una amplia gama de soluciones para la manutención, ideales para un mundo de la logística en constante movimiento.

Alquila o compra cualquiera de nuestros productos. Tú decides.



www.alfaland.es

678 755 176

info@alfaland.es

Krones demuestra su saber hacer

Proveedor integral de productos para la industria de las bebidas

Junto con sus filiales Kosme, Syskron, Evoguard, KIC Krones, Milkron y System Logistics, Krones vuelve a hacer gala en la edición de este año de la Brau-Beviale (**Pabellón 7A, stand 510**) de sus amplios conocimientos y de su competencia en el ámbito de la tecnología de llenado y envasado para la industria cervecera y de bebidas.

En la producción de cerveza, de vino y de bebidas con sabor a frutas, la filtración es uno de los procesos clave. Y es que se trata de un paso decisivo para que el producto final tenga una calidad impecable. Krones ofrece los sistemas de filtrado precisos para la elaboración de todos estos productos. Así, por ejemplo, el filtro de membrana Steinecker Phoebus garantiza un producto filtrado con un brillo espléndido y una turbidez óptima y mejora la estabilidad física de la cerveza, al tiempo que acaba

con la necesidad de eliminar las diatomeas. Y el UniPure modular de Krones extrae las partículas no deseadas, los sólidos suspendidos y los microorganismos del vino y del cava, así como de bebidas con sabor a frutas.

El sistema Dynafill

En el ámbito del embotellado de cerveza, Krones fija estándares completamente nuevos con su sistema Dynafill, que hace posible lo imposible: el llenado de una botella en 0,5 segundos. Añadiendo el paso de cerrado, el proceso completo dura solo 5 segundos. Con Dynafill se reduce a la mitad el tiempo necesario para el llenado y el cerrado de las botellas, se ahorran trayectos de desplazamiento en el transporte de los envases y disminuye el espacio necesario para instalar los equipos, porque el llenado y el cerrado se llevan a cabo con una sola unidad.



Desde la entrada, el llenado y el cerrado hasta la salida: en la nueva versión del Modulfill HES, un gran número de funciones nuevas y de avances proporcionan ventajas adicionales en lo que respecta a la facilidad de uso, a la seguridad, a la reducción del espacio necesario y, por supuesto, a la higiene.

Pero aún hay más novedades en el campo del llenado y del cerrado: el sistema Modulfill HES, diseñado por Krones especialmente para cerveza, refrescos carbonatados y vino, se ha renovado por completo, desde la entrada y el llenado hasta el cerrado y la salida de los recipientes. Los temas centrales durante este perfeccionamiento: la seguridad, la facilidad de uso, el ahorro de espacio y la higiene.

Y también la línea de embalaje Varioline para botellas retornables, que ha logrado establecerse con un éxito rotundo en el mercado, presenta novedades en la BrauBeviale.

El saber hacer de Krones como proveedor integral también queda patente a través de sus filiales

Kosme presentará novedades para la «clase compacta». Una de las más destacables la constituye la estiradora-sopladora KSB 3R Compact, que, con sus tres cavidades, amplía la gama de etiquetadoras rotativas de Kosme y convence, sobre todo, en lo que respecta al ahorro de espacio y de energía.

De la logística dentro de la zona de producción se encargan los «Automated Guided Vehicles» controlados por láser de System Logistics. Y con la Connected Line de Syskron, no solo el operador de las instalaciones puede acceder a información muy valiosa sobre el estado de los sistemas: puesto que los datos de producción se guardan en la nube, todas las demás personas implicadas en la producción pueden consultar esta información también siempre que lo deseen. La ventaja que esto ofrece es evidente: cuanto mejor sea la comunicación entre las máquinas, los procesos y los trabajadores, mayor será la eficiencia de la producción. **IDE**

www.krones.com

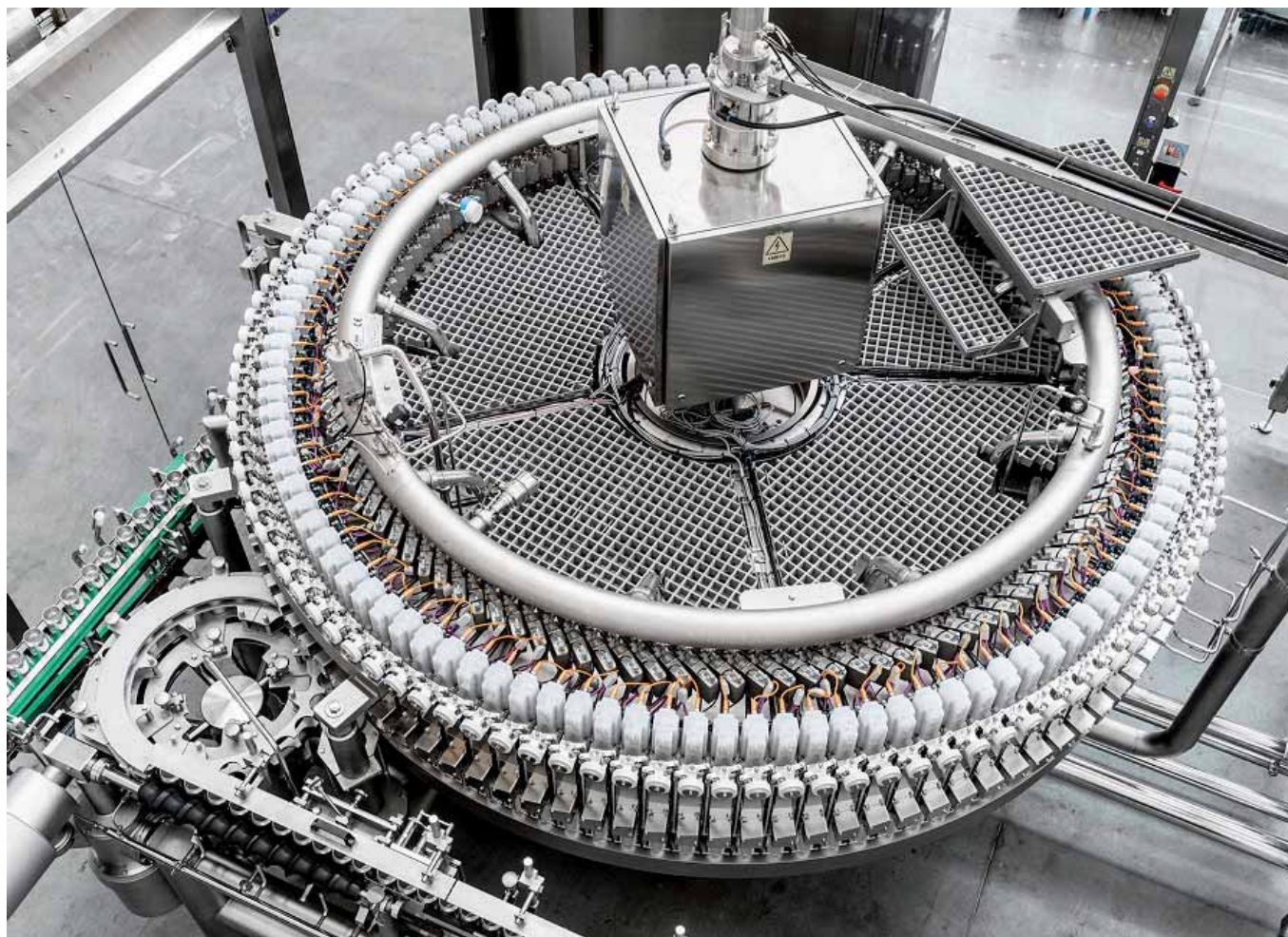


Varioline

#GermanBlingBling
#Varioline

We do more.

KRONES



Nueva llenadora de latas

EvoFILL Can de Sidel

Se estima que el uso de las latas aumentará de manera constante en los próximos años. Los fabricantes requieren un mejor desempeño para satisfacer el crecimiento de la demanda global, al tiempo que garantizan una absoluta seguridad alimentaria, reducen el costo total de propiedad (TCO, por sus siglas en inglés) y se preparan para las necesidades futuras de la producción. Al existir un mayor número de unidades de referencia de inventario y diversos tamaños de latas en el mercado, es preciso contar con más flexibilidad y cambios rápidos entre bebidas con y sin gas o de llenado en caliente, en frío o a temperatura ambiente.

La respuesta a todos estos desafíos es la nueva llenadora de Sidel, EvoFILL Can.

Higiene superior: una obligación para la mejor calidad del producto

Al abordar los requerimientos de higiene más importantes, el diseño «sin base» de EvoFILL Can, muy accesible en su conjunto, asegura una limpieza general sencilla y una ausencia de producto residual en el entorno de llenado. El sistema mejorado de purga previa de CO₂ conduce a una seguridad alimentaria perfecta, ya que no quedan desechos y la zona permanece más limpia. Esta función, que en su totalidad consume una menor cantidad de CO₂, mejora la calidad de la bebida y logra un mayor desempeño. Para los productores de cerveza, esto se traduce en una menor absorción de O₂, que se reduce a 30 ppb y que, sin embargo, ahorra recursos.

EvoFILL Can está disponible con entrada de latas simple o doble, lo que permite una configuración flexible de la línea aguas arriba. Al funcionar a altas velocidades, de más de 130 000 latas por hora, la entrada doble brinda la mejor calidad para los envases, ya que sufren

mucha menos tensión y no se dañan. Los ingenieros de Sidel desarrollaron un nuevo sistema de accionamiento, activado por servomotores, debido a que la higiene es un componente clave de la calidad general del producto. Este sistema no requiere una transmisión mecánica entre la llenadora y la cerradora, lo que elimina toda necesidad de lubricación y de cualquier parte móvil en el área de llenado.

Absoluta seguridad alimentaria

Además, este nuevo mecanismo permite una mejor accesibilidad, para una mayor ergonomía de la solución, y minimiza el TCO a través del ahorro en mantenimiento y energía. Asimismo, como no es necesario usar agua para la lubricación de los rodillos, esta no puede gotear durante el proceso de llenado ni permanecer dentro del entorno de llenado, con la potencial contaminación del producto que eso implicaría. El diseño de la solución se optimizó aún más para alcanzar el máximo nivel de higiene: ahora es posible limpiar completamente las piezas de

CODIFICACIÓN Y MARCAJE INDUSTRIAL
FABRICACIÓN DE TINTAS INK JET
TRAZABILIDAD

- > Tintas/ Disolventes/ Make-Up
- > Impresoras Industriales
- > Ribbon/ Transferencia térmica
- > Etiquetas
- > Recambios
- > Mantenimiento/ Reparación impresoras

www.ubachinkjet.com

CODING & MARKING SOLUTIONS

Ubach

Pol. Ind. Pla de Santa Anna
C/Vilella de Claret, 4
08272 Sant Fruitós de Bages (Barcelona)
Tel. +34 93 872 50 05
info@ubachinkjet.com

manipulación, que presentan superficies superiores reducidas. Por lo tanto, la higiene es más eficaz y no existe el riesgo de que queden residuos de productos químicos o agua.

Funciones exclusivas que marcan la diferencia

Lo que distingue a EvoFILL Can de otras soluciones existentes en el mercado es su tanque de bebida externo y su pequeña cámara integrada. Este concepto asegura una higiene mejor y más eficaz de todas las partes que entran en contacto con la bebida. Asimismo, la cámara permanece completamente llena solo de producto, lo que facilita su limpieza y reduce los costos de mantenimiento. Además de esto, el tanque externo actúa como un habilitador para la configuración Sidel BlendFILL, la solución compacta que combina la mezcladora y el tanque intermedio de llenado en un solo skid. BlendFILL es una solución segura e higiénica con muchos

menos componentes y tareas, que evita las funciones superfluas de control de presión y de nivel, reduce tanto el consumo de CO₂ como el tamaño del equipo y minimiza los desechos de productos cuando se pasa de una bebida a otra.

Rendimiento y sostenibilidad: la receta ideal para reducir el TCO

Con una eficiencia del 98,5%, la nueva EvoFILL Can reduce el TCO considerablemente: la solución cuenta con la mejor exactitud de llenado —una desviación estándar de 1 ml para latas de 500 ml o menos— gracias a un nuevo diseño de válvula que desecha una menor cantidad de producto. Además, con una vida útil más prolongada de 12000 horas antes de su remplazo, los componentes principales de las válvulas de llenado disminuyen de manera significativa tanto los paros de tiempo de funcionamiento para el mantenimiento como los costos relacionados.



Mantenimiento más sencillo y un entorno de llenado muy limpio.

La seguridad alimentaria, nuestro compromiso



Packaging alimentario y seguridad. Una constante de nuestra innovación

- / Más de 40 años desarrollando poliolefinas para su contacto con alimentos.
- / Amplia gama de PP, PE, mPELBD y EVA / EBA para packaging rígido y flexible.
- / Innovación constante para la protección de alimentos y la preservación de todas sus propiedades organolépticas.
- / La seguridad alimentaria es nuestra prioridad. Nos anticipamos a las normativas y requerimientos más exigentes. Nuestro complejo de Tarragona es el 1^{er} Centro de poliolefinas con certificación FSSC22000.





Los cambios de formato se pueden realizar en menos de 30 minutos.

Para una mayor disponibilidad general de la línea, las ruedas estrella y las guías están montadas en sectores ligeros, lo que implica una sustitución fácil y rápida: los cambios de formato se pueden realizar en menos de 30 minutos. También se asegura un máximo tiempo de funcionamiento mediante la caja neumática integrada: esta característica —que se utiliza por primera vez en la industria— facilita el mantenimiento y el acceso al carrusel de llenado, ya que solo hay una caja neumática por válvula y no existen tuberías neumáticas en el entorno de llenado. Estas son tan solo algunas de las características prácticas que demuestran la manera en que la solución contribuye a un desempeño sostenible del negocio.

Permanecer a la vanguardia con una mayor flexibilidad de bebidas y tamaños

Sin comprometer el rendimiento de la línea, ahora es posible procesar una amplia gama de temperaturas de bebidas: la cerveza se puede llenar en hasta 18° C y las bebidas gaseosas en más de 20° C. Todo esto elimina la necesidad de contar con una unidad de refrigeración, lo ayuda a obtener enormes ahorros de energía.

Gracias a las entre 54 y 182 válvulas de llenado del carrusel de EvoFILL Can, ahora los fabricantes pueden trabajar con una amplia gama de velocidades y tama-

ños de latas, desde 150 ml hasta 1 l. El nuevo diseño de campana de centrado de válvulas elimina la necesidad de los cambios de formato para todos los tipos de latas disponibles en la industria de las bebidas —entre 200 y 209— para un máximo tiempo de funcionamiento. Igualmente, la altura variable de las latas ya no es un problema, dado que el ajuste del carrusel es completamente automático. Para demostrar aún más esta flexibilidad sin precedentes, EvoFILL Can tiene la capacidad de llenar bebidas gaseosas a temperatura ambiente y bebidas sin gas en caliente, adaptándose así a una amplia gama de bebidas a través de un solo equipo.

«En Sidel, la calidad de los productos y un nivel de rendimiento avanzado constituyen importantes impulsores para nuestras innovaciones. Con la nueva EvoFILL Can cumplimos los requerimientos a la perfección: la solución responde a todas las necesidades de sostenibilidad, higiene y flexibilidad, asistiendo a los productores a prepararse para los desafíos futuros de la producción de bebidas enlatadas», afirma **Stefani Baini**, gerente de Productos de Llenado en Sidel. **IDE**

www.sidel.com/es/evofillcan



Entrevista a **José Antonio Cabello** General Manager de **Omron**

José Antonio Cabello tiene casi 30 años de experiencia en el sector de la automatización industrial, habiendo desarrollado su carrera profesional en puestos tanto técnicos como de marketing y de ventas, es General Manager de Omron Iberia desde octubre de 2008.

¿Quien es Omron?

Omron es una empresa fundada en 1933 en Japón, pero presente en todos los continentes. Se encuentra en la lista Forbes de las 2000 compañías más grandes del mundo. El número total de empleados asciende a 36000 y estamos presentes en más de 200 localizaciones.

La Corporación Omron está formada por 6 grandes unidades, de las cuales la de Automatización y Robótica (IAB) es la mayor, con el 42% del negocio total.

Omron tiene una experiencia de 85 años en el mundo de la automatización, con hitos importantes como la invención y desarrollo del primer detector de proximidad del mundo en 1.960. Desde el principio, nuestra empresa ha sido líder y pionera en el desarrollo de soluciones de automatización y robótica que han ayudado a las industrias a mejorar la calidad de sus productos y sus procesos de fabricación.

¿Cuándo fue su implantación en España?

Omron está presente en Europa desde el año 1974, y en España desde 1976. En un principio, formando parte de una *join venture* con otra empresa europea, pero desde 1987 Omron es el único accionista.

¿Qué productos comercializa?

¿Para qué sectores?

La oferta actual de productos de Omron supera la cifra de 200.000. Nuestra clasificación es la siguiente: ILOR+S.

I (Input): Tecnología de sensores; desde interruptores básicos hasta sistemas de visión, detección, control e inspección de calidad.

L (Logic): Nuestros controladores son el núcleo de la solución de automatización. Control secuencial, motion, temperatura, robótica, networking, seguridad y visión. Ofrecemos todas las posibilidades tanto de forma dedicada como integrada en nuestra plataforma Sysmac.

O (Output): Desde relés hasta los más rápidos y precisos servo accionamientos que transforman los sistemas de control en acción.

R (Robotics): Robots paralelos (delta), articulados y SCARA que integrados con la solución de automatización la complementan en su totalidad.

S (Safety): Gama de componentes de seguridad en maquinaria.

Aparte de las áreas de productos mencionada, Omron dispone de un amplio catálogo de productos de cuadro eléctrico, tales como fuentes de alimentación, contadores, temporizadores y contadores, controladores de temperatura, etc.

En cuanto a los sectores a los que nos dirigimos, podemos decir

que nuestra estrategia global se focaliza en:

- Alimentación y Bebidas.
- Industria Farmacéutica.
- Industria del Automóvil.

Pero a nivel local, tenemos otros muchos sectores a los que ofrecemos nuestras soluciones: Cerámica, madera, building automation, máquina-herramienta, y otros muchos que demandan automatización de procesos.

¿Qué servicios presta?

Nuestra gama de servicios es cada vez mayor. Omron Safety Services ofrece servicios de auditoría, diseño de soluciones y remediación de maquinaria para ajustarse a las normativas actuales de Seguridad en Máquinas.

Por otra parte, también ofrecemos servicios de formación en las tecnologías que ofrecemos, de puesta en marcha, mantenimiento, gestión y dirección de proyectos de automatización, reparaciones, atención técnica telefónica, asistencia técnica y comercial en todo el mundo, etc.

Todo ello sin olvidar el principal: el servicio al cliente. Nuestros ingenieros colaboran estrechamente con nuestros clientes en el desarrollo de sus máquinas, líneas o instalaciones. Nuestro personal de atención al cliente hacen suyas las demandas de este y ponen todo de su parte para que su relación con Omron sea totalmente satisfactoria.

¿Cuáles son sus soluciones?

En lo que se refiere a nuestras soluciones, su rango es muy amplio ya que nuestra plataforma incluye sensórica, control, inspección, seguridad, robótica, etc.

Nuestra solución i-Automation basada en integration, intelligen-

ce & interactive, cubre toda la automatización de una planta desde el nivel de campo o máquina hasta la entrega de datos a sistemas de control de producción, cloud o sistemas MES. Las ventajas que aporta el uso de un solo software para programar y configurar equipos tan dispares como servos, controladores de máquina, visión, seguridad, robots, son muy importantes puesto que un solo programador, y con una única herramienta, podrá configurar todos los equipos, sin necesidad de conocer lenguajes de programación muy distintos entre ellos.

Todo ello conformando la fábrica flexible que se adapta a las necesidades concretas de los consumidores en cada momento. Para ello la utilización de robots móviles totalmente colaborativos es clave, y solo Omron puede aportar la solución completa e integrada. También cabe destacar las soluciones de intralogística que puede gestionar una flota de robots colaborativos móviles que desplazan materiales de la forma más eficaz por los recintos de fabricación y/o almacenamiento.

¿Qué supone la apertura del Laboratorio de Innovación en Madrid?

El Laboratorio de Innovación nos va a permitir realizar pruebas de concepto in situ con nuestros clientes. Estos pueden venir a nuestras instalaciones para conocer con la máxima precisión si una idea puede llevarse a cabo, y con qué ciclos, productividad, calidad, etc.

Son instalaciones para la colaboración entre nuestros clientes y nuestros ingenieros especialistas, para que entre las dos partes encontremos la mejor solución a sus problemas de automatización.



José Antonio Cabello, *General Manager de Omron*

Además, nos permite ampliar nuestro portfolio de cursos de formación pudiendo ejecutar aplicaciones que sin este laboratorio no se podrían llevar a cabo.

¿Cuál es la política medioambiental?

Omron es una empresa muy comprometida con el medioambiente. Nuestra compañía ha sido incluida por segundo año consecutivo en el Dow Jones Sustainability World Index, que es el índice bursátil más destacado y que lo forman las empresas con mayor nivel de sostenibilidad en cuanto a sus planes económicos, medioambientales y sociales. Este año solamente se seleccionaron 317 compañías de todo el mundo.

Todos los productos que fabricamos, así como las plantas de donde se producen, cumplen con las más exigentes normas medioambientales. Nuestro Plan Estratégico VG 2.0 contempla objetivos muy ambiciosos de mejora de nuestras políticas de sostenibilidad, siempre bajo Principios corporativos para contribuir al

desarrollo de la Sociedad a través de nuestras actividades.

¿Cuál es su participación en Ferias y su valoración?

Omron utiliza las Ferias para presentar las soluciones más novedosas. El tiempo de ir a las Ferias para mostrar productos, ya se ha terminado. Queremos proponer soluciones a aquellas empresas que tienen problemas para mejorar la calidad de sus productos o líneas de fabricación.

En Omron Iberia somos muy exigentes a la hora de decidir si asistimos a Ferias. Nos gusta hacerlo cuando tenemos algo muy importante que mostrar y comunicar a los sectores industriales específicos. Huimos de las exposiciones generalistas y nos centramos más en Ferias verticales y especializadas.

Creemos que el concepto de Feria ha cambiado muchísimo en los últimos años. Hoy, con las tecnologías que tenemos a nuestro alcance nos comunicamos en tiempo real con las empresas de nuestro entorno. No tenemos que esperar a que llegue la fecha de alguna Feria. Por eso en

muchas ocasiones apostamos más por eventos diseñados a medida de los sectores industriales que para nosotros son estratégicos y allí mostramos con gran detalle todas las ventajas de nuestras soluciones.

¿Qué proyectos y objetivos tienen planteados a corto plazo?

Uno de nuestros proyectos y objetivos más importantes a corto plazo es el de ser una empresa proveedora de los mejores Servicios de nuestro sector. Hoy día el producto en solitario no es competitivo; hay que añadirle los servicios y la integración que los hacen únicos. Omron tiene la mayor gama de soluciones de automatización del mercado, cubrimos todas las necesidades de nuestros potenciales clientes. Tenemos que conocer que es lo que les quita el sueño, porque estoy seguro de que con nuestra colaboración ayudaremos a solucionar sus problemas.

En los últimos años, nuestra unidad de negocio IAB ha adquirido empresas punteras en tecnología: STI, Delta Tau, Adept, Sentech y Microscan con el objetivo de integrar toda esa tecnología en nuestra plataforma de automatización.

Nosotros no buscamos ampliar nuestra cuenta de resultados ni la cuota de mercado a través del crecimiento orgánico que conlleva la adquisición de empresas. Omron busca integrar la tecnología más avanzada en sus soluciones. Un ejemplo claro es el inminente lanzamiento de controladores basados en Inteligencia Artificial.

Entendemos que, solamente liderando la tecnología y con el mejor servicio a nuestros clientes, les haremos a ellos, mucho mejores. **IDE**

www.industrial.omron.eu

Ventajas de AS-i Safety at Work

La solución de seguridad de AS-Interface



Ahora también los usuarios de PacDrive 3 pueden aprovechar las ventajas de los sencillos sistemas de seguridad usando la nueva pasarela AS-i Sercos BWU2984 de Bihl+Wiedemann. La pasarela integra AS-i Safety de manera sencilla en la solución de automatización con bus de automatización Sercos III para máquinas de Schneider Electric basadas en Motion Control.

“
Cableado económico, libertad de topología y alta flexibilidad”

PacDrive 3 – plataforma de automatización con Sercos III

El sistema PacDrive 3 de Schneider Electric es una plataforma de automatización escalable para máquinas basadas en Motion Control con Sercos III. Con este sistema se puede controlar una amplia gama de máquinas de producción y embalaje, así como máquinas automáticas de manipulación servocontroladas.

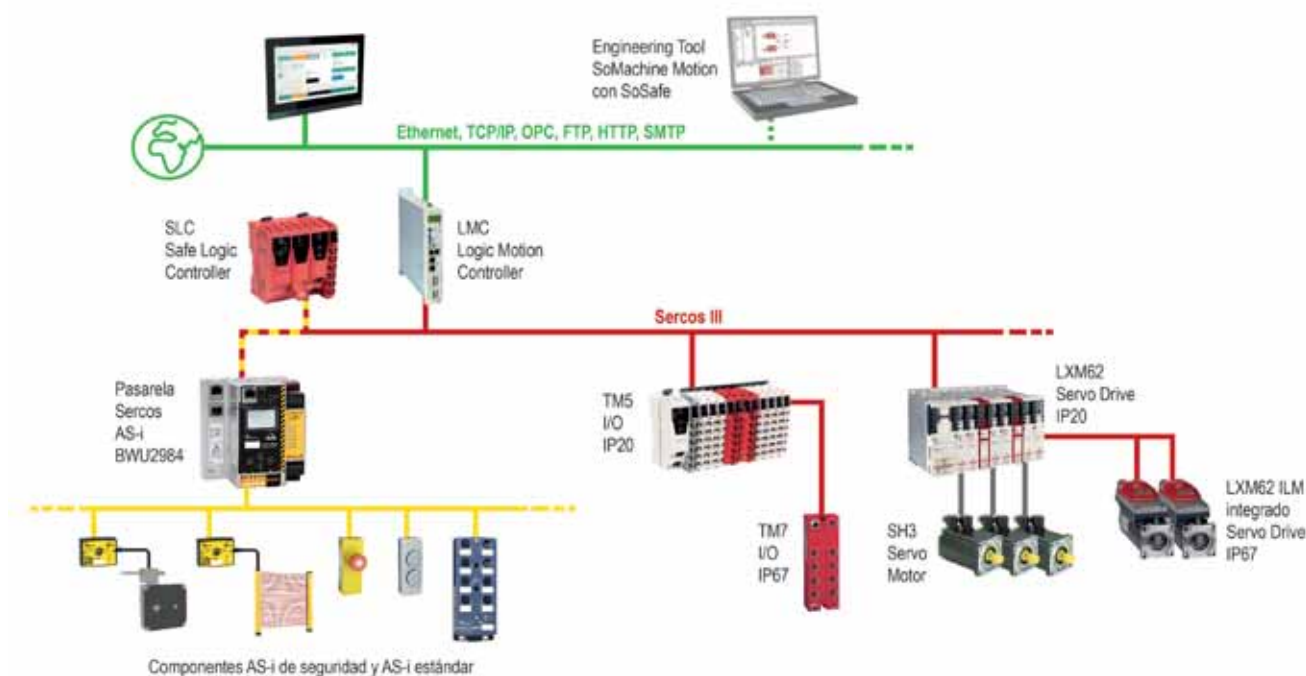
PacDrive 3 se basa en la tecnología Logic Motion, que reúne en una sola plataforma de hardware la funcionalidad de PLC, de movimiento y de robótica. El sistema es adecuado para hasta 130 servomotores sincronizados y/o para hasta 30 robots. Un controlador Logic Motion (LMC) procesa las E/Ss y controla los servoaccionamientos de forma centralizada a través de Sercos III.

Para implementar las aplicaciones de seguridad, se usa un controlador Safe Logic (SLC). El SLC, un esclavo Sercos, intercambia datos seguros con entradas y salidas de seguridad y servoaccionamientos de seguridad a través del canal AT Sercos. Las E/Ss y los accionamientos de seguridad están disponibles respectivamente en IP20 e IP67. La programación y archivación de proyectos se realiza con la herramienta de ingeniería SoMachine Motion, con SoMove de Schneider Electric. Como sistema abierto, PacDrive 3 ofrece soporte no sólo a la comunicación de TCP/IP con los sistemas de orden superior sino también a la integración de otros buses de campo y de componentes AS-i.

AS-Interface y Sercos

Con la pasarela AS-i 3.0 Sercos BWU2588, muchos usuarios de Sercos ya hace tiempo que aprovechan las ventajas de la tecnología AS-i, por ejemplo para el uso de teclas o para la sencilla conexión de sensores y actuadores. Con AS-i aprovechan, entre otras cosas, el poco trabajo de instalación, las sencillas posibilidades de diagnóstico y el sencillo tendido de cables correspondientes a la estructura mecánica de la instalación.

La integración de componentes AS-i Safety, como pulsadores de PARO de EMERGENCIA o retenciones de puerta en el mundo de PacDrive 3, hasta ahora no era posible. El motivo: La pasarela AS-i Sercos no podía comunicar de forma segura con el controlador Safe Logic de Schneider Electric. A fin de solucionar este problema y abrir las puertas al mundo de AS-i Safety para los usuarios de PacDrive 3, los especialistas AS-i de Bihl+Wiedemann, han desarrollado conjuntamente con Schneider Electric la pasarela AS-i Sercos BWU2984.



Pasarela Sercos AS-i 3.0 BWU2984 de Bihl+Wiedemann para la integración de AS-i y AS-i Safety en las aplicaciones de PacDrive 3.



Los usuarios obtienen unas posibilidades totalmente nuevas para los sistemas de seguridad de sus instalaciones

Ventajas de AS-i Safety en la tecnología de automatización

Cuando en la tecnología de automatización se trata del tema de la seguridad, lo más importante son la supervisión y el control de los accionamientos así como su desconexión segura. Aunque también es importante la seguridad en el entorno de los accionamientos. Los cierres de puerta, los pulsadores de PARO de EMERGENCIA, las barreras de seguridad o las alfombras de seguridad aseguran que no haya peligro alguno en máquinas de embalaje o en robots ni para las personas ni para el entorno de la máquina. Con AS-i Safety at Work este tipo de componentes se pueden integrar en las aplicaciones de seguridad tan fácil y económicamente como en ningún otro sistema de cableado o bus. Eso lo garantizan la líneas de dos hilos sin malla de protección, la mayor libertad posible de topología y la tecnología de perforación de AS-i, con cuya ayuda se pueden posicionar los módulos de seguridad justo donde se necesitan.

Integración de AS-i Safety en PacDrive 3

Con la nueva pasarela AS-i Sercos BWU2984 de Bihl+Wiedemann, en las aplicaciones PacDrive 3 ahora también se pueden usar los sistemas de seguridad de AS-i Safety at Work paralelamente a la tecnología estándar de AS-Interface. La pasarela dispone de dos maestros AS-i para dos circuitos AS-i, y en la solución de automatización de Schneider Electric funciona como esclavo Sercos. El dispositivo puede intercambiar datos de forma segura a través de Sercos directamente con el controlador Safe Logic.

De esta manera los sistemas de seguridad son mucho más sencillos. El monitor de seguridad integrado en la pasarela supervisa los sistemas de seguridad en los dos circuitos AS-i y transmite los datos de forma segura al controlador SLC. Si se presiona, por ejemplo, un pulsador de PARO de EMERGENCIA en uno de los circuitos AS-i, la pasarela AS-i Sercos lo comunica al controlador SLC. El control de seguridad entonces puede activar directamente la desconexión de los servoaccionamientos. En la nueva pasarela también está integrada la tecnología Safe Link de Bihl+Wiedemann. Permitiendo unir los sistemas de seguridad de diferentes aplicaciones o instalaciones.

En interés del cliente

Con la integración de AS-i Safety at Work en PacDrive 3 se abren a los usuarios unas posibilidades totalmente nuevas para los sistemas de seguridad de sus instalaciones. Por medio de la pasarela AS-i Sercos BWU2984 de Bihl+Wiedemann ahora se pueden combinar de forma económica los sencillos sistemas de seguridad de AS-i de seguridad con la mundialmente reconocida solución de automatización para máquinas de Schneider Electric basadas en Motion Control. **IDE**

www.bihl-wiedemann.es

Trazabilidad a través de la Serialización

Garantice calidad, conformidad del producto, y ofrezca seguridad al consumidor desde la fabricación al punto de venta



Los lectores de códigos de barras, cámaras inteligentes y verificadores de Microscan, ahora parte de Omron, e integrados en la Plataforma de Automatización Sysmac, ofrecen una solución completa para trazabilidad y serialización.

Tener capacidad de realizar un seguimiento de los productos durante todo el proceso de producción se traduce en un control total que beneficia la calidad, fiabilidad y rendimiento.

Los sistemas de inspección y trazabilidad de Omron ayudan a los fabricantes a reducir costes, automatizar los procesos de fabricación más críticos y aumentar el rendimiento a través de las soluciones de control y adquisición de datos.

¡Llámenos si necesita más información!

📞 902 100 221

@ omron@omron.es

industrial.omron.es





Nace Mosca Emballage Sasu

Flejadoras para diferentes industrias

“

La nueva filial de Mosca en Francia, da el pistoletazo de salida en el mercado francés

Mosca Emballage Sasu, la nueva filial de Mosca, se presentará al público por primera vez en la feria All4Pack, que tendrá lugar del **26 al 29 de noviembre**. Junto con la empresa matriz Mosca GmbH, se presentarán máquinas flejadoras para diferentes industrias, desde productos que van desde máquinas básicas hasta flejadoras totalmente automáticas. La EVOLUTION SoniXs MS-6 KR-ZV, la máquina más nueva de Mosca, está especialmente desarrollada para productos paletizados y además, viene con la etiqueta CE de fábrica; la UCB es ideal para el flejado de cajas plegables de 3,4 y 6 puntas y la EVOLUTION SoniXs TR-6 de Mosca está totalmente integrada en la industria 4.0. Nos encontrará en el **Hall 6, stand 6F071**.

Mosca Emballage Sasu se fundó en junio de 2018 como filial de Mosca GmbH, la empresa matriz alemana. La apertura de esta nueva filial, con sede en París, nos permitirá servir mejor y más rápido a los clientes franceses, ya que, cuenta con oficina propia, almacén, asesores comerciales y un servicio técnico directo para poder dar un mejor servicio.

Flejadora EVOLUTION SoniXs MS-6 KR-ZV

En la All4Pack de París se podrá ver en directo la nueva máquina flejadora EVOLUTION SoniXs MS-6 KR-ZV, que está especialmente diseñada para productos con patas o ruedas, como carretillas, contenedores de malla de alambre o pallets que requieren una tensión de fleje de máx. 450 N. Debido a que la tensión de fleje no es elevada, la máquina, que viene con el marcado de CE de fábrica, no necesita vallado de seguridad. El hecho de no necesitar vallado de seguridad, también reduce su precio de forma significativa. No es necesario que el operario abandone la zona de seguridad durante el funcionamiento de la máquina y puede flejar paquetes más rápido.

La EVOLUTION SoniXs MS-6 KR-ZV viene equipada con el cabezal de sellado por ultrasonidos SoniXs, patentado por Mosca, que se coloca en el lateral del producto a flejar. El hecho de que el cabezal esté situa-

do en el lateral, hace que éste esté protegido contra la contaminación por partículas que caen o líquidos que gotean.

También permite una altura de transporte más baja que la permite flejar casi a ras del suelo. El cabezal de soldadura es móvil y tiene un recorrido de hasta 340 mm.

Además de la EVOLUTION SoniXs MS-6 KR-ZV, en el stand de Mosca se podrá ver la flejadora de pallets vertical KZV-111, que es ideal para el flejado vertical de productos voluminosos y permite una altura de trabajo de 0 a 650 mm. También tiene una lengüeta móvil que se desliza debajo del producto. El cabezal de sellado se coloca sobre el paquete en una placa corredera, lo que facilita el manejo de paquetes de más de 350 mm. La KZV-111 se puede integrar en las líneas de producción existentes y garantiza el manejo de paquetes sin problemas.

KUKA



El poder de la **automatización**



www.kuka.com



Se podrá ver en directo la nueva flejadora EVOLUTION SoniXs MS-6 KR-ZV que permite el flejado de pallets sin vallado

Alta velocidad para paquetes voluminosos

En el stand también se mostrará la EVOLUTION SoniXs MS-6-H, que es la solución más idónea para el flejado rápido horizontal de productos voluminosos como muebles o electrodomésticos. La máquina consigue un rendimiento de hasta 180 paquetes por hora con 3 flejadas, lo que la hace ideal para grandes volúmenes de producción. Los productos pesados se flejan mejor de manera horizontal, por lo que la MS-6-H viene con un cabezal de sellado lateral y un arco móvil verticalmente para flejar paquetes de forma segura hasta en diez alturas diferentes.

La máquina puede equiparse opcionalmente con un cabezal de sellado horizontal para flejar paquetes que no están alineados. La configuración de la posición de flejado es fácil: el operario puede seleccionar el programa adecuado a través del panel táctil o bien la EVOLUTION SoniXs MS-6-H utiliza sensores para determinar la altura del producto y completa el ciclo de flejado según los parámetros definidos por el usuario.

Productos de cartón complejos sin problemas

La UCB es ideal para productos no estándares que se alimentan manualmente, como las cajas plegables de cuatro o seis puntas. La capacidad de esta máquina es de hasta 32 ciclos/min para flejadas simples y hasta 20 ciclos/min para flejadas dobles. La UCB cumple con la normativa CE de fábrica, lo que significa que el usuario no necesita seguridad adicional. Las características estándar incluyen un doble dispensador de fleje y un cabezal de sellado por ultrasonidos.

Alta calidad, incluso para los modelos básicos

La RO-M Fusion cuenta con un sistema de soldadura por calor con control electrónico de temperatura y un sistema de cambio de bobina y enhebrado fácil de usar. Gracias al diseño modular de Mosca, los clientes pueden elegir entre diferentes tamaños de arco adaptados al tamaño de sus productos. Los dos pedales de pie y un panel de control flexible aseguran un funcionamiento ergonómico.

La EVOLUTION SoniXs TR-6 está preparada para la industria 4.0, ya que cuenta con una interfaz de red que permite al usuario monitorizar y regular el funcionamiento de la máquina según sea necesario en cualquier momento y desde cualquier lugar. Las opciones de comunicación en red no se limitan a la propia máquina. El modelo que se exhibirá en la All4pack cuenta con una bobina de fleje que lleva una etiqueta RFID. Esto permite a la bobina transferir información al sistema de la empresa para determinar los niveles de stock y hacer los pedidos de forma autónoma. Además, los empleados pueden hacer un seguimiento a través del sistema ERP.

El portfolio de máquinas Mosca en la All4pack, se complementa el servicio de mantenimiento global ONE Service de Mosca junto con los flejes de PP, PET y PLA (biodegradable). **IDE**

graphispag 
26-29 MARZO 2019


Fira Barcelona
www.graphispag.com
#graphispag    



**DE LA IMPRESIÓN
A LO IMPRESIONANTE**

 **asociación**
graph, pack & retail



Incremento en investigación de nuevos materiales

Valorización de residuos y reciclado de plásticos

El Centro Tecnológico del Plástico (Andaltec) ha adquirido un nuevo medio que permitirá ampliar el equipamiento tecnológico del centro para el desarrollo y realización de pruebas sobre materiales. Se trata de una inyectora no industrial que usará el Área de Diseño y Desarrollo de nuevos materiales del centro.

La máquina, en su uso combinado con el resto del equipamiento ya existente, ampliará el espectro de líneas de desarrollo para disponer materiales que valoricen los que hoy son residuos, o definición de otros nuevos, que ofrezcan una mejora de propiedades a precios más competitivos. Presenta una configuración similar a las inyectoras industriales, por lo que es un recurso que puede emplearse también para la formación y reciclaje de personal especializado de la industria del plástico.

La nueva máquina de Andaltec no tiene columnas, lo que deja mucho espacio libre para investigar con configuraciones de moldes prototipo de gran tamaño. La principal ventaja de esta nueva inyectora es que está equipada con dos grupos de inyección para la transformación de termoplásticos de elevadas temperaturas, con lo que se trata de un equipo óptimo para la inyección de un amplio espectro de piezas prototipo de altas prestaciones técnicas.

El director de Desarrollo de Negocio de Andaltec, **Daniel Aguilera**, explica que el desarrollo, análisis y ensayo de plásticos técnicos es un servicio que cuenta cada vez con mayor demanda. «Tenemos empresas de toda España que nos piden realizar pruebas sobre materiales ya existentes o que desarrollemos un material nuevo que se amolde a las necesidades de sus clientes»— incide. **IDE**

www.andaltec.org

Ignacio García López

Director de **BYD Forklift** España

Ignacio García López, de 51 años, es el nuevo director para España de BYD Forklift, filial de la multinacional asiática líder en tecnologías verdes BYD. Casado y con tres hijos, es Licenciado en Ciencias Económicas por la U. Complutense de Madrid y titulado en Dirección y Administración de empresas por la European Business School.

Ha desarrollado toda su carrera en el mundo del automóvil y vehículos Industriales con perfil comercial, donde cuenta con más de 20 años de experiencia en puestos de responsabilidad en multinacionales punteras como Bergé Automoción, Manheim Auctions, Mercedes Benz y Hertz. Antes de incorporarse a BYD Forklift ocupaba la dirección vehículos industriales de Sixt Rent a Car.

BYD desembarcó hace unos años en España, y ya cuenta con doce concesionarios. BYD introdujo en España y Europa las carretillas equipadas con baterías de litio hierro fosfato, siendo pionera al ofrecer la primera carretilla anti explosión (ATEX) con batería de litio y la primera de 5 toneladas cuyos costes de operación son inferiores a los de las máquinas de gas o diésel. **IDE**



www.bydforklift.es

EMBALAJES PARA LA PROTECCIÓN DE MERCANCÍAS

25 YEARS
j2SERVID
FOR SHIP IT, WE PROTECT IT

C/ Narcís Monturiol, 25 - P.I. Salelles II | 08253 St. Salvador de Guardiola | Tel. (+34) 93 835 59 59
comercial@j2servid.com | www.j2servid.com

Jordi Mercader Barata,

Nuevo presidente de ASPAPEL



Jordi Mercader Barata, vicepresidente y director general de Miquel y Costas & Miquel, es el nuevo presidente de ASPAPEL, elegido por la Junta Directiva de la organización que agrupa y representa a la industria de la celulosa y el papel en España. Las empresas asociadas suponen más del 90% de la producción del sector. Jordi Mercader Barata sucede en la presidencia de ASPAPEL a Enrique Isidro Rincón, vicepresidente ejecutivo del Grupo Europac.

Nacido en Barcelona en 1974, Jordi Mercader Barata es ingeniero industrial por la Universitat Politècnica de Catalunya, en la especialidad Química, y MBA por el IESE. Tras participar en distintos proyectos en Celulosa de Levante y en Miquel y Costas & Miquel, fue nombrado adjunto al director general de esta última compañía en 1999. Entre 2003 y 2006, trabajó en BBVA como responsable de Estrategia y Valor de Banca Mayorista y de inversiones (BMI) y fue director técnico de Análisis Estratégico Corporativo. Regresó en 2006 como director general adjunto a Miquel y Costas & Miquel, donde posteriormente fue nombrado director general, consejero-director general y actualmente ocupa el cargo de vicepresidente y director general.

ASPAPPEL (Asociación Española de Fabricantes de Pasta, Papel y Cartón) es la organización profesional de ámbito estatal que agrupa a las empresas del sector de la celulosa y el papel. Las empresas asociadas suponen más del 90% de la producción del sector. El objetivo de la asociación es contribuir al desarrollo competitivo y sostenible de la industria papelera española y a la promoción de la imagen del sector, sus empresas y productos.

El sector papelero español, con 78 fábricas, mantiene 16300 puestos de trabajo directos —en su mayoría empleos fijos y cualificados— y genera 80000 empleos indirectos. Tiene una gran capacidad exportadora (la mitad de su producción se destina a la exportación) y es una industria fuertemente inversora (las inversiones en 2018 suponen el 10% de la facturación). **IDE**

www.aspapel.es

Robots

Los humanos y las máquinas



Desde el pasado 13 de Julio, Axelent junto con Elektra Catalunya, colabora con sus productos en una exposición de Robots en COSMOCAIXA (Barcelona).

La exposición «**Robots. Los humanos y las máquinas**», coproducida por el Museo Federal de la Salud y el Trabajo de Alemania (DASA) de Dortmund, el Parque de las Ciencias de Granada y la Fundación Bancaria «la Caixa», narra una historia que se remonta a las primeras civilizaciones que fabricaron las primeras máquinas hasta el desarrollo de los robots y la Inteligencia Artificial.

En este estadio, Axelent contribuye con sus paneles X-Guard que protegen de un robot programado para realizar el montaje de las diferentes piezas necesarias para la fabricación de un automóvil.

Axelent contribuye a la seguridad de esta exposición con sus paneles X-Guard de policarbonato transparente que permiten visualizar todo el trabajo que realiza el robot dentro de la cadena de montaje del automóvil. **IDE**

www.axelent.es



CCE
INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

4ª Feria Internacional de la Industria
del Cartón Ondulado y Plegable

12 al 14 de marzo de 2019

Messe München, Munich, Alemania

Su evento especializado para las últimas
soluciones de producción, innovaciones técnicas
y valiosas oportunidades de negocio

- ◆ Papeles – ondulado y cartón ◆ Consumibles
- ◆ Onduladoras, equipo y componentes
- ◆ Maquinaria de conversión de cartón y ondulado
- ◆ Diseño y CAD/CAM ◆ Procesos y equipo de impresión
- ◆ Maquinaria de corte, plegado y ranurado
- ◆ Equipo auxiliar ◆ Manejo y almacenamiento de materiales ◆ Sistemas de amarre y manejo de pallets
- ◆ MIS (SIG) y sistemas de programación de planta
- ◆ Extracción y embalado de desechos

Un emocionante programa diario de seminarios
que se centra en muchos temas de la industria,
tales como impresión digital, sostenibilidad y
técnicas de conversión.

¿Interesado? Visite el sitio web para más información:

www.cce-international.com

Organizadores: Mack Brooks Exhibitions



Kuka Iberia se traslada, Con la voluntad de dar un mayor servicio

Debido a la expansión de la empresa y queriendo prestar toda la atención a sus clientes, han trasladado las delegaciones de la Zona Centro y de Portugal a una nueva ubicación.

Con las nuevas instalaciones ganan espacio en un mejor emplazamiento. Todo ello permitirá contar con un área de Servicio Técnico local, para asegurar la máxima velocidad de respuesta ante cualquier eventualidad de los clientes, una zona de College para facilitar la realización de cursos y la transmisión de los conocimientos más punteros en el sector de la robótica y un área Comercial que les ayudará a encon-

trar las soluciones que mejor pueden resolver sus necesidad de automatización.

En KUKA siguen avanzando en ser su empresa colaboradora para la Automatización Robotizada y ofrecer soluciones integrales, apostando de forma decidida por el sector del packaging.

Los robots pequeños y especialmente rápidos como el KR AGILUS, son ideales para operaciones de pick and place. En su versión Hygienic Machine cumple con los requisitos de las clases de protección IP 67 e IP 69, resultan muy fácil de limpiar, lo cual permite su uso en contacto directo con alimentos, productos

farmacéuticos y otros propios de la industria de bienes de consumo.

La familia de robots Quantec garantizan el éxito de sus aplicaciones de embalaje y empaquetado ya que permiten manejar un amplio rango de carga a velocidades elevadas y constantes.

Con los robots de paletizado de KUKA, se pueden cargar y descargar los pallets en tiempos extraordinariamente cortos.

Todo ello con un objetivo, aumentar la eficiencia y la velocidad de sus procesos de producción. **IDE**

www.kuka.com

Icil estrena catálogo académico, Cursos, másteres y programas de desarrollo

Más de 40 cursos, másteres, programas de desarrollo directivo y seminarios que ICIL ha ido desarrollando desde 1980 —ahora actualizados y ampliados a la Industria 4.0 y el auge del E-commerce— están a partir de ahora disponibles en versiones online. Con este importante esfuerzo ICIL facilita y extiende la formación en áreas que en este momento tiene una gran demanda de profesionales cualificados y competentes en nuevas tecnologías.

El catálogo está dividido en varios apartados: Nuevas Tendencias y Tecnologías, Dirección y Operaciones, Programa Lean Six Sigma, Programas de Especialización y Tool Kits con Aplicaciones Interactivas. Estos programas se aplican de forma transversal para Almacén, Distribu-

ción, Transporte, Compras y Comercio Internacional, Herramientas Operativas y de Management, Nuevas Tecnologías, Operaciones y Compras. De este modo, combinando diferentes módulos de formación, los estudiantes pueden construir itinerarios propios ajustados a las necesidades de su empresa y a la proyección deseada de su carrera profesional. En algunos casos, como el Máster Logistics & Supply Chain Management, se obtienen 60 ECTS y titulación propia por acuerdo con la Universitat Abat Oliba CEU.

La oferta formativa y metodológica de ICIL permite unir teoría y práctica, con horarios adaptados y en red con profesores y compañeros de estudio. **IDE**

www.icil.org



El sellado por inducción, una garantía de calidad

El sellado por inducción crea un cierre hermético en el envase protegiendo a productos de fugas, oxidación, y manipulación. Este proceso garantiza que la calidad de los productos se mantenga intacta por más tiempo.

Un disco metálico alojado en la tapa se sella al envase. Esta tecnología es frecuentemente utilizada en la mayoría de industrias incluyendo alimentación, productos farmacéuticos y cosméticos. Cada día se sellan en Europa unos 75 millones de envases utilizando selladoras por inducción.

Cientes de Enercon, fabricante líder y principal proveedor de termoselladoras por inducción en el mundo, y Quatropack, distribuidor de Enercon en España, destacaron algunas de las ventajas obtenidas al sellar por inducción:

Prevenir fugas: El sellado por inducción evita filtraciones y fugas de producto garantizando un sellado estanco, fuerte y flexible.

Alargar la caducidad: El sellado hermético evita oxidación en el envase manteniendo las características del producto durante más tiempo.

Mejorar la imagen de marca: Si el envase ya está abierto, el sellado por inducción hace mas visible la manipulación del disco de aluminio.

Mejorar la imagen de marca: Ni manipulado, ni falsificado, ni abierto. La garantía que se ofrece al cliente es total y refuerza la imagen de marca.

Pruebe el sellado por inducción
Traiga su envase a Empack y nosotros se lo sellamos.

The future of packaging technology
EMPACK2018

Visitenos en el stand G08
12 y 13 Noviembre - Madrid

968 345 219
Para más información
contacte con **quatropack**

 **enercon**
INDUSTRIES LIMITED

quatropack

www.enercon-industries.es

Premios Líderpack 2018

Se destaca la calidad, innovación y la sostenibilidad de los proyectos presentados



Un total de 25 trabajos de envase, embalaje y Publicidad en el Lugar de Venta (PLV) y un proyecto de diseño joven de packaging conforman la lista de ganadores de los Premios Líderpack 2018 que concede Graphispac Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona. Entre ellos, el jurado ha elegido dos productos como «lo mejor del concurso»: la etiqueta **Porto Cask 150** de Gráficas Varias y el expositor de **Pastelitos FS de Bimbo** realizado por Tot Display. También ha otorgado un Premio especial a la sostenibilidad en packaging al **producto de limpieza Concentralia Ecofoam System Home** de Salló Kyra.

En esta edición de los Líderpack se han presentado 142 trabajos de empresas y escuelas procedentes de 15 provincias españolas. Las categorías que han recibido mayor número de candidaturas han sido nuevamente las de packaging para bebidas y packaging para alimentos, aunque se aprecia un notable incremento de la participación de embalajes de logística y distribución, así como de soluciones orientadas al comercio electrónico.



El jurado ha concedido 18 galardones en la especialidad de packaging, siete en el apartado de PLV y uno en «Diseño Joven», la categoría reservada a estudiantes. Asimismo, entre los ganadores en la especialidad de packaging el jurado ha seleccionado los trabajos que representarán a España en los WorldStar for Packaging 2019, el certamen más importante de envase y embalaje del mundo cuyo fallo se hará público el próximo diciembre.

Packaging de bebidas

Con seis trabajos premiados, esta categoría es la que más galardones ha cosechado. Sleeves, etiquetas y embalajes pensados para el transporte de botellas han destacado por su calidad de realización y originalidad para destacar el producto que contienen.

El estudio sevillano **Avanza Packaging** ha conseguido dos premios con la elegante etiqueta troquelada con toques metalizados para el vino Bercial y la botella para el vino Temptation, pintada en varios tonos, mezclando el

rosa y amarillo, con una serigrafía realizada en blanco y marca en un stamping en rosa.

La firma madrileña **Ovelar** ha ganado un Liderpack por un sleeve impreso en serigrafía para forrar la botella de Ron Karibeño. Del mismo modo, han resultado premiados los sleeves «Colección Cruise» de Juvé & Camps realizados por **Autajon Labels**. Se trata de una edición limitada de 12000 botellas cuyos seis diseños únicos, consiguen diferenciarse y captar la atención mediante la vista y el tacto.

Miralles Cartonajes con un estuche promocional para la gama de Whisky Premium Chivas que sobresale por su impresión y acabados especiales, diseño estructural y posibilidad de reutilización por el consumidor, así como la empresa murciana **Flexomed** con un envase isotérmico para dos botellas de vino que se puede llevar como una mochila o bolsa completan la lista de ganadores de esta categoría.



OSONA INDUSTRIAL PLASTIC - TEL : + 34938124196 – E-MAIL : PALETS@OIPLASTIC.COM

TODOS
LOS EMBALAJES
ADECUADOS
PARA SU
TRANSPORTE
DE IDA Y VUELTA

Gamma-Wopla
PLASTIC BOXES

Smart-Flow
PLASTIC PALLETS

SMART INDUSTRIAL PACKAGING SOLUTIONS
www.gammawopla.com www.smart-flow.com

Aceite ecológico, sacarina y maquillaje

El apartado de packaging para alimentos ha destacado un envase para un aceite de oliva ecológico de Finca Telenia realizado por **Glasspackaging** que utiliza un recubrimiento en polvo con pintura orgánica para conseguir un packaging sostenible con un diseño rompedor.

En la categoría de packaging de farmacia y parafarmacia ha resultado ganador el dosificador de sacarina Dagutan de **Nova Corbyn** por su diseño funcional y estético. Por su parte, en salud y belleza el envase ganador ha sido Guerlain Terracotta Route des Illes realizado por **Quadpack Industries**, un lujoso estuche de madera con espejo y bisagra de cierre magnético que junto al producto contenido evoca una brújula. Y en la especiali-



Logística y distribución

El Dailybox de **Hinojosa Packaging** ha sido premiado en la categoría de logística y distribución. Se trata de una alternativa a las bolsas de plástico, papel y rafia, realizada en cartón reciclado que facilita la compra y mejora la experiencia de la entrega de compra a domicilio que realizan supermercados. Además de sostenible, es muy estable, cómoda de utilizar y reutilizable. Asimismo, el Úpallet Logistics de la firma valenciana **Alpesa** también ha sido galardonado en este apartado. Realizado en cartón 100% reciclado, es por tanto, reciclable y biodegradable. Además, es muy ligero y ofrece la misma robustez que sus homólogos de madera y plástico y aporta beneficios a nivel logístico y de prevención de riesgos laborales.

Igualmente, el carrito industrial plegable de gran volumen realizado por **Font Packaging Group** en cartón

ondulado y que no necesita ni de adhesivos ni grapas para su montaje y utilización también se ha alzado con un Liderpack. Este sistema de embalaje reciclado y biodegradable para cargas livianas de hasta 50kg reduce en un 80% los costes logísticos.

dad Premiumpack, el galardón ha recaído en la etiqueta del vino Porto Cask 150 impresa por **Gráficas Varias** que sobresale por el papel, tipografías y la sobriedad cromática en armonía con un embalaje excepcional.

En la categoría de productos para el hogar se han concedido dos galardones: Uno para el packaging de Concentralia Ecofoam System Home de **Salló Kyra** y otro para un pack 100% biodegradable y compostable para detergentes ecológicos Flopp en cápsulas hidrosolubles realizado por Careli 2007. El primero destaca por su sistema de preparación del producto y dosificación, así como por el sleeve que lo recubre y el segundo por tratarse de un envase totalmente sostenible y en consonancia con el producto que contiene.



Finalmente, en miscelánea —la categoría para envases y embalajes para sectores diversos— han sido premiados: el Packaging Studio Natur, de **Gráficas Salnes**, pensado para transportar de forma cómoda y segura el catálogo de maderas naturales de FINSA; la gama de contenedores flexibles Publisac de **Climesa** impresa en flexografía o digital dependiendo de la tirada que sirve como soporte para campañas publicitarias; y Capsa eZ-Plus de **Capsa Packaging**, una caja que responde a las fases de envío, almacenaje y devolución que demanda el ecommerce de forma sostenible y eficiente.

En la especialidad en la que participan estudiantes, los ganadores han sido Javier Rollano, Tania Barona, Marc Grasa y Mireia Valle de la **Escuela Salesians de Sarrià de Barcelona** por su proyecto PackA Egg, un packaging Premium de cartón para los huevos de chocolate de Pascua que es resistente a las caídas surgido del reto lanzado por la Pastelería Lis Pere Camps para proteger su producto «Ou Negre».

Liderpack-Popai Awards a la PLV

En la especialidad de PLV se han premiado siete trabajos que recibirán un LiderPack-Popai Award, galardón reconocido por la Asociación Global de Marketing y Retail, Popai.



La opción más inteligente para IMPRESORAS DE ETIQUETAS

TSC
The Smarter Choice.

- Instalación de más de 4 millones de impresoras de códigos de barras en todo el mundo
- Uno de los 5 principales fabricantes de impresoras de códigos de barras del mundo
- 25 años de historia completamente dedicados a desarrollar impresoras fuertes, confiables y de precio asequible



/// www.tscprinters.com





Éstos han sido: Ades Alimento de Semillas, diseñado por la agencia **Wylma Blein** para presentar una nueva bebida vegetal dentro de una supersemilla; **APEX-cross merchandising para bebidas** de Grupo Om, un sistema con ventosas para destacar bebidas en muebles refrigerados; la Bandeja extensible en cartón Activia de **DANONE** para realzar la presencia en el punto de venta; el expositor Dagutan de **Nova Corbyn** para Faes Farma con un sistema de guías para dispensar cada unidad; el avión Nivea de **Tot Display**, una pieza de grandes dimensiones, diseño estructural y alto impacto visual para destacar la marca; el expositor Moritz Display de **Garrofé** para promocionar una cerveza de edición limitada realizado en cartón natural con el perfil del propio logotipo de la marca y el expositor Bimbo-Pastelitos FS obra de **Tot Display** que replica de forma hiperrealista y apetitosa estos dulces para atraer al consumidor.

En sus valoraciones, el jurado —formado por una decena de profesionales y expertos en diferentes áreas de la industria del envase y embalaje, el mundo del diseño, la logística, el marketing y la publicidad— ha tenido en

cuenta aspectos como el empleo de materiales y procesos sostenibles, el ahorro de costes, la funcionalidad y experiencia de uso, el diseño y la potencia de la imagen gráfica, así como las mejoras introducidas en la cadena logística y la distribución. En esta edición se ha destacado la enorme calidad de los proyectos presentados.

Convocados por Graphispack Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona desde 1995, los premios LiderPack son los galardones más importantes que se conceden en España en el ámbito del packaging y la PLV. En 2005 adquirieron periodicidad anual con el fin de promover y reconocer la innovación y la creatividad de las empresas y profesionales implicados en la fabricación y diseño de envases, embalajes y elementos de PLV.

La entrega de galardones tendrá lugar en el Salón Internacional de la Industria Gráfica y la Comunicación Visual, Graphispag 2019, el próximo mes de marzo. **IDE**

www.premiosliderpack.com

cosmética forum

FORO DE PROVEEDORES DE LA INDUSTRIA
DE FABRICACIÓN DE COSMÉTICOS, PERFUMERÍA,
HIGIENE Y BELLEZA

cosmética pack

Es el área de exposición vinculada al congreso de **COSMÉTICA FORUM**. Es el evento enfocado a que estén presentes las empresas que ofrecen diseño de packaging, fabricación por contrato, materias primas, maquinaria y todos los servicios para la industria cosmética.



28 y 29 de marzo 2019
Pabellón 8 IFEMA Madrid

MÁS INFO:

91 630 85 91
672 050 625

info@industriacosmetica.net
www.cosmeticaforum.es

PATROCINADORES

farmaforum
farmación

QUALIPHARMA



REVISTAS OFICIALES

F Farmespaña
Industrial

lifescienceslab

INDUSTRIA
COSMÉTICA



Feria packaging

Por primera vez en dos pabellones de Feria de Madrid

Para acceder al evento de manera gratuita, sólo es necesario registrarse en la web <https://easyfairs.com/empack-mad> e introducir el código 000259FGI



Packaging Innovations, Empack y Label&Print 2018 se celebrarán en el pabellón 14 y Logistics & Distribution en el pabellón 12 de Feria de Madrid



Madrid vuelve a acoger su feria líder de packaging, los próximos 12 y 13 de noviembre, donde empresas y profesionales del envase y embalaje, packaging de diseño, brand managers, diseñadores y responsables de compras y marketing se darán cita para mantenerse al día de las últimas novedades y tendencias del sector.

Packaging Innovations, Empack, Label&Print y Logistics&Distribution Madrid celebrarán la edición 2018 en dos pabellones de IFEMA como resultado del crecimiento de los salones, con **María José Navarro**, directora general de Easyfairs Iberia, al cargo.

El pabellón 14 se destinará en exclusiva al envase, embalaje, impresión y etiquetado.

Más de 200 empresas integran el catálogo de empresas expositoras de packaging y embalaje del salón, dando respuesta a cualquier necesidad del sector y ofreciendo, en sólo 48 horas, todas las novedades disponibles en el mercado al visitante.

Como en las ediciones pasadas, los asistentes al evento no sólo tendrán la ocasión de acceder al área expositiva, si no que podrán atender de manera gratuita a las conferencias.



LOGISTICS &
DISTRIBUTION



The future of packaging technology
EMPACK 2018



The future of packaging printing, labelling & converting
LABEL&PRINT 2018



The future of packaging innovation
PACKAGING
INNOVATIONS 2018



Edurne Pasaban compartirá con la audiencia sus experiencias y hablará sobre cómo alcanzar objetivos, ofreciendo una charla inspiradora en la mañana de la primera jornada, el 12 de noviembre «Expedición al éxito: alcanzando objetivos y superando dificultades».

También se presentará en exclusiva un informe sobre tendencias en packaging elaborado por **Coolhunting**. Ponencias y talleres dedicados a perfumería y alimentación, entre

otras temáticas, componen el programa de charlas gratuitas, disponible en la página web del evento.

La tarde del 13 de noviembre tendrá lugar la ceremonia de entrega de galardones de los **Inspirational Packaging Awards**, que por quinto año consecutivo reconocen y dan visibilidad a la innovación en el diseño de packaging y PLV.

El salón acogerá nuevamente una muestra de packaging gana-

dores del concurso internacional **Pentawards**, así como un ciclo de conferencias ofrecidos por algunos de los premiados.

En el área de logística, la novedad imprescindible del Salón es el congreso de pago, **Logistics Congress**, donde empresas como Amazon y Coca-Cola participarán como ponentes.

www.easyfairs.com



AR Racking

Stand D12

El principal evento de la logística para empresas y profesionales que se celebra en la Feria de Madrid, Ifema, convertido en el referente anual de la industria de la logística.

Logistics & Distribution mostrará las principales innovaciones y las últimas tendencias e ideas que están transformando la industria logística de la mano de los principales proveedores del sector y sus expertos. AR Racking, compañía referente en el mercado europeo de sistemas de almacenaje no faltará a la cita.

AR Racking presentará, en su **stand D12**, el sistema AR Shuttle, la solución de almacenaje semiautomático compacto de alta densidad con carros satélite diseñado para aprovechar al máximo el espacio y la altura disponible. Además, el visitante también podrá

comprobar el funcionamiento de la estantería dinámica para paletas AR Live Storage, el sistema de alta densidad de almacenaje que consta de una estructura compacta en la que a través de transportadores de rodillos con una cierta inclinación, se deslizan los productos paletizados.

Además, Logistics & Distribution Madrid 2018 contará con un espacio dinámico de demostración, el Show Room en el que varias empresas recrean física y virtualmente una cadena de suministros basada en el comercio electrónico y en el que AR Racking contará con la instalación del sistema de paletización convencional AR PAL y el sistema de estanterías para picking dinámico de cajas. **IDE**

www.ar-racking.com



Toyota Material Handling

Stand F28

Toyota Material Handling España (TMHES), empresa líder en venta y alquiler de carretillas elevadoras, estará presente en una nueva edición de Logistics & Distribution que se celebrará los días 12 y 13 noviembre en el recinto ferial de Madrid y que cada año reúne a los actores más importantes del sector logístico e industrial.

La séptima edición de Logistics & Distribution contará un año más con Toyota Material Handling España como participante y patrocinador del evento. Así, desde su **stand F28**, con 195m², ubicado en el **pabellón 12**, expondrá su amplia oferta de servicios, productos, tecnologías y conceptos, haciendo un recorrido

por la Historia de TMHES, desde los orígenes, pasando por el presente (Lean Concept) hasta los conceptos más vanguardistas como el Pallet Drone o la Realidad Virtual.

Asimismo, el sistema propio de baterías de Ion-Litio modular, recientemente incorporado a sus carretillas, tendrá un espacio dedicado en el stand de TMHES. De esta forma, los visitantes podrán conocer de primera mano las ventajas que ofrece este sistema, entre las que destaca: rapidez en la recarga, aumento de la productividad y eficiencia energética.

Como novedad, este año TMHES participará en el I Concurso de Carretillas Logistics Madrid 2018, que

tendrá lugar en el espacio Show Room, un lugar dedicado a las demostraciones en directo de maquinaria y equipamiento, que este año contará también con una recreación física y virtual de una cadena de suministro para comercio electrónico.

El Salón profesional Logistics & Distribution, que tiene lugar en IFE-MA del 12 al 13 de noviembre, se ha convertido en un punto de encuentro imprescindible para los expertos del sector. Un evento que en su pasada edición congregó a más de 11 600 visitantes y en la que estuvieron presentes más de 400 empresas expositoras. **IDE**

www.toyota-forklifts.es

Comienzo de la temporada navideña

Solución de impresión de etiquetas perfecta



A medida que la navidad se acerca uno comienza a notar detalles que nunca faltan.

Las decoraciones navideñas parecen empezar cada vez más rápido, músicos crearán versiones navideñas de sus canciones y por supuesto los especiales navideños en la televisión no faltarán.

Los negocios ajustan su marketing y actualizan sus imágenes en correlación con las fiestas, agregando a sus logotipos y etiquetas elementos festivos asociados con la Navidad para llamar la atención del público. Este es un período donde el promocionar productos en las vidrieras con espíritu festivo atraerá más clientela, y para ello deberá saber como resaltar la magia navideña. Todos los vendedores saben que la navidad es un tiempo de dar, ya sea a un familiar, a un amigo o a un colega. Es por eso que la mayoría se decide por agregar detalles navideños como arbolitos, estrellas o hasta un Santa Claus.

Al cambiar a las ediciones navideñas y la propaganda específica que esto acarrea, la posibilidad de ofrecer a sus clientes productos de temporada con detalles individuales hará de ellos algo más personal afectando la percepción del público y posiblemente aumentando sus ventas. Transportar el espíritu navideño a un producto simplemente agregando el nombre de un ser querido o una nota de afecto a su etiqueta, hará que su mercadería resalte. Todos



sabemos que es el toque personal lo que le da valor a un regalo, por lo que al ofrecer esto, sus clientes no deberán pensar como personalizar su regalo si no que les dará la oportunidad de regalar objetos únicos. Esta personalización es un elemento clave para negocios pequeños que necesitan competir contra las grandes marcas.

¿Tiene usted un negocio pequeño o está recién empezando en el mundo de la personalización y está buscando posibilidades para ofrecer a sus clientes durante estas fiestas?

La impresora de etiquetas a color LX500e de Primera es la respuesta, imprimiendo etiquetas especiales que incluyen fotos a todo color, ilustraciones, gráficos, textos o códigos de barras. Podrá imprimirlas donde y cuando lo desee y en las cantidades que necesite, ahorrándose así los pedidos de etiquetas pre-impresas en grandes cantidades que luego no utilizará. No tendrá tiempos de espera, no necesitará pagar moldes y lo mejor de todo es de un tamaño súper compacto, por lo que no le ocupará mucho espacio. Con la LX500e podrá imprimir etiquetas de hasta 101,6 mm de ancho, haciéndola ideal para etiquetas de vinos, cosméticos, postales para regalos y mucho más.

¿Está en busca de tamaños de etiquetas más grandes o de una producción más grande y profesional para sus clientes?

La impresora de etiquetas a color más nueva de Primera «LX910e», es totalmente versátil, veloz y le ayudará a hacer todo esto posible. Podrá imprimir con tintas colorantes o pig-

mentadas con la misma impresora simplemente cambiando el cartucho de tinta. Podrá elegir tinta colorante para etiquetas brillantes y de colores vivos o tinta pigmentada para etiquetas que requieran duración y resistencia al agua o rayos UV.

Utiliza un solo cartucho con 3 colores y tiene un cabezal de impresión integrado, de esta forma cada vez que cambie el cartucho obtendrá un nuevo cabezal de impresión ahorrándole mantenimientos y bajando los costos de producción, haciendo que los atascos de inyectores no sean un problema por el cual deba preocuparse. La impresora produce el color negro de forma brillante y no utiliza más tinta que la que utilizaría un cartucho negro al imprimir la misma cantidad de texto o gráficos.

La LX910e es la opción ideal para imprimir sus etiquetas navideñas para mercados de gourmet, bebidas, vinos, panaderías, carnicerías, y cientos de otras comidas especiales o por que no mercados de cosméticos o negocios de venta al público.

Impresora de ribbons

Si desea agregar un detalle de brillo a su etiqueta en oro, plata, o colores como azul, rojo y muchos más, desde Primera le recomendamos nuestra impresora de ribbons FX500e. Esta impresora es ideal para hacer que sus etiquetas tengan el elemento que le falta a la mayoría para resaltar en las vidrieras y el cual es perfecto para las fiestas. La FX500e es el accesorio perfecto para las impresoras de la serie LX agregando detalles metálicos a sus etiquetas pre-impresas como bordes, gráficos y letras.

Si desea ver las impresoras en acción como la LX910e, podrá visitarnos el próximo 12 al 13 de noviembre en el **EMPACK Madrid, en el Pabellón 14, stand H27. IDE**

<http://primeralabel.eu>



La clave para destacarse de los demás está en la personalización



Conozca las prestaciones del Sistema Cube67

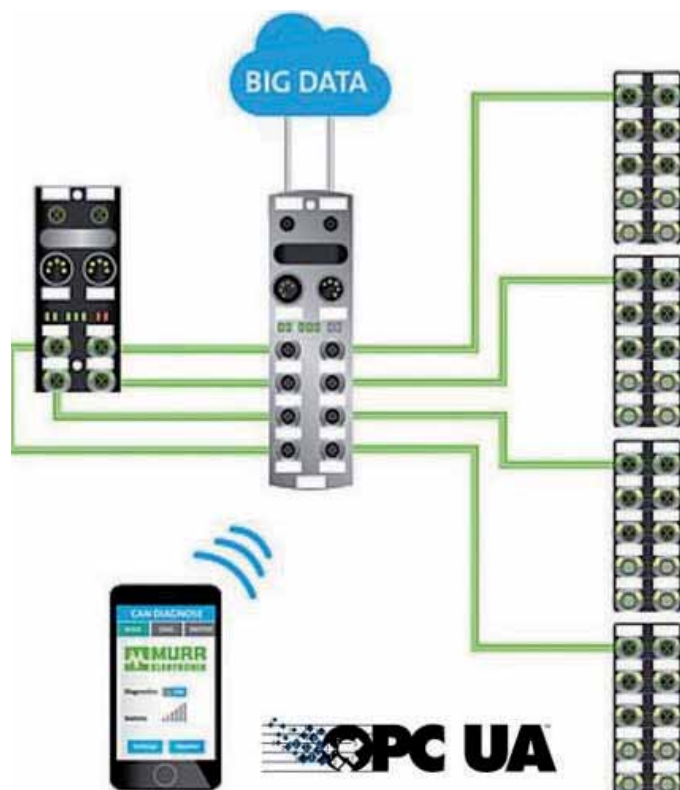
Stand E23



El Gateway de diagnóstico con servidor OPC UA, la incorporación más reciente a la familia Cube67, proporciona una interface directa a la nube, con lo que nuestros clientes disfrutan de las ventajas de una imagen de la instalación de bus de campo y de todos los datos sensor/actuador en representación virtual, sin necesidad de ningún tipo de programación. Ofrece múltiples posibilidades de diagnóstico. Un nuevo portal de diagnóstico facilita aún más el acceso a estos datos. Esta solución es fácil de implementar, proporciona información clara en caso de error y, mediante una solución más rápida de los fallos, permite que máquinas e instalaciones estén disponibles más tiempo.

El diagnóstico detallado y la información proporcionada sobre las direcciones para la corrección de errores son otro PLUS adicional. El Gateway de diagnóstico proporciona datos extensos y seleccionables. Hasta 4 clientes OPC-UA, como, por ejemplo, el servicio SAP, pueden leer y procesar estos datos.

Gracias a esta característica, el análisis y proceso inteligente de datos en SAP puede detectar anomalías y daños en la planta causados por el uso continuado en un estadio muy temprano, de forma que puedan generarse tablas de control y programaciones de mantenimiento que incrementarán sustancialmente la productividad de la planta.



Estructura modular

El sistema Cube de Murrelektro-nik es un potente sistema de bus de campo descentralizado que se emplea en múltiples máquinas e instalaciones. Tiene una estructura modular y sus conceptos de instalación se pueden adaptar con precisión a las necesidades concretas de una aplicación, gracias a un gran número de módulos de entrada, de salida y mixtos, así como a una amplia gama de módulos de función (p. ej. IO-Link, RS 485, etc.). Con un solo cable del sistema Cube67 se transfieren tanto datos de comunicación como tensión de alimentación y puede llegar a conectarse hasta en los cuatro 32 módulos en los cuatro ramales de cada cabecera. Las ventajas decisivas del sistema Cube son las conexiones enchufables, los módulos totalmente sellados, la destacada multifuncionalidad de los canales y las múltiples posibilidades de diagnóstico.

Para evaluar los datos de diagnóstico y hacerlos útiles, hasta la fecha era necesario un gran gasto en programación. Dado que los distintos controles requieren conceptos de diagnóstico diferentes, a menudo se tenía que realizar de nuevo este trabajo para cada instalación. En diversos controles, hasta la fecha, no se había logrado aprovechar todo el volumen de diagnóstico. El problema resultante era que los fallos no se podía localizar con suficiente rapidez y, en los peores casos, se producían tiempos de inactividad prolongados. Esto costaba dinero, tiempo y nerviosismo.

Se acabaron los problemas

Con el nuevo portal de diagnóstico Cube67, dispondrá de una práctica herramienta que lee los datos de diagnóstico del sistema Cube de forma rápida y sencilla y los pone a su disposición.

Con su robusta estructura y el conveniente sellado total, este portal de diagnóstico está diseñado para su uso en el duro entorno industrial. Se integra en la línea entre los módulos de bus de campo Cube y los cuatro ramales. Mediante un interfaz Ethernet estándar, el portal de diagnóstico se conecta con el nivel de comunicación.

Presentación de la topología completa

Cuando se pone en marcha el sistema Cube, el portal de diagnóstico examina toda la topología y, a partir de ese momento, también toda la comunicación de procesos y los mensajes de diagnóstico. El módulo prepara estos datos visualmente y presenta toda la información —independientemente del control y sin software adicional— de forma idéntica en todos los navegadores e independientemente de la plataforma. Todas las personas con autorización



de acceso a la red de comunicaciones pueden acceder a estos datos, por ejemplo en la HMI, en una tablet o en el ordenador fijo instalado en la estación de control.

En la pantalla aparece automáticamente la disposición de los módulos en forma de topología claramente comprensible y, además, en forma de tabla. Allí se presentan todos los datos de proceso, por ejemplo, los estados de conmutaciones de las distintas entradas y salidas. Los mensajes de diagnóstico del sistema aparecen tanto en la topología como en clara forma de tabla.

Una gran ventaja de la herramienta es una memoria de diagnóstico (registro). Registra los «fallos momentáneos», es decir, los fallos que aparecen de forma temporal, por ejemplo, si, por la rotura de un cable en el conductor de una cadena portacables, no tiene contacto en determinados ángulos de desplazamiento o si un sensor siempre se «sobrecalienta» a una determinada hora del día debido a la incidencia de los rayos del sol. Un «fallo momentáneo» de un control no se muestra más si no vuelve a ser grave. Está casi «solucionado». Eso es negativo porque, a menudo, este tipo de fallo es el presagio de un inminente problema mayor.

Denominaciones de módulos y mensajes de error en texto completo

La herramienta crea una tabla claramente comprensible en formato CSV para su descarga, que contiene una vista general de los módulos y componentes y de todas las entradas y salidas de la solución de instalación consultada. En esta tabla se pueden asignar nombres a los componentes y mantener denominaciones en texto completo para todos los posibles fallos. Esta tabla se importa de nuevo y la herramienta recurre a estos nombres y denominaciones.

Con ello, el usuario —tanto en la presentación de la topología como en la lista en forma de tabla— no recibe mensajes de error «crípticos», sino informaciones claras como «cortocircuito en el grupo hidráulico» o «rotura de cable en el sensor analógico de la toma de conexión dos de la unidad de transporte». Con esta información, los fallos se detectan rápidamente.

Para poder solucionarlos también rápidamente, mediante el archivo CSV se pueden importar incluso instrucciones de actuación con propuestas de solución concretas en el sistema, por ejemplo «cerrar la válvula» o «cambiar el cable». Lo ideal es que se guarde incluso el número de artículo de la pieza cambiada en la tabla. Con ello se acelera la resolución de problemas.

Los datos del registro del portal de diagnóstico Cube67 se pueden guardar para su envío o con fines estadísticos. Esto ofrece, por ejemplo, la posibilidad de contar los ciclos de conmutación de las entradas y salidas y usar esta información para el mantenimiento estructurado en intervalos cíclicos. Con un formato intercambiable, los datos se pueden usar también para otros sistemas e integrarse directamente en distintas aplicaciones, como los sistemas ERP o en la nube.

Distintas posibilidades de uso

El portal de diagnóstico Cube67 aporta beneficios a distintos participantes en los procesos durante el ciclo vital de máquinas e instalaciones, por ejemplo:

- El encargado de la primera puesta en servicio, que puede examinar la topología en el portal de diagnóstico y detectar tempranamente puntos débiles como cortocircuitos o fallos de topología (es decir, diferencias entre la configuración pretendida y la real). El módulo también es muy útil para realizar pruebas de IO.

- El personal de servicio técnico de la empresa constructora de las máquinas o instalaciones, que puede localizar rápidamente los fallos mediante una integración temporal del portal de diagnóstico y solucionarlos rápidamente facilitando una elevada disponibilidad de las máquinas. La integración permanente también es interesante, para poder acceder a distancia y examinar la máquina o la instalación y, por ejemplo, guiar a distancia al electricista que trabaja in situ.
- El operario de la máquina o instalación, que integra el portal de diagnóstico de manera permanente y puede reaccionar pronto a los problemas surgidos. En una situación óptima, ha integrado en sus sistemas instrucciones de actuación para determinados fallos y el montador puede llevar, de camino a la máquina, la pieza de repuesto correcta. **IDE**

www.murrelektronik.es

Celebramos nuestro 30 aniversario estrenando nueva imagen corporativa

Soluciones e I+D en Transformación de Plásticos Técnicos



www.maniplastic.es

MECANIZADO DE PLÁSTICOS TÉCNICOS

MECANIZADO COMPOSITOS AERONÁUTICA

SOLUCIONES LOGÍSTICAS

ENVASES ALIMENTACIÓN

CORTE POR AGUA

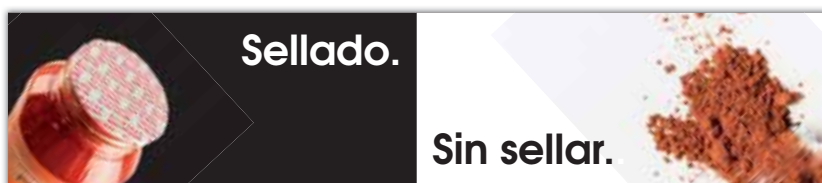
CORTE POR LÁSER

Aeronáutica - Automoción - Industria Alimentaria - Logística Industrial - Retail y Punto de Venta



Sellado por inducción: revolución en el envasado de especias

Stand G08



*Pruebas
gratuitas de
sellado para
los visitantes
de Empack
2018 en el
Pabellón 14
stand G08*

Las especias y condimentos de producción española son muy valorados en todo el mundo por su calidad extraordinaria que aporta valor añadido y prestigio a diferentes alimentos y técnicas culinarias. Sin embargo, las especias y condimentos pueden perder propiedades como el aroma, el sabor y el color incluso antes de llegar al consumidor final.

Históricamente existían soluciones poco eficientes y costosas de instalar o utilizar. Desde hace unos años, el sellado por inducción está revolucionando el envasado permitiendo cerrar herméticamente, protegiendo a los productos de fugas, oxidación y manipulación. Este proceso garantiza que los productos se mantengan intactos por más tiempo.

Sellado por inducción

El sellado por inducción es un proceso en el que un disco metálico alojado en la tapa es sellado al envase. El envase pasa sin contacto alguno bajo la selladora por inducción que calienta el opérculo de aluminio sellándolo al cuello del envase de un modo hermético, fuerte, flexible y estanco.

Esta tecnología se utiliza en alimentos y bebidas, productos agroquímicos, productos farmacéuticos, cosméticos, lácteos, automoción, productos químicos y del hogar.

Cientes de **Enercon Industries**, fabricante líder y principal proveedor de termoselladoras por inducción en el mundo, y **Quatropack**, distribuidor de Enercon en España y Portugal, destacan algunas de las ventajas obtenidas al sellar por inducción:

- Prevenir Fugas: El sellado por inducción evita filtraciones y fugas de producto garantizando un sellado estanco, fuerte y flexible.
- Alargar la caducidad: El sellado hermético evita la oxidación del producto envasado manteniendo las características del producto durante más tiempo.
- Evidenciar manipulaciones: Si el envase ya está abierto, el sellado por inducción proporciona evidencia de manipulación del disco de aluminio.
- Mejorar la imagen de marca: Ni manipulado, ni falsificado, ni abierto. La garantía que se ofrece al cliente es total y refuerza la imagen de marca.

Exportar más lejos: Un envase que protege mejor permite llevar el producto más lejos y abrir nuevos mercados en óptimas condiciones.

El caso de especias Mari Paz

Mari Paz, una destacada empresa dedicada a la elaboración y envasado de pimentón, hierbas aromáticas, azafrán y especias estaba buscando un sellado completamente hermético para mantener el aroma, color y aroma de sus productos durante más tiempo.

Inicialmente, Mari Paz utilizó precintos de garantía tipo etiqueta, pero estos no eran estancos. Mari Paz decidió probar el sellado por inducción para garantizar un sellado hermético y descubrió una serie de ventajas adicionales que esta tecnología le aporta a su producto:

- El producto mantiene mejor el aroma, sabor y color original del producto durante más tiempo.
- Mejora en la imagen de marca, dando un punto de calidad en la presentación que muchos no tienen en el sector.
- Mayor seguridad, mejor automatización en la producción y se evitan fugas de productos terminados.

UPALET

Upalet box, única unidad indivisible de carga con las ventajas del palet de cartón 100% reciclado.



 **LiderPack**
PACKAGING & PORTAL AVANÇAD



Diseño interior personalizable.



Automoción



Agroalimentación



Pharma

Mejor Packaging Logística y distribución 2018





Así lo comentó **Enrique Monserrat**, Director General de Especies Mari Paz: «Desde que lo hemos incorporado, el sellado por inducción nos aporta una serie de beneficios adicionales: nuestros envases, si están sellados atraen a más clientes y da ese plus de calidad con un envase mejor acabado. Al final nos da mucha tranquilidad y garantía de no manipulación del producto terminado en el lineal».

Hace 7 años Mari Paz adquirió su primera selladora automática por inducción Super Seal 75 recibiendo asesoramiento asistencia personalizada de Quatropack. Debido a los excelentes resultados, Mari Paz adquirió este año su cuarta selladora Enercon para dar apoyo a un incremento en su producción.

Las ventajas de usar máquinas Enercon

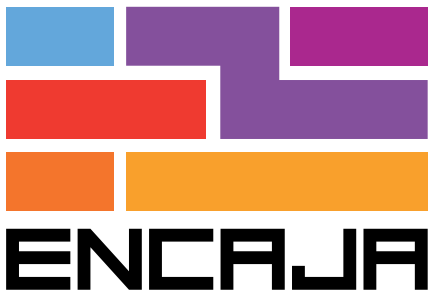
Enercon Industries lleva más de 40 años liderando el mercado de termosellado por inducción. PYMES y grandes empresas confían en la garantía de sellado que las máquinas Enercon proporciona. En la actualidad se sellan en Europa unos 75 millones de envases al día utilizando selladoras por inducción Enercon.

Enercon dispone una variedad amplia de selladoras por inducción que van desde la más rápida, Super Seal Touch, una máquina automática capaz de sellar hasta 1 200 envases por minuto hasta la Super Seal Junior, una selladora manual y portátil. Además, Quatropack ofrece soluciones adaptadas y personalizadas a cada línea de producción, envase y producto garantizando el servicio los 365 días del año.

Pruebas de sellado gratis en el Pabellón 14 stand G08 de Empack Madrid 2018

Enercon y Quatropack presentarán en el stand G08 su gama de selladoras por inducción y la novedosa Top Pressure Sealer, capaz de sellar envases de cerámica, vidrio y plástico sin tapón. Además, si traen a Empack una muestra de su envase o producto podrán recibir una prueba de sellado gratuitamente. Si desea conocer más detalles contacte con Quatropack llamando al 968 345 219. **IDE**

www.enercon-industries.es



SOLUCIONES DE
ALMACENAJE Y DISTRIBUCIÓN
PARA EMPRESAS
Y PUNTOS DE VENTA

www.encajaferia.com

Coincidiendo con



26-28 **febrero**
2019





Fromm

Stand I02



El papel arrugado (papel protector) es una opción que muchos piensan que es mejor y más respetuosa con el medio ambiente que las burbujas. El papel arrugado en muchos casos puede ser una mejor protección, pero generalmente es una alternativa más costosa al envoltorio de burbujas.

Todos los papeles arrugados de Fromm son cartón 100% reciclado, esto es diferente de la mayoría de los otros en el mercado. El papel se puede utilizar como complemento o protección alternativa.

Fromm Embalajes es fabricante de máquinas flejadoras e instalaciones de flejado automático, envolventoras de film estirable, robots envolventor, flejes de acero, flejes de poliéster y flejes de polipropileno y el producto de protección Airpad.

En España tiene tres ubicaciones con personal propio para poder dar servicio de proximidad, Guipúzcoa, Madrid y Barcelona. **IDE**

www.fromm.es

Marcopack

Stand G26



Un año más Marcopack participa como expositor en EMPACK 2018, los días 12 y 13 noviembre en el pabellón 14 stand G26 de IFEMA-Feria de Madrid.

Podrán conocer los nuevos productos para finales de línea como: Llenado, Etiquetado, Marcaje, dando soluciones a medida. **IDE**

www.marcopack.com

E-Beer, tecnología cervecera

Feria de Zaragoza

E-BEER

ENOMAQ

Salón Internacional
de Maquinaria y Equipos para
la Industria Cervecera

International Show of
Machinery and Equipment
for the Brewing Industry

Feria de Zaragoza acogerá la primera edición de E-Beer, el Salón Internacional de Maquinaria y Equipos para la industria cervecera, del 26 de febrero al 1 de marzo del 2019

La institución ferial de la capital aragonesa continúa ampliando su calendario de eventos para 2019. Del 26 de febrero al 1 de marzo, Feria de Zaragoza se convertirá en el escaparate tecnológico de la industria de la cerveza.

Nace E-Beer, el I Salón Internacional de Maquinaria y Equipos para la industria cervecera. Su objetivo es crear un evento de referencia, potente y especializado en el sector del lúpulo en España. La celebración de este certamen permitirá a las empresas mostrar sus equipos, técnicas y soluciones más innovadoras, así como debatir sobre las expectativas de un mercado en continuo crecimiento.

Con el nacimiento de esta cita, Feria de Zaragoza apuesta y demuestra su compromiso con un

sector en alza desde 2012. España es el cuarto productor de esta bebida dentro de la Unión Europea y el segundo que más empleo genera, casi 345 000 puestos de trabajo. Asimismo, aporta 7 000 millones de euros de valor añadido a la economía del país.

Coincidirá con Enomaq

Con el fin de favorecer al segmento agroalimentario en su conjunto, la institución ferial organiza este salón coincidiendo con Enomaq y Oleotec, dos de sus certámenes de referencia, ya consolidados.

En E-Beer los profesionales de la industria del lúpulo podrán encontrar una amplia área expositiva situada en los pabellones del recinto y además, tendrán la oportunidad de participar en jornadas y mesas redondas en las que se debatirá sobre los aspectos más relevantes para el sector y su futuro.

Los responsables de la institución consideran que la celebración de E-Beer supone una oportunidad para ofrecer un espacio propiamente

definido a este mercado, así como aprovechar los elementos comunes con el proceso de producción del vino y establecer sinergias con Enomaq, el Salón Internacional de Maquinaria y Equipos para Bodegas y del Embotellamiento.

Asimismo, Feria de Zaragoza cuenta con el apoyo y la colaboración de las empresas agroalimentarias del país y las Administraciones Públicas nacionales y de la región.

E-Beer se celebrará del **26 de febrero al 1 de marzo de 2019** en Feria de Zaragoza junto a **Enomaq, Tecnovid, Oleomaq y Oleotec**.

La creación de esta nueva feria potenciará una industria imprescindible en el sector primario y la economía del Arco Mediterráneo. Una vez más, Feria de Zaragoza cuenta con la innovación y el desarrollo tecnológico como elementos fundamentales para convertir a E-Beer en una cita de elevado potencial dentro del sector ferial. **IDE**

www.feriazaragoza.es

Xavier Armengou, Nombrado presidente de Graphispag



“
*Armengou
releva en el
cargo a Lluís
Giralt, quien
ocupó la
presidencia del
salón en 2017*

El Consejo de Administración de Fira de Barcelona ha nombrado al director general de Roland DG Iberia, Xavier Armengou, presidente de Graphispag, Salón Internacional de la Industria Gráfica y la Comunicación Visual.

Xavier Armengou (Manresa, 1964) ha cursado estudios de Dirección Económico Financiera en ESADE y cuenta, además, con formación complementaria en gestión de calidad, RR.HH, negociación de ventas, y comunicación, entre otros ámbitos. Desde 2009 está vinculado a Roland DG Iberia, filial en España de la multinacional japonesa Roland DG Corporation, uno de los principales fabricantes mundiales de equipos de impresión digital y corte de vinilo, así como soluciones para la rotulación, personalización, packaging, decoración y textil, además de sistemas de 3D de grabado, modelado y escaneado. Antes de ser nombrado en 2015 director general para los mercados de España, Portugal y Norte de África, Armengou había ocupado el cargo de director de ventas.



Asimismo, cabe destacar su implicación en el mundo del asociacionismo gráfico ya que Xavier Armengou forma parte de la junta directiva de Graphispag Asociación, entidad que agrupa a los suministradores para la industria gráfica, embalaje y PLV de nuestro país, y que colabora en la organización de Graphispag.

Profesionalmente, el nuevo presidente de Graphispag acumula también una larga experiencia como máximo responsable de ventas en diversas firmas del sector de las tecnologías de la información como Autodesk, S.A., Telechoice España, Ingram-Micro España o Chip Electrónica, S.A.

En su nueva responsabilidad como portavoz sectorial de la feria gráfica barcelonesa, Xavier Armengou aportará su experiencia y conocimiento del mercado de la comunicación gráfica y visual para conseguir un Graphispag innovador, experiencial y representativo del momento actual que vive el sector, abierto también a nuevos colectivos usuarios de productos y soluciones de impresión en sus negocios. "Asumo el reto con la confianza de que Gra-

phispag va a seguir contribuyendo, como ha hecho a lo largo de su historia, al crecimiento de todas las especialidades de la industria gráfica. Para eso, vamos a potenciar ámbitos comunes como la digitalización, el diseño y la personalización, daremos protagonismo a la innovación y sobre todo apostaremos por promocionar el valor añadido y las posibilidades creativas y de negocio que la impresión ofrece a múltiples sectores", asegura Armengou.

El salón gráfico de Fira de Barcelona se celebrará del 26 al 29 de marzo de 2019

En la primera reunión del Comité Organizador de Graphispag 2019 presidida por Armengou se han presentado los objetivos y retos para esta edición, así como los contenidos y áreas de actividades en los que el equipo de Fira de Barcelona está trabajando. El salón, que ocupará el pabellón 2 del recinto de Gran Vía, prevé reunir más de 300 marcas representadas de maquinaria y tecnología gráfica, acabados, software, soportes, tintas y materiales de impresión y superar los 20000 visitantes. **IDE**

www.graphispag.com

El envase metálico, la solución inteligente para la industria

El metal es el material de envasado más reciclado de España. Los envases metálicos ofrecen una multitud de opciones de diseño y un rendimiento sin igual a través de la cadena de suministro.

El envase metálico, una alternativa real de economía circular, un envase 10 para el reciclaje.



Se clausura **MetalMadrid**

Undécima edición organizada por Easyfairs

La undécima edición de MetalMadrid fue clausurada tras reunir a más de 9000 profesionales en IFEMA. Durante estas dos jornadas la feria líder del sector industrial ha sido escaparate de la innovación industrial, donde la digitalización y la tecnología ocupan un lugar fundamental.

Esta edición ha marcado un punto de inflexión en el crecimiento del evento, con un aumento del 30% respecto al pasado año, tanto en número de expositores como de visitantes, con más de 550 empresas expositoras y 9000 profesionales que visitaron el evento.

Organizada por Easyfairs

Oscar Barranco, director de MetalMadrid ha destacado, además del crecimiento obtenido, la confianza renovada de las más de 300 empresas que, durante los días de Feria y en vista del negocio generado, ya han confirmado su participación para la edición 2019. «En Easyfairs estamos muy satisfechos con los resultados obtenidos en nuestra primera edición como organizadores de MetalMadrid. La experiencia de visitante y la capacidad para generar negocio por parte del expositor se han visto beneficiadas por las nuevas herramientas facilitadas en esta edición, como la aplicación Visit Connect y la nueva acreditación inteligente».

Dos salas de congresos

El evento, que ha contado con 2 salas de congresos y más de 40 ponentes ha sido también punto de conocimiento, donde compartir experiencias en innovación y transformación digital y tratar diferentes temáticas de actualidad, como la analítica avanzada, la simulación de procesos y el blockchain como tecnologías clave de este nuevo entorno.

La primera jornada estuvo protagonizada por los bloques de Connected Manufacturing, Composite y Additive Engineering, donde se

pusieron de relieve los avances tecnológicos en nuevos materiales, más respetuosos con el medio ambiente, o las tecnologías disruptivas que están ya presentes en la realidad de nuestra industria.

Durante la segunda jornada, diferentes sectores productivos se han visto representados a través de los bloques Automotive Engineering, Agrifood Engineering, Energy Engineering y Aerospace Engineering. En todos ellos, los expertos han coincidido en señalar la creciente incorporación de tecnología en las empresas industriales españolas, si bien

aún estamos por debajo en nivel de digitalización con respecto al sector a nivel global. Por ello, han insistido en la necesidad de seguir trabajando y colaborando en el desarrollo de modelos productivos más competitivos, donde la innovación forme parte del ADN de las compañías.

La próxima edición se celebrará el **27 y 28 de noviembre de 2019** en los pabellones 4 y 6 de Feria de Madrid y cuenta ya con 300 empresas que han confirmado su participación. **IDE**

www.metalmadrid.com



DJAZAGRO

EL SALÓN PROFESIONAL DE LA PRODUCCIÓN AGROALIMENTARIA

25 · 28 DE FEBRERO DE 2019

Palais des expositions SAFEX – Argel · Argelia

¡SU CITA EN ÁFRICA!

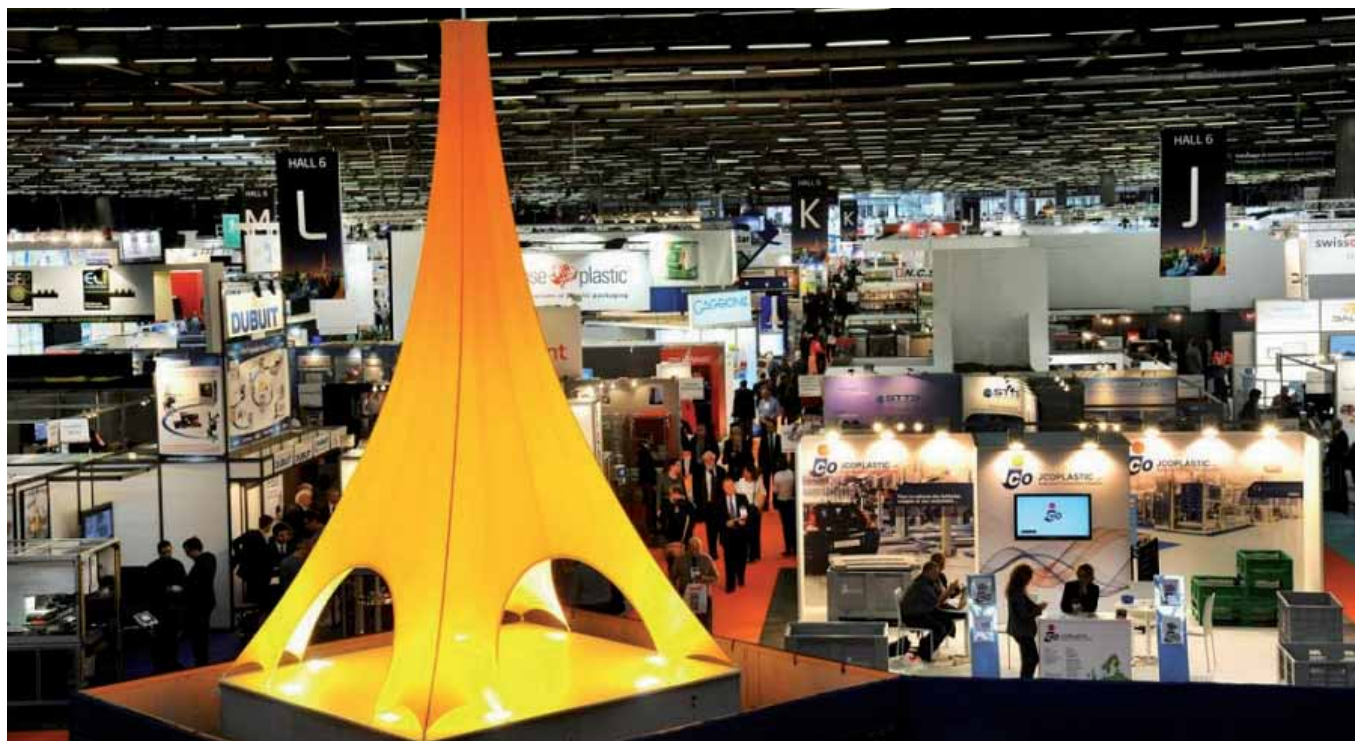


RESERVE SU STAND

djazagro.com

COMEXPOSIUM





Intralogística

Un elemento clave del ecosistema de envasado en **ALL4PACK**

El sector intralogístico está funcionando bien y pronostica un buen año para 2018. La confianza está en su punto más alto desde 2007 y los libros de pedidos están llenos: prueba de esta confianza renovada, All4Pack Paris recibirá el próximo mes de noviembre a muchos nuevos expositores de este sector

El año 2017 fue muy favorable para los equipamientos de elevación y manipulación, con, según el Cisma (Unión de equipamientos para construcción de infraestructuras de siderurgia y manutención), una facturación récord de 4.550 millones de

euros. De ahí la mayor presencia de empresas del sector en la feria ALL4PACK Paris en noviembre: este salón, que reúne a los sectores de packaging e intralogística, ha registrado ya desde varios meses antes del inicio del evento, más de cien empresas de la manutención, de máquinas de embalaje secundario y almacenamiento.

Intralogística: un sector dinámico del salón con superficies de exposición en fuerte expansión

Los nuevos expositores incluyen actores de la robótica, como Fenwick Robotics o Universal Robots, y también actores de equipamientos de

almacén, como AR Storage Solutions, Bito Systèmes y Norsud. All4Pack también acogerá por primera vez a Flexlink Systems, Blume LMC, Schunk Intec, KNS Lease, Manu Systems, Alpa Handling, OMS, Megadyne SPA...

En un contexto económico y sectorial prometedor, estas empresas desean permanecer visibles y disponibles para nuevos negocios, estando presentes en Villepinte el próximo mes de noviembre.

La modularidad y flexibilidad son las dos principales tendencias identificadas este año, con una voluntad

creciente de crear almacenes inteligentes, capaces de adaptarse a todos los perfiles de empresas y todos los niveles de actividad. De hecho, en un mundo en el que el comercio electrónico se ha convertido en un requisito previo esencial en todos los sectores, ya sean en intercambios B-to-C como B-to-B, los equipamientos intralogísticos se deben hoy en día de ser accesibles a todos los tamaños de empresas.

La cita ineludible del sector: del 26 al 29 de noviembre en París

Los expositores testifican de su voluntad de estar presentes en All4Pack por su amplio público objetivo

de visitantes y por el dinamismo del sector del embalaje, que atrae cada vez más a otros perfiles de empresas.

All4Pack ya tiene más del 95% de su superficie reservada en todos los sectores, de la cual el 30% son nuevos expositores en relación a 2016, con 38 países representados.

Los expositores y visitantes de All4Pack se reúnen para intercambiar alrededor de diversas actividades, incluida la gran conferencia organizada con Cisma y Aslog, socios de All4Pack, así como FEM y ELA. **IDE**

www.all4pack.fr

LOGISTICS & DISTRIBUTION
Stand B22

IO-Link

ASI
SAFETY AT WORK

sercos
the automation bus

CIP Safety

safe link

PROFI
NET

PROFI safe

www.bihl-wiedemann.es

Bihl + Wiedemann

Sistema **Corfex**

permite crear varios niveles de carga dentro de un mismo contenedor



Novedoso sistema de almacenaje para el interior de contenedores marítimos. Es ideal para poder aprovechar al máximo todo el espacio del contenedor, sobre todo en productos frágiles y delicados, donde el apilamiento de los palets no era factible.

Se puede utilizar en todo tipo de contenedores, y permite una carga rápida, segura y cómoda para el personal, pudiendo crearse hasta 4 niveles de carga. Los componentes se pueden montar y desmontar fácilmente y sin la necesidad de utilizar herramientas.

El sistema patentado «CORFEX», consta de sólo dos componentes, los soportes laterales y las barras transversales, los cuales existen de varias medidas y grosores en función del peso de la mercancía que queremos remontar. Todos los componentes del sistema cumplen las normas de la CIPF y están debidamente marcados.

Los soportes laterales se van colocando en el interior de las ranuras transversales de las paredes del contenedor, y a continuación colocamos las barras transversales que actuarán de soporte para los palets superiores.

Existen distintas medidas de soportes laterales, desde soportes para hacer solamente una sola altura, a soportes que van preparados para poder hacer hasta 4 aniveles de altura dentro de un mismo contenedor.

Certificado por Fraunhofer

El sistema está testado y certificado en el laboratorio de logística alemán de transporte Fraunhofer (Dortmund), donde se realizaron todo tipo de pruebas de resistencia con los distintos soportes y travesaños, dando unos resultados de entre 200 kg y 700 kg por barra transversal y de hasta 2,8Tn por metro lineal de resistencia nominal.

Otra aplicación que tiene el sistema Corflex, es como sistema de inmovilización y retención en la parte trasera de la carga. Los tests realizados en el laboratorio Fraunhofer, nos dicen que un sistema standard Corflex puede soportar hasta 5Tn de masa de carga, sin embargo, se pueden acoplar 2 sistemas juntos y así aseguramos una retención de la carga de hasta 10Tn.

El sistema Corflex ofrece muchas ventajas, y es rápido, simple, ecológico, económico, y resistente al agua y a altas temperaturas. **IDE**

www.j2servid.com



ICE
europe
11ª Feria Internacional de Conversión

La Feria Líder Mundial de Conversión de Papel, Películas y Láminas

12 AL 14 DE MARZO DE 2019
MESSE MÜNCHEN, MUNICH, ALEMANIA

El lugar de encuentro más importante de la industria para tendencias tecnológicas, soluciones de producción inteligentes y conocimientos prácticos

- Materiales • Recubrimiento/Laminación • Secado/Curado • [Pre]Tratamiento
- Accesorios • Corte/Rebobinado • Impresión flexográfica/Rotograbado
- Acabados • Gestión de fábricas/ Eliminación de residuos • Actualizaciones/Mejoras de maquinaria • Subcontratación de recubrimiento/conversión/corte
- Control, pruebas y mediciones • Gestión del proceso de producción • Servicios, información y comunicación • Productos (semi)acabados

ICE SPECIAL FILM & EXTRUSION AREA

Nuevo: Escaparate temático dedicado a películas especiales y extrusión

¿Interesado? Visite el sitio web para más información: www.ice-x.com/europe

Mack Brooks Exhibitions

Nuevo palet de cartón

Mejora de la estabilidad de carga



“
Mantiene el equilibrio en suelo hasta tres alturas con un peso de hasta 3600 kilogramos”

El mayor fabricante de la Península de mandriles, tubos y anillas de cartón, la compañía valenciana Mandriladora Alpesa, a través de su departamento de Nuevos Desarrollos Sostenibles, ha creado un palet de cartón ondulado y tubo de cartón que permite el correcto almacenaje y apilamiento de sacas con productos a granel.

Esta innovación, **Úpalet big bag**, evita riesgos de accidentes por caída o desestabilización de carga ya que mejora la estabilidad y mantiene el equilibrio en suelo hasta tres alturas. Además de soportar hasta 3600 kilogramos de peso en apilado.

Este nuevo producto es óptimo para su utilización en sectores como la construcción o para ser utilizado con producto a granel. Se trata de un palet para apilar los Flexible Intermediate Bulk Containers (big bags o sacas) que mejora la estabilidad de la carga en su apilamiento y además reduce el tiempo de carga logística.

Estos beneficios se logran ya que el big bag no requiere de asas para poder ser desplazado. En este mismo

sentido, la ausencia de clavos en Úpalet big bag permite mantener la integridad de los sacos evitando que se produzcan derrames en sus contenidos.

Ligero y sostenible

Este desarrollo, que permite un peso máximo en movimiento de 1200 kilogramos y 3600 en apilamiento, logra una mayor comodidad en el traslado frente a los palets convencionales ya que las sacas no necesitan asas a la hora de ser trasladadas. Se trata de un producto fabricado en cartón 100% reciclado y reciclable que además es biodegradable, por lo que contribuye a la reducción de las emisiones de CO₂.

Para **Sergio Altur**, Director de Nuevos Desarrollos Sostenibles, «Úpalet big bag destaca por ser una alternativa más sostenible y con mayores prestaciones que los tradicionales palets, además de mejorar la estabilidad de carga, cuenta con mayores ventajas como su ligereza y su personalización, tanto en medidas como en impresión para las necesidades de cada cliente.» **IDE**

www.alpesa.com

Vasos de polipropileno RPC Bebo Bouxwiller



Una gama de yogures orgánicos y postres lácteos de Bretaña se envasa en la actualidad en los atractivos y cómodos vasos de polipropileno de RPC Bebo Bouxwiller.

Hace un poco más de tres años, la granja Meul'n, en Mau-re-de-Bretagne, empezó a producir quesos, yogures y postres con su leche orgánica Breton. La clave de la filosofía de los fundadores de **La Cremerie D'Ana-Soiz**, la familia Liger, fue la fabricación de unos productos que combinaban la calidad y la tradición, confeccionados según recetas naturales y orgánicas. Hoy los productos de la compañía se comercializan tanto en supermercados como también en los comedores escolares.

RPC Bebo Bouxwiller ha desarrollado una gama de vasos y tapas específicamente adaptados a las necesidades de estos productos. Los transparentes envases permiten a los productos exponerse para mostrar su mejor aspecto, mientras que sus propiedades de ligereza y fácil manejo potencian al máximo la comodidad del consumidor. La impresión de color crea una eficaz identificación de la marca en los estantes del supermercado.

Más recientemente, RPC Bouxwiller ha introducido vasos de 100 y 125 gramos con un nuevo y decorativo acabado que da a los productos una imagen femenina, al mismo tiempo que contemporánea. **IDE**

www.rpc-group.com

¡Rápida y flexible!



VISÍTENOS EN

The future of packaging technology
EMPACK2018

Pabellón 14, Stand H27
12-13/11/2018, Feria de Madrid, Madrid

Características de la LX910e:

- » Alta velocidad y calidad de impresión
- » Nuevo sistema de tinta intercambiable (opción entre colorante y pigmento)
- » Enrollado completamente automático con la serie Winder de Primera



PRIMERA
TECHNOLOGY EUROPE™

Para más información visítenos en:
ide.primera.eu

Montaje y ensamblado automatizado

El mejor ejemplo a cargo de **ITALPLANT**



“
ITALPLANT es una compañía italiana líder en la fabricación de soluciones de indexado electromecánico”

GIMATIC es una innovadora compañía italiana, con una experiencia acumulada de más de 30 años en la fabricación y venta de componentes para la construcción de sistemas de montaje y ensamblado automatizado, acorde a los objetivos fijados por la Industria 4.0 con la puesta en marcha fábricas inteligentes («Smart factories») capaces de adaptarse a las necesidades, procesos de producción, así como una asignación más eficiente de recursos.

En la península Ibérica trabajamos con el objetivo de ser su referente técnico y profesional conjugamos ambición, honestidad, profesionalidad con una gran orientación al Cliente y al mejor servicio.

Con el ánimo de fortalecer nuestra ya importante gama de productos para la manipulación Handling, presentamos una nueva alianza con una destacada empresa italiana de este sector, ITALPLANT, compañía italiana líder en la fabricación de soluciones de indexado y transferencia electromecánica, que cuenta con una dilatada experiencia y un profundo conocimiento de las leyes de movimiento.



Soluciones de indexado electromecánico

Su gama de productos incluye:

- Transportadores lineales de correa dentada. Sistemas PBC.
- Transportadores lineales de precisión. Sistemas PLC.
- Mesas de indexado con leva Globoidal de alta velocidad. SERIE SXHD-SP.
- Mesas de indexado toroidales con leva Globoidal. Serie TIG.

Todos los sistemas de Italplant, que cuentan con una garantía de 5 años y destacan por:

- Una elevada precisión durante toda su prolongada vida útil.
- La alta capacidad de carga a velocidad máxima.

- Velocidades de funcionamiento muy elevadas.
- Alta rigidez y precisión.
- La no necesidad de mantenimiento.
- La posibilidad de integrar dispositivos de seguridad patentados.

Cabe destacar que cuentan con la patente internacional de un sistema de seguridad, el Safety Output Torque Limiter-SOTL, con Ajustable Transmission Torque-ATT (Patente internacional TO 2012 A0000085).

Por último, indicar, que GIMATIC produce elementos de manipulación «Mecatrónicos», utilizando como concepto base la simplicidad en su empleo. Pinzas en diferentes formatos y tamaños, actuadores rotativos y mesas de indexado, así como actuadores con motor lineal. **IDE**

www.gimatic.com/es

¡TUS COMPRAS, MÁS CÓMODAS!





¡NOVEDAD!

**Sujeción
Bandeja
PLV**



www.tpital.com

Asas
Tapas
Tacos
Esquineras
Remaches
Fabricación a medida

TRANSFORMACIONES PLÁSTICAS ITAL S.L.
 Polígono Industrial Villalonquéjar
 C/ Montes de Oca, 9 - 09001 - BURGOS (España)
 Tel.: +34 947 29 85 87 - Fax: +34 947 29 84 42
tpital@tpital.com

MultiControl de Interroll

Sistema de control con funciones avanzadas

La MultiControl es un sistema de control compatible con diversos protocolos para el RollerDrive EC310, el elemento principal de la plataforma de transporte modular (MCP) y el Pallet Drive (mediante el Pallet Control). Proporciona una solución para transportar cajas, bandejas o paletas ofreciendo una gran flexibilidad cuando se trata de almacenamiento o diseño y la instalación de sistemas de transporte. También se puede utilizar en entornos de ultracongelación sin problema alguno.



Gracias a la MultiControl los sensores y el RollerDrive se integran directamente a nivel de bus de campo eliminando así la necesidad de un nivel adicional de sensor/actuador. La energía se suministra mediante un cable plano estándar. Las unidades RollerDrive se desconectan con seguridad gracias a dos circuitos separados dejando la comunicación de bus activa. Los protocolos PROFINET, Ethernet/IP y EtherCAT se pueden utilizar conmutando simplemente entre ellos.

Puede controlar hasta cuatro zonas de transporte permitiendo así la conexión de cuatro RollerDrive y cuatro sensores. El direccionamiento y la configuración se realizan mediante software de controlador lógico programable (PLC), un menú de navegador web o mediante el método Interroll Teach-In que permite activar la secuencia del sistema de todas las unidades MultiControl en la línea de transporte y la dirección correcta de giro de todos los RollerDrive. De esta forma se ahorra tiempo en la puesta en funcionamiento presencial. Las imágenes variadas de proceso representan la solución ideal entre el big data y la capacidad del PLC. La MultiControl comunica en tiempo real con el PLC cada dos milisegundos, facilitando así su funcionamiento y convirtiéndolo en la opción ideal para prácticamente todas las aplicaciones.

Ofrece una mayor protección contra tensión inversa producida en la fuente de alimentación. Si esto sucediera, la MultiControl no sufriría daños. Esto también es aplicable a cortocircuitos que se produzcan en las entradas y salidas de la fuente de alimentación que ahora están diseñadas para resistir cortocircuitos. Estas características proporcionan una protección mucho mayor contra averías, especialmente en la fase de puesta en funcionamiento. El apantallado del cable de comunicación se puede conectar fácilmente a tierra mediante la MultiControl haciendo que la comunicación y el transporte sea incluso más fiable en sistemas sujetos a averías. **IDE**



Una solución ideal entre el big data y la capacidad del PLC

www.interroll.com

Pulsador de seguridad eléctrico

Nueva asa para los modelos GN 422 y GN 3310

En la era de la factoría 4.0, la automatización de procesos es un pilar fundamental del desarrollo industrial. Y para que los procesos de fabricación sean seguros, es fundamental que los sistemas de control de la maquinaria funcionen de forma correcta.

Elesa+Ganter, innovando en componentes específicos para automatización ha diseñado una nueva línea de elementos de seguridad: asas ergonómicas GN 422 con sistema seguridad ON-OFF integrado y, si la aplicación no requiere del soporte de un asa, el pulsador de seguridad GN 3310 es una excelente opción.

El dúo de componentes, es perfecto, por una parte el pulsador integrado en el asa, permite al operario,

con solo apretar el botón interruptor, por ejemplo, desconectar una máquina, y utilizar el asa GN 422, para la apertura segura de las protecciones y el posterior acceso al recinto.

También, es posible programar cualquier otra función de conexión/desconexión eléctrica que se necesite controlar.

Por otra parte, el pulsador GN 3310 es un eficaz controlador eléctrico, que se puede situar en cualquier punto del proceso productivo.

Versátiles y seguros, son componentes a tener en cuenta en el diseño de maquinaria y factorías de cualquier industria.

Estanqueidad garantizada IP 67. **IDE**

www.elesa-ganter.es



¿No quiere esperar?

Listas
para enviar
en
48h

La vía rápida a su guía lineal alternativa

Consiga las guías lineales drylin[®] T libres de mantenimiento directamente del fabricante de forma rápida y fácil. Sustituya las guías de recirculación de bolas (relación 1:1) y reduzca un 40 % en costes. Duraderas, libres de lubricación y resistentes a la suciedad. Configurables y con vida útil calculable online.

Eche un vistazo: igus.es/drylin-now

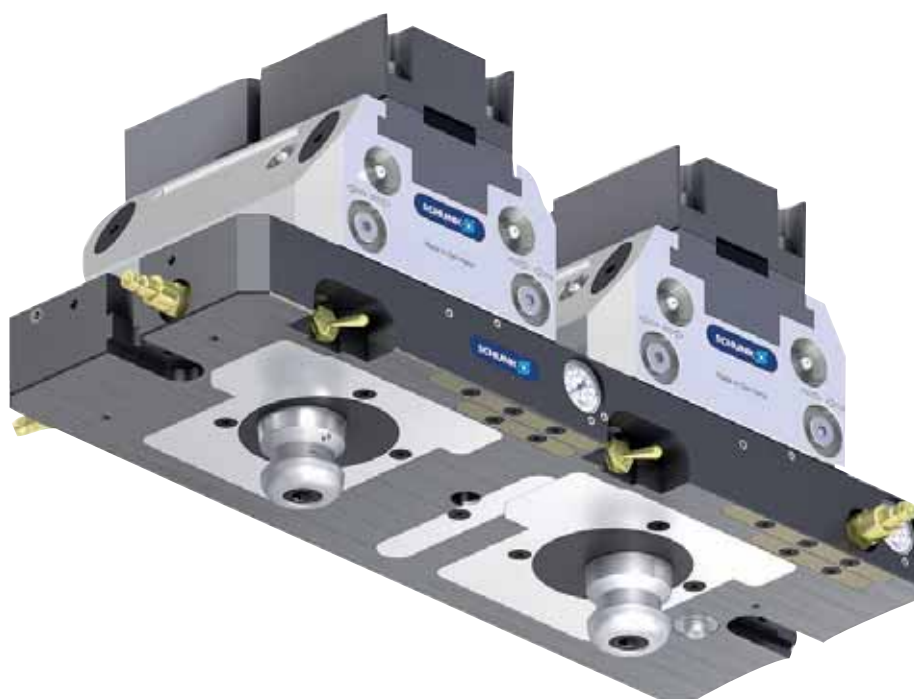
igus[®] S.L.U.
Tel. 93 647 39 50
cojinetes@igus.es

igus.es
plastics for longer life[®]

Visítenos: All4pack, París – Pab. 6 Stand F098 | EMAF, Porto – Pab. 5 Stand C06

Placas base estándar SCHUNK ABP-h plus

Para mordazas de sujeción y sistema de cambio rápido de palés



A partir de ahora, las mordazas de sujeción SCHUNK TANDEM KSP plus de actuación neumática, pueden unirse directamente al sistema de cambio rápido de palés VERO-S de SCHUNK, a través de placas base estandarizadas.

Las placas SCHUNK ABP-h plus de control manual, se pueden suministrar con opción de conexión para aire comprimido tanto en la parte inferior, como en los laterales. Una válvula de mantenimiento de presión integrada se encarga de que las mordazas permanezcan firmemente cerradas, incluso en caso de interrupción del suministro de aire comprimido. Esto significa que las mordazas se pueden utilizar en una amplia gama de máquinas de 3, 4 y 5 ejes. La presión actual se muestra en un manómetro integrado en la placa base.

Están disponibles en dos tamaños, uno para TANDEM KSP plus 100 y 160, y otro para TANDEM KSP plus 250, con patrones de taladrado para una o dos mordazas, o para tamaños pequeños hasta tres mordazas. El tornillo de banco de la placa base se puede girar 90° según las necesidades de cada aplicación. El centrado se realiza con tornillos de fijación KSP plus. **IDE**

www.es.schunk.com

Caudalímetro electromagnético

FG 4000

Además, el caudalímetro destaca por su amplio rango de medición, manteniendo a la vez la exactitud, una reacción rápida ante el cambio de flujo, posee un alto grado de protección, elementos de mando ergonómicos (pantalla y teclado de membrana) y por último, una fácil utilización (por ejemplo, un buen acceso a los conectores).

El moderno diseño de los caudalímetros de la serie FG 4000 cumple los altos requisitos de resistencia mecánica y química permitiendo utilizar estos dispositivos incluso en las

condiciones más exigentes. La base es el moldeado rígido de aluminio cuya construcción permite instalar el caudalímetro en cuatro posiciones, en las tuberías horizontales y verticales garantizándose siempre la posición correcta del panel frontal de acero inoxidable con la pantalla y teclado de membrana.

El caudalímetro tiene protección contra interferencias magnéticas probadas sus capacidades incluso en las condiciones más difíciles de la industria pesada. **IDE**



www.mabeconta.net

RPC - EL ELEMENTO ESENCIAL

RPC

www.rpc-group.com [@rpc_group](https://twitter.com/rpc_group)

©2018 RPC Group Plc. Todos los derechos reservados.

UniVision, software inteligente

Procesamiento de imágenes con asistente para principiantes y expertos



UniVision es la solución de software de wenglor para la cámara inteligente WeQube. El software inteligente de procesamiento de imágenes ofrece a los usuarios la oportunidad de configurar sensores fácilmente e idealmente combinarlos entre sí. Gracias al nuevo asistente intuitivo que navega por el software paso a paso, los principiantes y los expertos pueden operar fácilmente la Smart Camera sin ningún conocimiento especial. Los tiempos de aprendizaje y programación se reducen drásticamente.

El Asistente de uniVision satisface con gran comodidad para el usuario

Anteriormente, los productos de procesamiento de imágenes de wenglor, como la cámara inteligente weQube, tenían su propio software (software weQube). Estos han sido reemplazados con un software universal de visión de nombre uniVision. El nuevo asistente de uniVision guía al usuario paso a paso a través del proceso de configuración de la cámara inteligente weQube, haciendo que los pasos complejos sean fácilmente accesibles y comprensibles para cualquier persona. El texto detallado explica las próximas opciones de tratamiento, especialmente para los recién llegados

al procesamiento de imágenes. Plantillas adicionales, es decir, proyectos predefinidos, se incluyen en el software para aplicaciones estándar. Esto incluye plantillas para reconocer códigos 1D o 2D, controles de presencia y color, o detección de patrones.

El diseño modular del software proporciona a los expertos la máxima flexibilidad para resolver aplicaciones complejas. De esta forma, todos los usuarios, desde principiantes hasta profesionales, pueden acceder rápidamente a la amplia gama de funciones de WeQube. **IDE**

www.wenglor.com

Nueva VP750

Mejora su resistencia al agua

La nueva VP750 aporta una mejora importante en términos de resistencia al agua, convirtiéndose en una referencia en el sector. Proyectos para alimentos refrigerados o congelados, bebidas o productos químicos son ahora más factibles gracias a la nueva VP750 y su resistencia al agua mejorada.

Por su parte, ROTUTECH mostró el sistema de corte Labelcut R20ie, aportando un gran valor en tiempo y costes para series cortas de etiquetas personalizadas; integrado con la impresora VIPColor VP485. **IDE**



www.labelcut.es/es/
www.vipcolor.com



Más Competitividad,
Más Flexibilidad y
Menos Tiempo a Mercado...

Transforming
the future
together

ASTI

MOBILE
ROBOTICS

www.asti.es

Atelier, nuevo cartón para cajas plegables de Sappi

Blanco brillante, superficie suave y tacto sedoso



sappi | Atelier
Brilliance meets function

“
Único en el mercado con un espesor y rigidez excelentes para formar un cartón para cajas plegables sin igual

Sappi Limited, uno de los principales fabricantes internacionales de papeles especiales, anuncia el lanzamiento de Atelier, un cartón para cajas plegables de gama alta único en el mercado. Atelier, disponible en gramajes que van de los 220 a los 350g/m², se fabrica en la papelera que Sappi tiene en Maastricht, que gracias a una inversión de varios millones de euros se ha renovado recientemente con un innovador sistema de fabricación de papel que ha permitido producir un cartón de calidad extraordinaria. Con su brillo y pureza únicos, tacto sedoso, espesor y rigidez excepcionales, Atelier supone un punto y aparte en el mundo de las cajas plegables.

Adaptado a los requisitos del mercado

Sappi llevó a cabo un exhaustivo estudio para determinar qué demandaba el mercado, qué necesidades había y qué clase de producto sería realmente rompedor en el segmento del cartón para cajas plegables.

Con un brillo del 100% en el anverso, Atelier supera claramente el estándar del sector, ya que el valor máximo estaba hasta la fecha en torno al 92%. En el dorso, Atelier ofrece un factor de brillo del 98,5% como respuesta a la demanda cada vez mayor de imprimir por ambas caras del cartón para llamar aún más la atención del consumidor.

www.sappi-paperboard.com

Anuncios Clasificados

de las industrias del envase, embalaje, logística y grafismo

Índice de Epígrafes

AC-2

Aplicadores para adhesivos termoplásticos
Bombas de vacío
Boquillas de pulverización

AC-3

Contenedores
Dosificación
Embaladores y envasadores a terceros
Envases de plástico

AC-4

Embalajes de protección
Envases flexibles

AC-5

Etiquetado

AC-6

Flejadoras
Maquinaria de envase y embalaje

AC-7

Marcado y codificación

AC-8

Palets
Precintos engomados y adhesivos
Sensores

Nota: Cada anunciante puede sugerir una sección específica para sus productos. Si su producción no figura en los epígrafes de este índice, le rogamos nos lo especifiquen



Aplicadores para adhesivos termoplásticos



RO

Porque la precisión en la aplicación del adhesivo es importante

Robatech. Su especialista local para soluciones de Hotmelt, cola fría y garantía de calidad.

Robatech España | Tel. +34 916 838 214 | robatech.es

Robatech
Gluing Technology

Bombas de vacío



GRIÑO
ROTAMIK

BOMBAS DE VACIO
COMPRESORES
SOPLANTES
TURBINAS - ROOTS

Griño-Rotamik
Tel.: 34 - 93 588 06 60
Fax: 34 - 93 588 07 48
Web: www.grino-rotamik.es
e-mail: grino-rotamik@grino-rotamik.es

Bombas de vacío



Soluciones de vacío para todas las aplicaciones en la industria del embalaje

Bombas de vacío de paletas rotativas R 5 – probadas y fiables

- Más de 2,5 millones de bombas en funcionamiento en todo el mundo
- Fácil mantenimiento
- Buen caudal a vacío límite (Ciclos rápidos de envasado)

Busch Ibérica S.A. | Pol. Ind. Coll de la Manyà | C/ Jaume Ferran, 6-8 | 08403 Granollers
Tel. +34 93 861 61 60 | busch@buschiberica.es | www.buschiberica.es

BUSCH
Bombas y Sistemas de Vacío

Boquillas de pulverización



Recubrimientos - Lavado - Secado - Dosificación - Marcaje

 **Spraying Systems Co.**
Experts in Spray Technology

Agustín Lara 1 bis. 28023 Madrid. Tfno 91 3574020 - Fax 91 3574303
info@spray.es www.spray.es



SU ESPACIO

anuncios
clasificados

918 929 947
info@ide-e.com

Contenedores

QUILINOX®

PL CONTENEDOR PALETIZADO

El contenedor paletizado PL está particularmente indicado para el transporte, almacenamiento y manejo de cualquier líquido, alimentario o de otra naturaleza que no esté sometido a normas restrictivas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y COMPONENTES ESTÁNDAR:

- Depósito en acero inoxidable AISI 304 ó 316
- Fondos estampados
- Boca DN-400 con cierre rápido a palanca o rosca
- Manguito de salida de 1½" - 2" - 2½ - 3"
- Bastidor modular en acero cincado en caliente

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Válvula inoxidable de esfera o mariposa
- Válvula de seguridad de doble efecto
- Agitador
- Sistemas de auto-limpieza
- Niveles
- Mirillas

AZZINI

PATENTADO



@ www.quilinox.com
quilinox@quilinox.com
 (+34) 902 304 316
 C/Louis Pasteur, 4.
 Parque Tecnológico de Valencia
 46980, Paterna (VALENCIA)

Dosificación

SOLUCIONES PARA LA DOSIFICACIÓN

Medidores electromagnéticos, medidores másicos, medidores por ultrasonidos, contadores de ruedas ovaladas...

Para productos alimenticios, farmacéuticos, químicos, etc.



MABECONTA
 precisión en la medida



Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031, Madrid
 Tel.: 91.332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Embaladores y Envasadores a terceros

INENVA

Desarrollo, Formulación y Envasado de Aerosoles

c/ Legarda, 2. P.I. Osinalde

20170 Usurbil (Guipúzcoa)

Tel.: 943 361 943 - Fax: 943 361 946

IGEPAK S.A. **preval s.a.**

Usurbil (Guipúzcoa)

Barberá del Vallés (Barcelona)

www.igepak.com

www.preval.es

Tel.: 943 361 943

Tel.: 93 719 18 12

Fax: 943 361 946

Fax: 93 719 16 53

igepak@igepak.com

aroldan@preval.igepak.com

- Productos Cosméticos, de Hogar, de Automoción e Industria.
- Certificación ISO 9001/2000.
- Desarrollo Integral del producto.
- Cumplimiento de la legislación vigente.
- Envasado con doble cámara.
- Fórmulas propias.

INSERTE AQUÍ
 SU PUBLICIDAD



918 929 947
info@ide-e.com

Envases de plástico



- Desarrollo envases a medida
- Envases termoformados
- Envases inyección
- Impresión offset
- Etiquetado IML (In Mould Labelling)
- Maquinaria termosellado



pibergroup
 TRADING AND SERVICES

Piber España Trading, S.L.
 C/. Ramón y Cajal, 6-2-11
 46900 TORRENT (Valencia)
 Tel. 902 998 760 - Fax 902 998 761
 E-Mail: piberesp@pibergroup.com
www.pibergroup.com

Embalajes de protección

ZFoam

- > Embalaje de Presentación
- > Embalaje de Protección
- > Insertos Maletas
- > Bandejas para Herramientas
- > Espumas a Medida para Contenedores Automoción
- > Cosmética y Perfumería
- > Obras de Arte
- > Espumas Conductivas y Antiestáticas



- ◆ Espumas Azote®
- ◆ Espumas PE Reticuladas y No Reticuladas
- ◆ Espumas Poliuretano
- ◆ Otros tipos

Pol. Alfajarín, p.10 50172—Alfajarín (Zaragoza) - tel: 976 790 640 fax: 976 100 597 - zfoam@zfoam.com - www.zfoam.com

Envases flexibles

INTERMARK- Soluciones de Embalaje y Etiquetado



- SOBRES PACK LIST
- BOLSAS COURIER
- BOLSAS AUTOCIERRE
- ETIQUETAS ADHESIVAS
- SISTEMA FIJACIÓN ETIQUETAS
- BRIDAS NYLON



- BIG BAGS
- CONTENEDORES REUTILIZABLES
- BOLSAS ALUMINIO
- BOLSAS CON FORMA
- CONTENEDORES LIQUIDOS
- CONTENEDORES ALUMINIO



INTERMARK Packaging & Labelling, S.L. Crta. Castellar Nº 520 - 522 - Polígono Nº 1 - Sector Can Petit - 08227 Terrassa (Barcelona)
Tel. (34) 93 736 05 40 - Fax (34) 93 731 46 97 - e-mail: ventas@intermark.es - www.intermark.es



ENVASES FLEXIBLES
LAMINADOS ESPECIALES
MAQUINAS ENVASADORAS AL VACIO

Pol. Ind. Font Santa
Avda. Virgen Montserrat, 55
SANT JOAN DESPI (Barcelona)
Tel.: 933 735 600 - Fax: 933 733 451
C.I.F.: A-08934812

SEDE CENTRAL:
GOGLIO LUIGI MILANO SPA

HAGA RENTABLE SU PUBLICIDAD

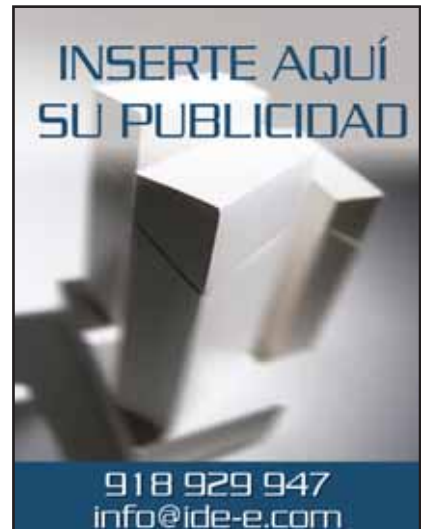
**ANÚNCIESE EN LA REVISTA LIDER
DEL SECTOR DEL ENVASE
Y EMBALAJE**



mecatronica
Fabricamos soluciones
Innovación - Experiencia - Garantía - Proyectos personalizados

mecatronica@mecatronica.es
www.mecatronica.es
tlf: 96 240 43 61

sistemas automáticos de etiquetaje
ETIQUETADORAS MECATRONIC S.A. - Avda. de los Deportes, nº 24, 46600 Alzira (Valencia)



INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD

918 929 947
info@ide-e.com



ETIQUETADO - LLENADO - CODIFICACION

MarCoPack

www.marcopack.com
Email: marcopack@marcopack.com
Telf. +34 968 692 265

ISO 9001
BURSAO VENTAS
Certificados



Anúnciese
AQUÍ

918 929 947 — info@ide-e.com

Etiquetado



Aragón, 284 bis 3º 1ª
08007 BARCELONA.
Tel. : 934 870 249
Fax : 934 872 858
www.sleever.com

SLEEVEVER
INTERNATIONAL

El Especialista Mundial
del etiquetado tubular termoretráctil.

La fiabilidad de un sistema
operacional completo.

SLEEVES EN PET Y OPS - MÁQUINAS DE COLOCACIÓN Y RETRACCIÓN

Flejadoras



MOSCA
EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

Nuestro programa

- Máquinas flejadoras y atadoras
- Instalaciones de embalaje auto-máticas y semiautomáticas
- Flejadoras de palets
- Sistemas de transporte integrales
- Flejes
- Cuerdas

MOSCA DIRECT SPAIN, SLU
Pol. Industrial les Pedreres, Sector B, Nave 8
08390 - Montgat (Barcelona)
Tel. 93 469 01 23, Fax 93 469 28 99
Internet: <http://es-es.mosca.com>
E-mail: info.es@mosca.com

EXCELENCIA EN SOLUCIONES DE FLEJADO

Maquinaria de envase y embalaje



LA MÁS ÁMPLIA GAMA DE MAQUINARIA DE ENVASADO

- Envasadoras de campana de vacío
- Envasadoras flow-pack verticales
- Envasadoras Flow-pack horizontales
- Termoselladoras manuales y de gran producción
- Envasadoras rotativas y lineales para productos viscosos y gran producción (8.000 tarrinas/hora)
- Envasadoras "Gable top"
- Llenadoras de botellas "PET"
- Termoformadoras automáticas para film flexible y semirígido
- Sistemas de dosificación y pesaje

COMATEC FOOD TECHNOLOGIES, S.L.
c/ MARÍ CURÍE, 22 - P.E. "LA GARENA" 28805 - ALCALÁ DE HENARES
MADRID - ESPAÑA TEL.: 91 882 56 70 / 57 34 FAX.: 91 882 49 12
info@comatecsa.com www.comatecsa.com



HAGA RENTABLE SU PUBLICIDAD

ANÚNCIESE EN LA REVISTA **LIDER**
DEL SECTOR DEL ENVASE
Y EMBALAJE

INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD

918 929 947
info@ide-e.com

masa transitube transplast

MANUTENCIÓN INDUSTRIAL DE SÓLIDOS

- Alimentación mecánica y neumática
- Dosificación
- Extracción

Productos manejados: Azúcar, harina, cacao, leche en polvo, carbonatos, sulfatos, arenas, cereales, plástico, etc

manutenção automatizada, s.a
Pg. Antonio Borí Nave 11
08918 Badalona
Tel. 933 871 004
http://www.transplast.com
E-mail: masa@transplast.com



sermatec

SERVICIOS MAQUINARIA Y TECNOLOGÍAS DE ENVASADO, S.L.

Alimentadores y Orientadores de Envases, con posibilidad introducción en godet.

Máquinas Llenadoras y Monoblocs de Llenado y Cerrado.

Máquinas Cerradoras para Tapones, Bombas, Pistolas, etc.

Etiquetadoras para Autoadhesivo, Hot Melt, Cola Fría, Roll-Feed y Precintadoras Fiscales.

Finales de Línea Estuchadoras, Enfajadoras, Máquina Retráctil Encelofanadoras, Wrap Around y Paletizadores.

Envasadoras Horizontales para sobres planos y envases Doypack.

Líneas completas para la industria Farmacéutica, Cosmética y Detergencia.

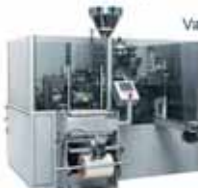


c/ Llobregat, 9. Nave D33 - 08223 Terrassa (Barcelona)
Tel. (34) 937 359 981 / Fax (34) 937 359 982 / sermatec@sermatec.es
www.sermatec.es

PARIS

Partiendo de bobina formamos y cerramos bolsas de medidas y formas diversas.

- Soldadura lateral invisible
- Esquinas marcadas
- Fondos con plegados especiales



Variedad de soluciones:

- Vacío
- Precintado
- Rebatido
- Gas inerte
- Válvula

MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE PARIS, S.A.
Juan de la Cierva, 52 - 08210 Barbera del Valles
Tel: 937 183 813 - Fax: 937 188 553
E-mail: paris@menparis.com
www.envasadoras-paris.com

ULMA

MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE ENVASADO

- ENVOLVEDORAS HORIZONTALES Y SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE ALIMENTACIÓN
- ENVOLVEDORAS CON FILM ESTIRABLE TERMOFORMADORAS PARA ENVASADO AL VACÍO, ATMÓSFERA MODIFICADA, BLISTER
- ENVOLVEDORAS CON FILM RETRÁCTIL
- ENVOLVEDORAS VERTICALES
- TERMOSELLADORES DE BANDEJAS CON ATMÓSFERA MODIFICADA

ULMA PACKAGING
Bº GARIBAI 28 • Apdo.145
20560 OÑATE • GUIPUZCOA
Tel. 943 739 200 • Fax: 943 780 819
www.ulmapackaging.com • info@ulmapackaging.com

Marcado y codificación

INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD



918 929 947
info@ide-e.com

SOLUCIONES A MEDIDA PARA TODOS SUS PROBLEMAS DE TRAZABILIDAD

DESDE LOS RECURSOS INFORMÁTICOS HASTA LAS MEJORES IMPRESIONES DE CÓDIGOS DE BARRAS, HORA, LOTE, REFERENCIAS, FECHAS, FOTOS, LOGOTIPOS...
LOS PRECIOS MÁS BAJOS CON LOS CONSUMIBLES MÁS ECONÓMICOS



☎ 968 64 33 67
Fax 968 610 521 • Plaza Inmaculada, 23
30500 MOLINA DE SEGURA (Murcia)

ESPALLARDO
LO MARCAMOS TODO
codificacion@espallardo.com www.espallardo.com

Palets

Fabricante de palets, cajas y contenedores de plástico

RIBAWOOD
www.ribawood.com

Anticipating the future

Pol. Ind. San Miguel, Sector 4, C/Albert Einstein, 2, 50 830 - Villanueva de Gállego, Zaragoza, España
email: oficina@ribawood.com • Teléfono: +34 976 44 33 00 • www.ribawood.com

INSERTE AQUÍ
SU PUBLICIDAD

918 929 947
info@ide-e.com

Precintos engomados y adhesivos

IBERGUM S.A.

Polígono Industrial Henares
C/ Fray Gabriel de San Antonio, 21
19180 Marchamalo (GUADALAJARA)
Telf. 949 24 84 60
Fax: 949 23 22 11 - 949 23 22 25
<http://www.bergum.com>
E-mail: iber gum@iber gum.com

- PAPEL ENGOMADO IMPRESO Y SIN IMPRESIÓN, INCLUIDA TODA LA GAMA DE REFORZADOS CON FIBRA DE VIDRIO
- PAPEL DE EMBALAJE IMPRESO PARA EL COMERCIO Y LA INDUSTRIA
- PAPEL IMPRESO PARA ENCARTUCHAR MONEDA
- CINTA ADHESIVA IMPRESA Y SIN IMPRESIÓN PARA EMBALAJE
- FILM ESTIRABLE PARA PALETIZACIÓN
- MAQUINARIA PARA LA APLICACIÓN DE PAPEL ENGOMADO Y CINTA ADHESIVA

Sensores

wenglor desarrolla productos innovadores como sensores , sistema de proceso de imagen y tecnología de seguridad para el mercado global .

wenglor
the innovative family

Descubra otras innovaciones.
www.wenglor.com

wenglor sistemas de sensores S.L. • Rambla Pírrn nº155 • Entresuelo 2 • 08020 Barcelona • España
Telf.: +34 93 498 75 48 • info.es@wenglor.com

SU ESPACIO

anuncios
clasificados

918 929 947
info@ide-e.com

Índice de Anunciantes

ALFALAND _____	25	KRONES _____	27
ALPESA _____	67	KUKA _____	41
AME _____	73	MABECONTA _____	AC-3
AR RACKING _____	23	MANIPLASTIC _____	65
ASTI _____	89	MARCOPACK _____	AC-5
AXELENT _____	13	MASA TRANSITUBE _____	AC-7
BIHL+WIEDEMANN _____	77	MECATRONIC _____	AC-5
BUSCH _____	AC-2	MOSCA _____	AC-6
CCE INTERNATIONAL 2019 _____	47	MURRELEKTRONIK _____	Portada
COMATEC _____	AC-6	OMRON _____	39
COSMETICAFORUM 2019 _____	55	PARIS _____	AC-7
COSMOPROF 2019 _____	9	PIBER GROUP _____	AC-3
DIBAL _____	11	PRIMERA _____	81
DJAZAGRO 2019 _____	75	QUILINOX _____	AC-3
ECOEMBES _____	Contraportada	REPSOL _____	31
ENCAJA 2019 _____	69	RIBAWOOD _____	AC-8
ENERCON _____	49	ROBATECH _____	AC-2
ENOMAQ 2019 _____	3	RPC _____	87
ESPALLARDO _____	AC-7	SERMATEC _____	AC-7
EXPOSOLIDOS 2019 _____	17	SIDEL _____	15
FRES-CO _____	AC-4	SLEEVEE _____	AC-6
GRAPHISPAG 2019 _____	43	SMART-FLOW _____	51
GRIÑÓ ROTAMIK _____	7 y AC-2	SPRAYING SYSTEMS _____	AC-2
IBERGUN _____	AC-8	TSC _____	53
ICE EUROPE 2019 _____	79	UBACH _____	29
IGEPAK _____	AC-3	ULMA PACKAGING _____	AC-7
IGUS _____	85	VELLERINO _____	5
INTERMARK _____	AC-4	WENGLOR _____	AC-8
ITAL _____	83	ZFOAM _____	AC-4
J2 SERVID _____	45		

La revista trimestral de habla española del envase, embalaje, técnicas gráficas y logística.

(Fundada en Mayo de 1959)

Redacción, administración y publicidad:

Mavican Ediciones, SL - Murallas de Lugo, 19 - 28300 ARANJUEZ Madrid (España)
Tel. +34 918 929 947 - info@ide-e.com

Coordinación: Víctor Alonso Tel. 655 963 182 victor@ide-e.com

Relaciones Internacionales: Paula Alonso +34 667 516 409 paula@ide-e.com

Responsable de la web: webio

Empresa periodística núm. 1.406 ISSN: 0300-4171 Depósito Legal: M-7552-1959 Volumen LVIII



20 años de la Ley de Envases

Desde **Ecoembes** queremos agradecer a la empresa envasadora su compromiso con el medio ambiente.

Sólo en 2016 las Declaraciones Anuales de Envases ascendieron a **410 millones de euros** para financiar:



Gracias a un modelo de gestión basado en la **innovación**, la **sostenibilidad**, la **eficiencia** y sobre todo en la **colaboración** de ciudadanos, administraciones y empresas:

En España hemos conseguido que los envases domésticos sean el residuo sólido urbano más reciclado.